

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Токова Аскера Заурбековича на тему «Повышение энергоэффективности процесса измельчения мясного сырья для колбасного производства в измельчителе с крестообразным ножом», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 «Процессы и аппараты пищевых производств».

Рынок мяса и мясной продукции в России остается самым крупным в сегменте торговли продовольственными товарами. Он лидирует по объему продаж и количеству продаваемых товаров. Проблема успешного развития мясной промышленности предполагает выработку современных технических решений и наукоемких технологий.

Рассматриваемое исследование Токова А.З. направлено на обеспечение повышения энергоэффективности процесса измельчения мясного сырья для колбасного производства. В технологических процессах производства колбас и колбасных изделий измельчители являются одним из самых энергоемких видов оборудования. Поэтому, весьма актуальна задача снижения энергозатрат процесса измельчения мясного сырья без потери качества продукции.

Автором разработана математическая модель напряженно-деформированного состояния ножа измельчителя мясного сырья и оптимизированы энергозатраты процесса измельчения по технико-экономическому показателю.

Представляет интерес выявленные автором закономерности процесса измельчения мясного сырья в измельчителях с крестообразным ножом. Заслуживает внимания разработанная Токовым Аскером Заурбековичем конструкция измельчителя мясного сырья и технологической линии для производства колбас полукопченых с использованием измельчителя с крестообразным ножом.

На стр.14, говоря об энергозатратах на процесс измельчения мяса, они приводятся в единицах измерения мощности (Вт), кажется логичным уточнить за какой промежуток времени и какой массы продукт был переработан при данной мощности шнека.

Для подтверждения достоверности выявленных зависимостей формирования качества мясного фарша, полученного на разработанном измельчителе с крестообразным ножом, приведены результаты опытно-промышленной апробации в крайне сжатой форме, что, возможно, объясняется ограничениями допустимого объема автореферата.

В целом высказанные замечания не снижают положительного впечатления от исследования. Содержание автореферата позволяет заключить, что автору удалось провести непротиворечивое и конструктивное

исследование. Судя по автореферату, диссертационная работа Токова Аскера Заурбековича соответствует требованиям Положения о присуждении учёных степеней, а сам автор – Токов Аскер Заурбекович – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 «Процессы и аппараты пищевых производств».

Доктор технических наук,
05.18.01 - Технология обработки, хранения и переработки злаковых, бобовых культур, крупяных продуктов, плодоовощной продукции и виноградарства;

05.18.15 - Технология и товароведение пищевых продуктов и функционального и специализированного назначения и общественного питания, доцент, заведующий кафедрой технологии пищевых производств федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Оренбургский государственный университет»

Медведев Павел
Викторович

Кандидат технических наук,
05.11.16 - Информационно-измерительные и управляющие системы (в промышленности), доцент, доцент кафедры технологии пищевых производств федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Оренбургский государственный университет»

Федотов Виталий
Анатольевич

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Оренбургский государственный университет»;
460018, Оренбургская область, г. Оренбург, просп. Победы, д. 13
Телефон: +7 (353) 2 37-24-67
E-mail: tehpp@mail.osu.ru

Я, Медведев Павел Викторович, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Токова Аскера Заурбековича, и их дальнейшую обработку.

Я, Федотов Виталий Анатольевич, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Токова Аскера Заурбековича, и их дальнейшую обработку.

Подпись Медведева П.В.
заверяю Федотова В.А.
Ведущий специалист по
документационному обеспечению
работы с персоналом

Костенко Л.В.

