

О Т З Ы В

на автореферат диссертационной работы **ЗОБОВОЙ СВЕТЛАНЫ НИКОЛАЕВНЫ** на тему: «Совершенствование процесса прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 - «Процессы и аппараты пищевых производств»

Совершенствованию процессов производства сухого гранулированного жома уделяется большое внимание. И несмотря на некоторые научные достижения в области прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима необходимо решить ряд важнейших задач по обоснованию переменных кинематических режимов с обоснованием рациональных параметров процесса отжима жомопрессовой воды обеспечивающей снижение их затрат на единицу продукции.

Поэтому комплексное исследование процесса прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима при переменных кинематических режимах является актуальной задачей.

Содержащиеся в работе научные положения, выводы и рекомендации основываются на фундаментальных физических законах и не противоречат им. Они хорошо согласуются с теоретическими концепциями, общепринятыми в данной области исследований. Достоверность исследований и результатов проведенных исследований базируется на использовании апробированных математических методов. Полученные расчетные соотношения подвергнуты тщательной экспериментальной проверке, среднеквадратичное отклонение не превышало 12,7 %. При этом соискатель опирается на полученные им экспериментальные данные и полученные кинетические закономерности процесса прессования свекловичного жома. Все научные положения, выводы и рекомендации, изложенные в диссертации, обоснованы и подтверждены экспериментальными исследованиями и материалами, которые полностью соответствуют данным протоколов опытов.

Обоснованность результатов основывается также на апробации в условиях промышленных предприятий. Практическая значимость и инновационность работы несомненны и достаточно охарактеризованы публикациями в журналах ВАК РФ.

Замечания к диссертации:

1. В автореферате не приведены данные об изменении упругости свекловичной стружки при различном содержании влаги, которые, несомненно, будут влиять на эффективность процесса отжатия жомопрессовой воды.

2. В автореферате не указано влияние размеров и формы свекловичной стружки на характер протекания процесса прессования жома.

Считаю что, выполненная диссертационная работа полностью отвечает критериям, предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям и, по моему убеждению, может быть представлена в совет по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук Д 212.035.01 при ФГБОУ ВО «Воронежский государственный университет инженерных технологий» на соискание ученой степени кандидата технических наук

наук по специальности 05.18.12 – «Процессы и аппараты пищевых производств», а ее автор *Зобова Светлана Николаевна* заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Доктор технических наук,
доцент, декан технологического
факультета ФГБОУ ВО
«Майкопский государственный
технологический университет»

Схаляхов А.А.

385000, Республика Адыгея,
г. Майкоп, ул. Первомайская, д. 191,
ФГБОУ ВО «МГТУ» e-mail: arama75@mail.ru.

« 18 » марта 2022 г.

Заведующий
Ученый
ученый
ФГБОУ



С.Н. Чумаченко