

Минобрнауки России
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Воронежский государственный университет инженерных технологий»

План одобрен ученым советом Университета
Протокол № 14 от 25.06.2020 г.

15.04.04

АДАптиРОВАННЫЙ РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки магистров

Направление 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

Квалификация: магистр
Форма обучения: очная
Срок обучения: 2 года

Год начала подготовки (по учебному плану) _____
Образовательный стандарт № 1484 от 21.11.2014



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

Попов В.Н.

25 июня

20 20 г.

Курс 2																	Закреп ленная	
Сем. 3							Сем. 4							Код				
з.е.	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРо	ифР	СР	Конт роль	з.е.	Итого	Лек	Лаб	Пр		КРо	ифР	СР	Конт роль
																		15
																		26
																		30
																		30
																		30
4	108	9.75		29.25	0.5625		68.44											30
																		30
																		30
4	108	9.75		29.25	0.56		68.44											
																		30
7	189	9.75	29.25	19.5	2.1375		103.01	25.35										30
																		30
7	189	9.75	9.75	39	3.6375		101.51	25.35										30
3	81			19.5	1.575		59.92											30
7	189	9.75	29.25	19.5	2.1375		103.01	25.35										30
																		28
																		30
																		30
7	189	9.75	19.5	19.5	0.5625		139.69											30
7	189	9.75	19.5	19.5	0.5625		139.69											30
7	189	9.75	19.5	19.5	0.5625		139.69											30
																		30
																		30
5	135	19.5	39		1.05		75.45											30
5	135	19.5	39		1.05		75.45											30
5	135	19.5	39		1.05		75.45											30
																		15
																		15
2	54	6		12.75	0.375		34.88											15
2	54	6		12.75	0.375		34.88											15
2	54	6		12.75	0.375		34.88											15
38	1026	64.5	126.75	129.75	11.48		617.47	76.05										
42	1134	74.25	126.75	159	12.04		685.91	76.05										
									3	81				54	27			30
									3	81				54	27			30
									3	81				54	27			30
									9	243				162	81			
									9	243				162	81			
									3	81	7.5			0.375		46.12	27	30
									6	162				12.375		149.62		30

