

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Зобовой Светланы Николаевны** на тему:
«Совершенствование процесса прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 – «Процессы и аппараты пищевых производств»

Разрабатывать и производить инновационное оборудование для пищевой промышленности в государстве необходимо с ориентацией выпуска на принципиально новые и конкурентоспособные приоритетные комплекты оборудования для обеспечения внутреннего спроса, с использованием имеющегося научного и производственного потенциалов, а также профессионального опыта и сложившихся корпоративных связей.

Для решения указанной выше задачи автор предлагает использовать процесс прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима при переменных кинематических режимах.

Для изучения этого процесса автор исследовал кинетические закономерности процесса прессования при переменных кинематических режимах с обоснованием рациональных параметров процесса отжима жомопрессовой воды, на основании полученных результатов ею была разработана математическая регрессионная модель, адекватно описывающая установленные при этом закономерности процесса прессования и позволяющая рационализировать процесс.

Результаты проведенных исследований явились основой для конкретных новых технических решений: разработана технологическая линия производства гранулированного свекловичного жома с использованием кормовых добавок, разработана конструкция комбинированного пресс-гранулятора.

Анализ приведенных в автореферате материалов приводит к заключению, что методологическая основа исследования включает в себя комплекс общенаучных (анализа и синтеза, проверка истинности теории путем обращения к практике; интерпретация полученных результатов и др.) и частнонаучных (абстрактно-логический метод, моделирование, эмпирический метод, статистико-вероятностный метод и др.) методов познания позволили получить достоверные результаты. Правильность сделанных автором выводов, конструкторских и технологических решений была подтверждена также в процессе производственных испытаний на СП «Боринский сахарный завод» и СП «Хмелинецкий сахарный завод» АО «АПО «Аврора».

Значимость и завершенность диссертационной работы подтверждаются ее достаточно широкой апробацией и публикациями.

В качестве замечания хотелось указать на необходимость более детального объяснения значимости конструктивных параметров шнека

пресса глубокого отжима на характер процесса отжима свекловичного жома.

Считаю, что диссертационная работа **Зобовой Светланы Николаевны** является законченным научным трудом, в котором выполнены все задачи исследования. Работа соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых ВАК к диссертационным работам на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Автор диссертационной работы *Зобова Светлана Николаевна* заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 – «Процессы и аппараты пищевых производств».

Заслуженный деятель науки РФ,
доктор технических наук,
профессор кафедры коммерции и товароведения
Воронежского филиала ФГБОУ ВО
«Российский экономический университет
им. Г.В. Плеханова»

394036, г. Воронеж, ул. Карла Маркса, 67А
Тел 890505110765



Полянский К.К.

Подпись *Полянский К.К.*
Специалист по адм. *И. Иванова С.В.*