

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Зобовой Светланы Николаевны на тему:  
«Совершенствование процесса прессования свекловичного жома на прессе  
глубокого отжима», представленной на соискание ученой степени кандидата  
технических наук по специальности  
05.18.12 – «Процессы и аппараты пищевых производств»

Для комплексной переработки постоянно увеличивающихся объемов производства свекловичного жома необходимо внедрение новых технологий прессования и разработка новых видов прессов глубокого отжима. Известны отечественные и зарубежные труды в области прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима, которые отражают применение лишь отдельных аспектов процесса прессования жома. В настоящее время не существует единой методологии, которая учитывала целесообразности применения переменных кинематических режимов работы прессов глубокого отжима свекловичного жома.

Следовательно, автор правильно поставил перед собой цель и решил задачи, которые в полной мере охватывают круг научно-практических проблем, стоящих перед пищевой промышленностью.

В работе представлены обязательные элементы научной новизны и практической ценности, которые заключаются в определении и обосновании рациональных технологических режимов процесса прессования свекловичного жома на прессе глубокого отжима при переменных кинематических режимах с обоснованием рациональных параметров процесса отжима жомопрессовой воды. Разработаны методики инженерного расчета пресс-гранулятора для свекловичного жома и пресс-гранулятора с кольцевой матрицей, позволяющая рассчитать основные кинематические параметры процесса и конструктивные размеры проектируемых видов оборудования. Выполненная комплексная оценка химического состава, физико-химических свойств и показателей качества свекловичного жома позволила оценить повышенную кормовую ценность жома. Разработана конструкция комбинированного пресс-гранулятора, состоящего из наклонного трехзонного шнекового пресса и гранулятора с плоской матрицей, обеспечивающая высокую эффективность отжатия жидкой фазы из свекловичного жома.

В работе достаточно полно отражены теоретические и экспериментальные исследования процесса прессования свекловичного жома.

По работе имеется замечание. В представленной математической модели отсутствуют данные о влиянии физико-механических свойств свекловичного жома на процесс прессования.

Результаты исследований Зобовой С.Н. представленные в автореферате диссертации, позволяют сделать вывод о том, что работа отвечает требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых ВАК к диссертационным работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, а его автор *Зобова Светлана Николаевна* заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 – «Процессы и аппараты пищевых производств».

Заведующий кафедрой, почетный работник  
профессионального образования РФ, д.т.н., профессор  
ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный  
технический университет»


 Лазарев С.И.

392000; г. Тамбов  
ул. Советская, 106  
e-mail: [tstu@admin.tstu.ru](mailto:tstu@admin.tstu.ru)  
тел. 8475263-10-19

« 18 » марта 2022 г.



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ  
УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ ТГУ

 Г.В. Мозгова  
« 18 » марта 2022 г.