#### **МИНОБРНАУКИ РОССИИ**

# ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ВОРОНЕ УСКИЙ ГОСУДА ВСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

# «ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИНЖЕНЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

<b>УТВЕРЖДАЮ</b>
И. о. проректора по учебной работе
Лыгина Л.В.
(подпись) (Ф.И.О.)
«29» мая 2025 г.

Γ.

# ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Направление подготовки

15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль)

Автоматизация технологических процессов и производств

Квалификация (степень) выпускника

		Магистр	
Заведующий кафедрой	і <u>Автомати</u> производс	изированных систем управления процессами твами	<u>и</u>
(подпись)	(дата)	проф. Авцинов Игорь Алексеевич (Ф.И.О.)	

Воронеж

### Содержание

1. Общие положения	3
2. Определение содержания государственных испытаний	3
2.1. Виды профессиональной деятельности магистра	3
2.2. Задачи профессиональной деятельности	3
2.3. Формируемые компетенции	4
3. Место ГИА в структуре образовательной программы	7
4. Требования к государственному экзамену	7
4.1. Перечень дисциплин образовательной программы, обеспечива-	7
ощих получение соответствующей профессиональной подготовлен-	
ности выпускника, проверяемой в процессе государственного экзаме-	
на	
4.2 Содержание разделов дисциплины образовательной програм-	7
мы, обеспечивающих получение знаний для решения профессио-	
нальных задач в соответствии с видом профессиональной деятель-	
ности выпускника и проверяемых в процессе государственного экза-	
мена	
4.3. Порядок проведения государственного экзамена	9
5. Требования к выпускной квалификационной работе	11
5.1. Виды выпускных квалификационных работ	11
5.2. Сроки выполнения и защиты ВКР	13
5.3. Структура выпускных квалифицированных работ	13
5.4. Рекомендации по проведению защиты выпускной работы	15
6. Организация государственной итоговой аттестации для обучаю-	17
щихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья	
7. Порядок подачи и рассмотрения апелляций	18
8. Порядок повторного проведения государственной итоговой атте-	19
стации	

#### 1. Общие положения

Федеральным государственным образовательным стандартом подготовки магистра по направлению подготовки магистр 150404 - «Автоматизация технологических процессов и производств», утвержденным Министерством образования и науки РФ 25 ноября 2014 г. № 1452 предусмотрена государственная итоговая аттестация по программе магистратуре в виде государственного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы (ВКР).

#### 2. Определение содержания государственных испытаний

2.1 Основным видом профессиональной деятельности является производственнотехнологическая.

Дополнительными видами профессиональной деятельности магистров являются:

- проектно-конструкторская;
- организационно-управленческая;
- научно-исследовательская;
- научно-педагогическая;
- сервисно-эксплуатационная;
- специальные виды.
- 2.2. Магистр должен быть готов к решению задач профессиональной деятельности в соответствии с направленностью ОПОП и видом профессиональной деятельности:

#### Производственно-технологическая деятельность:

- модернизация и автоматизация действующих и проектирование новых автоматизированных и автоматических производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства:
- разработка и практическая реализация средств и систем автоматизации контроля, диагностики и испытаний, автоматизированного управления жизненным циклом продукции и ее качеством;
- обеспечение необходимой жизнестойкости средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления при изменении действия внешних факторов, снижающих эффективность их функционирования и планирование мероприятий по постоянному улучшению качества продукции;
- анализ состояния и динамики функционирования средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления качества продукции, метрологического и нормативного обеспечения производства, стандартизации и сертификации с применением надлежащих современных методов и средств анализа;
- обеспечение надежности и безопасности на всех этапах жизненного цикла продукции.

#### Проектно-конструкторская деятельность:

- подготовка заданий на модернизацию и автоматизацию действующих производственных и технологических процессов и производств, технических средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний, разработку новых автоматизированных и автоматических технологий, средств и систем, в том числе управления жизненным циклом продукции и ее качеством;
- проведение патентных исследований с целью обеспечения патентной чистоты и патентоспособности новых проектных решений и определения показателей технического уровня проектируемой продукции, автоматизированных и автоматических технологических процессов и производств, средств их технического и аппаратно-программного обеспечения;

- составление описаний принципов действия и устройств проектируемых технических средств и систем автоматизации, управления, контроля и диагностики технологических процессов и производств;
- проектирование архитектурно-программных комплексов автоматизированных и автоматических систем управления, контроля, диагностики и испытаний общепромышленного и специального назначения для различных отраслей национального хозяйства;
- разработка эскизных, технических и рабочих проектов автоматизированных и автоматических производств, средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний, управления жизненным циклом продукции и ее качеством с использованием современных средств автоматизации проектирования, отечественного и зарубежного опыта разработки конкурентоспособных изделий;
- проведение технических расчетов по проектам, технико-экономического и функционально-стоимостного анализа эффективности проектируемых технических средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики, систем управления жизненным циклом продукции и ее качеством;
- разработка функциональной, логической и технической организации автоматизированных и автоматических производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на базе современных методов, средств и технологий проектирования;
- оценка инновационного потенциала проекта;
- разработка (на основе действующих стандартов) методических и нормативных документов, технической документации, а также предложений и мероприятий по реализации разработанных проектов.

#### Организационно-управленческая деятельность:

- организация работы коллектива исполнителей, принятие исполнительских решений в условиях различных мнений, определение порядка выполнения работ;
- руководство разработкой продукции, ее изготовлением, контролем, испытанием, а также средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и испытаний, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством, программного обеспечения, их внедрением и эффективной эксплуатацией;
- поиск оптимальных решений при создании продукции, разработке автоматизированных технологий и производств, средств их технического и аппаратно-программного обеспечения с учетом требований качества, надежности и стоимости, а также сроков исполнения, безопасности жизнедеятельности и экологической чистоты;
- контроль за испытанием готовой продукции, средствами и системами автоматизации и управления, поступающими на предприятие материальными ресурсами, внедрением современных методов автоматизации и управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством;
- руководство созданием нормативно-правовой документации, регулирующей деятельность по автоматизации и управлению производством, жизненному циклу продукции и ее качеству;
- адаптация научно-технической документации к прогнозируемому усовершенствованию, модернизации, унификации выпускаемой продукции, средств и систем автоматизации и управления;
- подготовка заявок на изобретения и промышленные образцы в области автоматизированных технологий и производств, управления жизненным циклом продукции и ее качеством;
- оценка стоимости объектов интеллектуальной деятельности;

- организация в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий, действующих технологий их элементов и технических средств автоматизированных производств и по разработке проектов стандартов и сертификатов;
- адаптация современных версий систем управления жизненным циклом продукции и ее качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов;
- подготовка отзывов и заключений на проекты стандартов, рационализаторские предложения и изобретения;
- организация работы по осуществлению авторского надзора при изготовлении, монтаже, наладке, испытаниях и сдаче в эксплуатацию выпускаемых изделий и объектов, внедрению технологий;
- поддержка единого информационного пространства планирования и управления предприятием на всех этапах жизненного цикла производимой продукции;
- участие в управлении программами освоения новой продукции и технологий;
- координация работы персонала для комплексного решения инновационных проблем от идеи до серийного производства.

#### Научно-исследовательская деятельность:

- разработка теоретических моделей, позволяющих исследовать качество выпускаемой продукции, технологических процессов, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и управления;
- использование проблемно-ориентированных методов анализа, синтеза и оптимизации процессов автоматизации, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством;
- математическое моделирование процессов, оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления с использованием современных технологий проведения научных исследований;
- разработка алгоритмического и программного обеспечения средств и систем автоматизации и управления;
- сбор, обработка, анализ, систематизация и обобщение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по направлению исследований, выбор методов и средств решения практических задач;
- разработка методик, рабочих планов и программ проведения научных исследований и перспективных технических разработок, подготовка отдельных заданий для исполнителей, научно-технических отчетов, обзоров и публикаций по результатам выполненных исследований.

#### Научно-педагогическая деятельность:

- участие в разработке программ учебных дисциплин и курсов на основе изучения научной, технической и научно-методической литературы, а также собственных результатов исследований;
- постановка и модернизация отдельных лабораторных работ и практикумов по дисциплинам программы магистратуры;
- проведение отдельных видов аудиторных учебных занятий, включая лабораторные и практические, а также обеспечение научно-исследовательской работы обучающихся;
- применение новых образовательных технологий, включая системы компьютерного и дистанционного обучения.

#### Сервисно-эксплуатационная деятельность:

- организация и контроль работ по наладке, настройке, регулировке, опытной проверке, регламенту, техническому, эксплуатационному обслуживанию оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, программного обеспечения;

- практическое применение современных методов и средств определения эксплуатационных характеристик оборудования, данных средств и систем;
- участие в работах по наладке, настройке, регулировке, опытной проверке, регламентному, техническому, эксплуатационному обслуживанию оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, программного обеспечения, сертификационным испытаниям изделий;
- выбор методов и средств измерения эксплуатационных характеристик оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, инсталляции, настройки и обслуживания системного, инструментального и прикладного программного обеспечения данных средств и систем;
- участие в организации диагностики технологических процессов, оборудования, средств и систем автоматизации и управления;
- составление заявок на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления;

#### Специальные виды деятельности.

- проведение работ по повышению квалификации сотрудников подразделений, занимающихся автоматизацией технологических процессов и производств, управлением жизненным циклом продукции и ее качеством.
- 2.3. В процессе подготовки к ВКР формируются следующие профессиональные компетенции (ПК):

#### а) в производственно-технологической деятельности:

- способность осуществлять модернизацию и автоматизацию действующих и проектирование новых автоматизированных и автоматических производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных средств и систем технологической подготовки производства, разрабатывать и практически реализовывать средства и системы автоматизации и управления различного назначения (ПК-6):
- способность обеспечивать необходимую жизнестойкость средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления при изменении действия внешних факторов, снижающих эффективность их функционирования, разработку мероприятий по комплексному использованию сырья, замене дефицитных материалов и изысканию рациональных способов утилизации отходов производства (ПК-7);
- способность выполнять анализ состояния и динамики функционирования средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления качеством продукции, метрологического и нормативного обеспечения производства, стандартизации и сертификации с применением надлежащих современных методов и средств анализа, исследовать причины брака в производстве и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению (ПК-8);
- способность обеспечивать надежность и безопасность на всех этапах жизненного цикла продукции, выбирать системы экологической безопасности производства (ПК-9):

#### б) в проектно-конструкторской деятельности:

- способность разрабатывать технические задания на модернизацию и автоматизацию действующих производственных и технологических процессов и производств, технических средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний, новые виды продукции, автоматизированные и автоматические технологии ее производства, средства и системы автоматизации, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством (ПК-1);
- способностью проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты и патентоспособности новых проектных решений и определения по-

казателей технического уровня проектируемой продукции, автоматизированных и автоматических технологических процессов и производств, средств их технического и аппаратно-программного обеспечения (ПК-2);

- способностью: составлять описание принципов действия и конструкции устройств, проектируемых технических средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний технологических процессов и производств общепромышленного и специального назначения для различных отраслей национального хозяйства, проектировать их архитектурно-программные комплексы (ПК-3);
- способность разрабатывать эскизные, технические и рабочие проекты автоматизированных и автоматических производств различного технологического и отраслевого назначения, технических средств и систем автоматизации управления, контроля, диагностики и испытаний, систем управления жизненным циклом продукции и ее качеством с использованием современных средств автоматизации проектирования, отечественного и зарубежного опыта разработки конкурентоспособной продукции, проводить технические расчеты по проектам, технико-экономический и функционально-стоимостной анализ эффективности проектов, оценивать их инновационный потенциал и риски (ПК-4);
- -способностью разрабатывать функциональную, логическую и техническую организацию автоматизированных и автоматических производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на базе современных методов, средств и технологий проектирования (ПК-5);
- способностью организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемой продукции, действующих технологий их элементов и технических средств автоматизированных производств и по разработке проектов стандартов и сертификатов, анализировать и адаптировать научно-техническую документацию к прогнозируемому усовершенствованию, модернизации и унификации (ПК-12);

#### в) в организационно-управленческой деятельности:

- способностью выбирать оптимальные решения при создании продукции, разработке автоматизированных технологий и производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и испытаний, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством, программного обеспечения, их внедрении и эффективной эксплуатации с учетом требований надежности и стоимости, а также сроков исполнения, безопасности жизнедеятельности и экологической чистоты (ПК-10);
- способностью осуществлять контроль за испытанием готовой продукции, средствами и системами автоматизации и управления, поступающими на предприятие материальными ресурсами, внедрением современных методов автоматизации и управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством, систематизировать и обобщать информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия, выполнять их стоимостную оценку (ПК-11);
- способностью организовывать работы по осуществлению авторского надзора при изготовлении, монтаже, наладке, испытаниях и сдаче в эксплуатацию выпускаемой продукции и объектов, внедрению техники и технологий, по адаптации современных версий систем управления жизненным циклом продукции и ее качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов, по поддержке единого информационного пространства планирования и управления предприятием на всех этапах жизненного цикла производимой продукции (ПК-13):
- способностью организовывать проведение маркетинга и подготовку бизнесплана выпуска и реализации перспективной и конкурентоспособной продукции,

технологических процессов, разработку планов и программ инновационной деятельности на предприятии в управлении программами освоения новой продукции и технологий (ПК-14);

#### г) в научно-исследовательской деятельности:

- способностью разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемой продукции, производственных и технологических процессов, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, проводить анализ, синтез и оптимизацию процессов автоматизации, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством на основе проблемно-ориентированных методов (ПК-15);
- способность проводить математическое моделирование процессов, оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления с использованием современных технологий научных исследований, разрабатывать алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем автоматизации и управления (ПК-16);
- -способностью разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, подготавливать отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований (ПК-17);
- способностью осуществлять управление результатами научноисследовательской деятельности и коммерциализацией прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту (ПК-18);

#### д) в научно-педагогической деятельности:

- способностью участвовать в разработке программ учебных дисциплин и курсов на основе изучения отечественной и зарубежной научной, технической и научнометодической литературы, а также собственных результатов научных исследований (ПК-19);
- способностью осуществлять постановку и модернизацию отдельных лабораторных работ и практикумов по дисциплинам профилей направления, а также способностью проводить отдельные виды аудиторных учебных занятий, включая лабораторные и практические, а также обеспечение научно-исследовательской работы обучающихся (ПК-20);
- способностью применять новые образовательные технологии, включая системы компьютерного и дистанционного обучения (ПК-21);

#### е) в сервисно-эксплуатационной деятельности:

- способностью организовывать контроль работ по наладке, настройке, регулировке, опытной проверке, регламенту, техническому, эксплуатационному обслуживанию оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления и программного обеспечения, а также обеспечивать практическое применение современных методов и средств определения эксплуатационных характеристик оборудования, технических средств и систем (ПК-22).

#### ж) в специальных видах деятельности:

- способностью проводить работу по повышению научно-технических знаний и тренингу сотрудников подразделений в области автоматизации технологических процессов и производств, управления жизненным циклом продукции и ее качеством (ПК-23).

Таблица 1 - Формируемые компетенции при подготовке к государственному экзамену и выполнении ВКР

Формируемые компетенции в соответствии с ФГОС ВО	ВКР	Гос. экзамен
УК-1 Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	+	
УК-2 Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	+	
УК-3 Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели	+	
УК-4 Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия	+	
УК-5 Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия	+	
УК-6 Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки	+	
ОПК-1 Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследований	+	
ОПК-2 Способен осуществлять экспертизу технической документации в сфере своей профессиональной деятельности;	+	
ОПК-3 Способен организовывать работу по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов	+	+
ОПК-4 Способен разрабатывать методические и нормативные документы, в том числе проекты стандартов и сертификатов, с учетом действующих стандартов качества, обеспечивать их внедрение на производстве	+	
ОПК-5 Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов	+	+
ОПК-6 Способен осуществлять научно-исследовательскую деятельность, используя современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы;	+	+
ОПК-7 Способен проводить маркетинговые исследования и осуществлять подготовку бизнес-планов выпуска и реализации перспективных и конкурентоспособных изделий в области машиностроения	+	
ОПК-8 Способен осуществлять анализ проектов стандартов, рационализаторских предложений и изобретений в области машиностроения подготавливать отзывы и заключения по их оценке	+	+
ОПК-9 Способен представлять результаты исследования в области машиностроения в виде научно-технических отчетов и публикаций;	+	
ОПК-10 Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению технологических показателей автоматизированного производственного оборудования	+	+
ОПК-11 Способен разрабатывать современные методы исследования автоматизированного оборудования в машиностроении	+	
ОПК-12 Способен разрабатывать и оптимизировать алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов, создавать программы изготовления деталей и узлов различной сложности на станках с числовым программным управлением, проектировать алгоритмы функционирования гибких производственных систем	+	+
ПКв-1 – Разработка концепции автоматизированной системы управ- ления технологическими процессами	+	+
ПКв-2 – Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами	+	+

ПКв-3 – Обеспечение мероприятий по защите авторских прав на решения, содержащиеся в разрабатываемом проекте	+	
ПКв-4 – Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции	+	+
ПКв-5 – Внедрение новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции	+	

#### 3. Место ГИА в структуре образовательной программы

Государственная итоговая аттестация по направлению <u>15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств</u> проходит в <u>4</u> семестре для очной формы обучения. На нее отводится <u>324</u> часа ( 243 а. часа), что составляет <u>9</u> ЗЕТ. Контактная работа при проведении ГИА составляет <u>27</u> ч. (20,25 а.часа).

#### 4. Требования к государственному экзамену

- 4.1. Перечень дисциплин образовательной программы, обеспечивающих получение соответствующей профессиональной подготовленности выпускника, проверяемой в процессе государственного экзамена:
- Б1.О.04 «Интегрированные системы проектирования и управления автоматизированных и автоматических производств», ОПК-3; ОПК-12; ПКв-1; ПКв-2;
- Б1.В.02 «Современные программные средства моделирования и управления», ПКв-4;
- Б1.В.03 «Цифровые многосвязные системы управления», ПКв-4;
- Б1.В.05 «Проектирование систем автоматизации и управления», УК-2; ПКв-1; ПКв-4;
- Б1.В.05 «Технические и программные средства систем автоматизации», ПКв-2; ПКв-4
- 4.2. Содержание разделов дисциплины образовательной программы, обеспечивающих получение знаний для решения профессиональных задач в соответствии с видом профессиональной деятельности выпускника и проверяемых в процессе государственного экзамена для направления подготовки 15.04.04 «Управление в технических системах»

Таблица 2 – Содержание разделов дисциплины

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	держание разделов дисциплины
Наименование	Содержание
дисциплины	
Б1.O.04 «Инте-	Обзор существующих программных средств контроля управления. Положение
грированные си-	на российском и мировом рынках программных продуктов. Критерии выбора
стемы проектиро-	программных средств Общие положения. Представление о современной
вания и управле-	АСУТП. Основные подходы к созданию прикладного программного обеспече-
ния автоматизи-	ния АСУТП. SCADA системы и решаемые ими основные задачи. Этапы разви-
рованных и авто-	тия человеко-машинного интерфейса. Этапы разработки АСУТП на основе
матических про-	SCADA. Уровни АСУТП. Основные функции уровней управления, их назначе-
изводств»	ние и задачи. Концепция систем диспетчерского контроля и управления.
	Принципы работы. Архитектура SCADA TRACE MODE. Инструментальная си-
	стема и исполнительные модули Основные понятия и определения. Тенден-
	ции развития. Международный стандарт программирования алгоритмов. Язы-
	ки программирования Техно ST, IL, SFC, LD. Язык FBD. Общие положения.
	Входные и выходные переменные функциональных блоков. Порядок пересче-
	та блоков. Управление нагрузкой (электросети). Описание входов выходов
	функционального блока. Пример построения FBD программы управления
	освещением теплицы. Управление двигателем. Описание входов выходов и
	работы функционального блока. Пример использования. Граф перехода по
	состояниям. Управление группой устройств типа. Описание работы блока. Ти-
	повая схема подключения и работы с блоками управления двигателями.
	Управление клапаном. Кодировка режимов работы. Статусы состояния. Типо-

вая схема подключения блока управления к ПИД регулятору. Управление задвижкой. Назначение функциональных входов и выходов. Байт статуса состояния. Тиковая схема подключения блока управления задвижкой (с дополнительным сигналом с муфты, с сигналом останова). Звено PID и PDD регулирования. Типовая схема контура регулирования. Нечеткий регулятор. Блок идентификации объекта. Блоки определения настроек регулятора по параметрам объекта. Настройка регулятора по возмущению. Типовые схемы подключения. Помехи в измерительном канале. Методы их устранения.

2 «Соврепрование понятия и определения. Системный подход к проектированию. САПР и их место среди других автоматизированных систем. Примеры сред-

Б1.В.02 «Современные программные средства моделирования и управления»

Основные понятия и определения. Системный подход к проектированию. САПР и их место среди других автоматизированных систем. Примеры САПР.CALS-технологии. Системы управления в составе комплексных автоматизированных систем. Техническое обеспечение САПР. Математическое обеспечение САПР. Программное, информационное, лингвистическое, организационное и методическое обеспечение САПР. Моделирование объектов и систем управления с применением САПР Simulink.

Б1.В.03 «Цифровые многосвязные системы управления»

Подходы к расчету цифровых многосвязных систем управления. Особенность структурной и параметрической идентификации многосвязных объектов. Подходы к проведению структурной идентификации. Методы проведения параметрической идентификации. Использовать методы идентификации многомерного объекта управления. Подходы к синтезу многомерных ЦСУ. Расчёт цифровых регуляторов и компенсаторов управляющей части многомерной ЦСУ. Преобразования в векторно-матричной форме, выполняемые при расчетах управляющей части многомерных ЦСУ. Особенности синтеза многосвязно-комбинированных ЦСУ. Расчёт цифровых регуляторов и компенсаторов управляющей части многосвязно-комбинированных ЦСУ. Преобразования в векторно-матричной форме, выполняемые при расчетах управляющей части многосвязно-комбинированных ЦСУ. Технологический процесс синтеза аммиака с точки зрения объекта управления. Разработка модели и синтез многосвязно-комбинированной ЦСУ процессом получения аммиака. Номенклатура приборов и средств автоматизации. Настройка ряда цифровых приборов автоматизации (на примере приборов ОВЕН) и реализация систем управления

Б1.В.05 «Проектирование систем автоматизации и управления»

Стадии и этапы создания автоматизированных систем. Оценка инновационного потенциала проекта автоматизации. Требования к содержанию документации при создании автоматизированной системы (схемы автоматизации, комплекс технических средств (КТС), планы расположения оборудования и проводок, спецификации, инструкции по эксплуатации КТС, информационное, программное и математическое обеспечение системы, руководство пользователя, проектная оценка надежности системы). Условные обозначения приборов и средств автоматизации на функциональных схемах. Правила разработки функциональных схем автоматизации. Описание контуров контроля, регулирования, сигнализации и блокировки. Составление заказной спецификации на приборы и средства автоматизации. Заполнение опросных листов на средства автоматизации. Общие правила выполнения электрических схем. Графические и буквенные обозначения элементов схем. Организация монтажа электрооборудования. Прокладка кабелей. Классификация электрических проводок. Монтаж приборов и средств автоматизации. Рабочие чертежи для выполнения монтажных работ. Содержание и стадии наладочных работ. Назначение, характеристика и оформление математического и алгоритмического описания.

Б1.В.05 «Технические и программные средства систем автоматизации»

Новые технологии современных элементов и устройств: пленочная, интегральная, волоконно-оптическая, пьезоэлектронная, микроволновая, ультрозвуковая и др. Микропроцессорная техника. Используемые физические явления, математические модели, статические и динамические характеристики для построения устройств и элементов (микроэлектроника, механотроника, нелинейная механика, оптоэлектроника). Микроэлектронные датчики (сенсоры, интегральные, интеллектуальные); их назначение, обзор, принцип действия, характеристики, применение. Оптические и волоконно-оптические средства контроля, измерения и передачи информации. Высокочастотные устройства передачи линейных и угловых перемещений. Пьезоэлектронные устройства автоматики. Современные электропневматические и электрогидравлические преобразователи. Микропроцессорные устройства систем контроля, сигнализации и регулирования. Микроэлектродвигатели. Бесконтакт-

- 4.3. Порядок проведения государственного экзамена.
- 4.3.1. Для сведения обучающихся заблаговременно (не позднее чем за шесть месяцев до экзамена) доводится следующая информация, касающаяся программы и процедуры проведения ГЭ:
- требования ФГОС ВПО по направлению подготовки выпускников 15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»;
- перечень видов и обобщенных задач профессиональной деятельности выпускника по конкретному профилю;
- перечень профессионального дисциплин и компетенций, по которым проводится проверка;
- перечень справочников, которыми можно пользоваться на экзамене.
- 4.3.2. Государственный экзамен проводится по месту нахождения ВГУИТ. Проведение государственного экзамена должно предшествовать проведению защиты выпускной квалификационной работы.
- 4.3.3. Для обеспечения работы ГЭК при проведении государственного экзамена заведующий выпускающей кафедрой, совместно с секретарем ГЭК, готовит следующие документы:
- копия приказа об утверждении председателя;
- копия приказа об утверждении состава ГЭК;
- копия приказа об утверждении расписания проведения государственного экзамена:
- программа государственной итоговой аттестации по направлению подготовки;
- фонд оценочных средств для ГИА;
- комплект экзаменационных билетов или контрольных аттестационных заданий или тестовых заданий, утвержденных в установленном порядке по вопросам из п.
- 4.1. Фонда оценочных средств для ГИА;
- форма протокола заседания ГЭК по приему государственного экзамена;
- списки обучающихся с итогами освоения выпускниками образовательной программы (средний балл, информация о возможности получения диплома с отличием), в количестве экземпляров по числу членов ГЭК;
- зачетные книжки обучающихся;
- экзаменационная ведомость;
- чистые листы бумаги формата А4 с печатью факультета (для обучающихся при подготовке ответа на экзамене.
- 4.3.4. Итоговый междисциплинарный государственный экзамен проводится по единому комплекту экзаменационных билетов или контрольных аттестационных заданий в письменной форме.
- 4.3.5. На подготовку к экзамену отводится одна неделя, в течение которой кафедра проводит необходимые консультации. На консультациях обучающимся разъясняют принципы и порядок проведения экзамена, критерии оценки ответов на вопросы, а также дают ответы по существу на все вопросы, возникшие при подготовке.
- 4.3.6. Экзамен проводится при условии присутствия на экзамене не менее двух третей состава государственной экзаменационной комиссии, утвержденного приказом ректора.
- 4.3.7. На письменный экзамен выпускники отводится четыре академических часа после получения им билета. Письменную работу выпускник аккуратно оформляет и подписывает.

Проверяют письменные работы члены ГЭК по окончании государственного экзамена.

Члены комиссии делают по работе критические пометки и ставят оценку за ответ. Результаты государственного экзамена, проводимого в письменной форме, объявляются на следующий день его проведения.

- 4.3.8. Обсуждение и окончательное оценивание ответов ГЭК проводит на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, определяя итоговую оценку в соответствии с критериями. Критерии оценки государственного экзамена находятся в фонде оценочных средств для ГИА по направлению подготовки 27.04.04 «Управление в технических системах».
- 4.3.9 При равном числе голосов председатель обладает правом решающего голоса
- 4.3.10. Во время проведения экзамена и на закрытом заседании экзаменационной комиссии секретарь ведет протокол, который подписывают председатель и секретарь ГЭК.

В соответствии с протоколом каждый ответ на вопрос оценивается по балльной системе.

Результаты государственного экзамена, в соответствии с протоколами работы ГЭК, оформляются в виде экзаменационной ведомости и передаются в деканат.

- 4.3.11. Пересдача государственного экзамена с целью повышения положительной оценки не допускается.
- 4.3.12. Выпускник, не прошедший государственный экзамен по уважительной причине, допускается к защите ВКР.
- 4.3.13. Обучающиеся, не сдавшие государственный экзамен, или не явившиеся на экзамен без уважительной причины, отчисляются из Университета с выдачей справки об обучении как не выполнившие обязанностей по добросовестному освоению образовательной программы и выполнения учебного плана.
- 4.3.14. По результатам государственного экзамена обучающийся имеет право на апелляцию.

#### 5. Требования к выпускной квалификационной работе

- 5.1. Виды выпускных квалификационных работ: магистерская диссертация
- 5.1.1. Цели и задачи выпускной квалификационной работы

Выполнение выпускной квалификационной работы является заключительным этапом обучения выпускника и имеет своей целью:

- систематизацию, закрепление и расширение теоретических и практических знаний по направлению подготовки/ специальности и формирование навыков применения этих знаний при решении конкретных научных, научно-технических, экономических, социально-культурных и производственных задач;
- развитие навыков ведения самостоятельной работы и овладение методикой теоретических, экспериментальных и научно-практических исследований, используемых для выполнения выпускной работы;
- приобретение опыта систематизации полученных результатов исследований, формирование инструментальных и профессиональных компетенций, как результатов выполненной работы и приобретение опыта их публичной защиты.

Выпускная работа является важнейшим итогом обучения магистра на соответствующем уровне образования, в связи с этим содержание выпускной работы и уровень ее защиты должны учитываться как один из основных критериев при оценке качества реализации профессионально-образовательных программ.

Тематика ВКР должна быть актуальной, соответствовать современному состоянию и перспективам развития науки, техники и организации производства.

#### 5.1.2. Организация выполнения выпускной квалификационной работы (ВКР)

ВКР выпускника представляет собой квалификационную работу и имеет своей основной целью выяснение подготовленности выпускника для самостоятельной работы в проектно-конструкторской, научно-исследовательской, проектнотехнологической, организационно-управленческой, научно-педагогической и других сферах деятельности в соответствии с полученной-(ым) направлением подготовки 15.04.04 - Автоматизация технологических процессов и производств и видами профессиональной деятельности.

ВКР выпускника выполняется на базе теоретических знаний и практических навыков, полученных обучающимся в течение всего срока обучения (два года). Выпускная квалификационная работа выпускника выполняется по тематике, согласованной с руководителем и представленной выпускающей кафедрой на утверждение приказом по вузу. ВКР может носить также научно-исследовательский характер и выполняться на базе анализа литературных источников и научных разработок.

ВКР выполняется в течение четырёх недель после завершения академической программы обучения.

ВКР должна представлять собой самостоятельное исследование, связанное с разработкой теоретических, прикладных (научно-производственных) задач специальности (профиля направления подготовки), или разработку конкретных творческих проблем, определяемых спецификой данного образовательно-профессионального направления подготовки (специальности).

Тематика выпускных работ разрабатывается выпускающей кафедрой и утверждаются заведующим кафедрой.

Выпускникам предоставляется право выбора темы ВКР. Выпускник может предложить для ВКР свою тему с обоснованием целесообразности ее выполнения. По письменному заявлению обучающегося (нескольких обучающихся, выполняющих ВКР совместно), на имя председателя УМК (заведующего выпускающей кафедры), решением заседания УМК предложенная тема ВКР утверждается или нет.

По представлению выпускающей кафедры приказом ректора ВГУИТ из числа профессоров и доцентов назначается руководитель работы и утверждается тема ВКР обучающегося. Руководителями могут быть также научные сотрудники и высококвалифицированные специалисты предприятий и учреждений.

Руководитель ВКР осуществляет следующее:

- в соответствии с направлением ВКР выдает выпускнику задание по сбору материала;
- на первой неделе выполнения ВКР выдает выпускнику задание, утвержденное заведующим кафедрой, с указанием срока представления готовой ВКР на просмотр руководителю;
- рекомендует выпускнику необходимую основную литературу и другие источники по теме:
- проводит систематический контроль работы выпускника над ВКР и дает ему консультации.

В случае необходимости кафедре предоставляется право приглашать консультантов по отдельным разделам работы из числа преподавателей и научных сотрудников других кафедр вуза, других высших учебных заведений, а также специалистов и научных сотрудников других учреждений и организаций.

Для работы над ВКР выпускнику предоставляется рабочее место, необходимое оборудование и технические средства на кафедре, или в научных, научнопроизводственных и других организациях, с которыми было связано выполнение ВКР обучающимся.

Завершенная выпускная работа представляется обучающимся на кафедру за неделю до назначенного срока защиты.

После просмотра и одобрения ВКР с учетом результатов проверки на объем заимствований, руководитель, при необходимости отдает обучающемуся работу для внесения необходимых изменений и дополнений. Затем работа распечатывается и комплектуется в окончательном варианте.

После проверки окончательного варианта работы, руководитель подписывает ее и оформляет письменный отзыв.

Руководитель представляет работу и отзыв заведующему кафедрой, который решает вопрос о допуске обучающегося к защите (подписывает титульный лист ВКР).

Если заведующий кафедрой не считает возможным допустить выпускника к защите выпускной работы, этот вопрос рассматривается на заседании кафедры с участием руководителя.

По окончании работы над ВКР обучающийся проходит процедуру предварительной защиты (по просьбе выпускника или по решению заседания кафедры).

ВКР по программам магистратуры и программам специалитета подлежат обязательному рецензированию.

Секретарь ГЭК обеспечивает ознакомление обучающегося с отзывом и рецензией (рецензиями) не позднее чем за 5 календарных дней до защиты ВКР.

Защита ВКР для получения степени магистр осуществляется на заседании ГЭК. Состав ГЭК утверждается приказом ректором вуза.

Для анализа работы комиссия назначает рецензента. В качестве рецензента не может выступать сотрудник кафедры, факультета, Университета, сторонней организации, на которой выполнялась выпускная квалификационная работа.

По итогам рассмотрения выпускной работы рецензент представляет в комиссию письменный отзыв (рецензию).

ВКР представляется в ГЭК не позднее чем за 2 календарных дня до назначенного срока защиты.

Защита выпускной работы осуществляется в форме авторского доклада.

Решение об итогах защиты и оценка работы принимаются простым большинством при открытом голосовании членов ГЭК на закрытом заседании.

#### 5.2. Сроки выполнения и защиты ВКР

ВКР в соответствии с учебным планом выполняется на втором году обучения в течение 4 недель.

#### 5.3. Структура выпускной квалификационной работы

В состав ВКР входят графическая часть и расчетно-пояснительная записка. ВКР представляет собой совокупность элементов научно-исследовательской работы, технического предложения, эскизного и технических проектов и включает этапы выполнения работ различных стадий разработки.

Объем ВКР: графическая часть не менее <u>12</u> листов формата A1, расчетнопояснительная записка – <u>100</u> страниц машинописного текста на листах формата A4.

Структура выпускных квалифицированных работ состоит из следующих разделов: Титульный лист

#### Содержание

#### Введение

- 1. Литературный обзор, анализ технических и проектных исследований
- 2. Методология научного исследования.
- 3. Структура и содержание научного исследования.
- 4. Результаты научного исследования.
- 5. Оценка экономических показателей проекта.

Заключение.

Список использованных источников.

Приложения (листинги прикладных программ).

#### Графический материал:

- 1. Постановка цели и задач магистерской диссертации (1 лист)
- 2. Анализ актуальности выбранной темы исследования (1 лист).
- 3. Научная новизна и практическая значимость полученных решений (1 лист).
- 4. Анализ имеющихся технических и проектных решений (1 лис).
- 5. Математическая модель процесса или системы управления, алгоритм управления (2 -3листа).
- 6. Результаты научного исследования (в табличном и графическом виде) (2-3 листа).
- 7. Техническая реализация полученных решений или структура экспериментальной установки, функциональная структура (2 листа)
- 8. Технико-экономические расчеты (1 лист)
- 9. Выводы и рекомендации (1 лист)

#### Титульный лист

Содержание отражает окончательный вариант плана ВКР и включает развернутый перечень разделов, подразделов и подпунктов, включенных в ВКР с указанием их номеров страниц по тексту, а также введения, заключения, списка литературы и приложений.

Введение содержит в себе следующие моменты:

- исследование проблемы, не получившей достаточного освещения в литературе (новая постановка известной проблемы) и обладающей бесспорной актуальностью;
- содержание элементов научного исследования;
- четкость построения и логическая последовательность изложения материала:
- наличие убедительной аргументации, подкрепленной иллюстративноаналитическим материалом (таблицами и рисунками);
- присутствие обоснованных рекомендаций и доказательных выводов;
- объект и предмет исследования (объект организация, предмет содержится в теме);
- формулирование цели ВКР, которая должна быть ясной, лаконичной (не более 1-2 предложений) и включать в себя ключевые слова (все) темы ВКР (т.к. цель корреспондируется с темой ВКР);
- формулирование задач, которые раскрывают цель ВКР, конкретизируют ее и связаны с названиями разделов работы (формируется не более 3-4 задач);

Цель и задачи ВКР должны раскрывать основные пути решения проблемы, заявленной в теме работы.

Введение не должно содержать таблиц и рисунков.

Литературный обзор, анализ технических и проектных исследований:

- анализ современных достижений по теме исследований, анализ технических и проектных решений, патентный поиск, основание цели и задач магистерской диссертации.

Основная часть ВКР включает следующие пункты:

Методология научного исследования:

- актуальность и практическая значимость научной работы;
- методы и способы исследования проблемы

Структура и содержание научного исследования:

- построение математическая модели исследуемого процесса или системы управления;
- метод и алгоритм решения модели;
- проверка адекватности полученной модели;
- исследования на основе построенной математической модели

Результаты научных исследований:

- результаты моделирования (в табличном и графическом виде);
- практическое использование результатов моделирования

Оценка экономических показателей проекта служит для оценки затрат на реализацию технических решений, дополнительных текущих издержек и экономии трудовых, материальных и финансовых ресурсов. Определяется годовой экономический эффект, срок окупаемости затрат на реализацию технических инноваций.

Заключение должно содержать авторскую оценку обучающимся работы с точки зрения

- достижения цели работы и решения поставленных в ней задач;
- обобщенное изложение рассмотренных в работе проблем (возможно по разделам);
- информацию о практической значимости работы;
- обобщенные данные о результатах расчетов экономической эффективности предлагаемых мероприятий;
- направления дальнейшего продолжения исследований данной темы и ее важность для предприятия.

Список использованных источников включает в себя все источники, использованные в работе, на которые делались ссылки по ходу исследования (нормативноправовые акты, специальная научная и учебная литература, периодика, информационные ресурсы и др.).

Список использованных источников организуется и оформляется в соответствии с едиными требованиями библиографического описания произведений печати.

*Приложения* (если они есть) помещаются в конце работы после списка литературы в той последовательности, в которой они упоминаются в тексте.

На усмотрение выпускника в приложение может быть вынесен любой материал:

- таблицы;
- рисунки;
- первичные документы предприятия (формы отчетности, устав, должностные обязанности сотрудников и др.).

Обязательным требованием при формировании приложений является:

- наличие их в содержании работы;
- ссылки (по тексту) на все приложения, имеющиеся в работе;
- анализ всех приложений в тексте работы по мере их упоминания или ссылок на них.

По окончании работы над ВКР студент проходит процедуру предварительной защиты. После ее прохождения и проверки руководителем диссертации, студент вносит необходимые изменения и дополнения, после чего работа распечатывается и комплектуется в окончательном варианте. Далее работа передается руководителю на подпись.

- 5.4. Рекомендации по проведению защиты выпускной работы
- 5.4.1. Государственная экзаменационная комиссия (ГЭК) организуется, как правило, единая для всех форм обучения по направлению подготовки (специальности). 5.4.2. В круг деятельности ГЭК входит:
- проверка научно-теоретической и практической подготовки выпускников;
- решение вопроса о присвоении им соответствующей квалификации и о выдаче диплома;
- решение о рекомендации в аспирантуру (магистратуру) наиболее подготовленных к научно-исследовательской и педагогической работе выпускников;
- разработка предложений, направленных на дальнейшее улучшение качества подготовки обучающихся в вузе.
- 54.3. ГЭК организуется в составе председателя и членов комиссии ежегодно и действует в течение календарного года.
- 5.4.4. Председатель государственной аттестационной комиссии, организуемой по каждой основной образовательной программе, утверждается приказом Министерством по образованию и науки РФ по представлению ученого совета ВГУИТ из числа докторов наук, профессоров соответствующего профиля, а при их отсутствии кандидатов наук и крупных специалистов предприятий, организаций и учреждений, являющихся потребителями кадров данного профиля не работающие в университете.
- 5.4.5. В состав ГЭК на правах ее членов могут входить: лица, из которых не менее 2 человек являются ведущими специалистами представителями работодателей или их объединений в соответствующей области профессиональной деятельности (далее специалисты), остальные лицами, относящимися к профессорскопреподавательскому составу ВГУИТ и (или) иных организаций и (или) научными работниками ВГУИТ и (или) иных организаций, имеющих ученое звание и (или) ученую степень. Кроме того, в состав ГЭК могут входить специалисты, работающие в соответствующих отраслях народного хозяйства и могут входить профессора и преподаватели других вузов и научные сотрудники НИИ, КБ и т.д.

Персональный состав членов ГЭК утверждается приказом ректором не позднее одного месяца до даты начала ГИА.

- 5.4.6. К защите выпускной работы допускаются обучающиеся, выполнившие все требования учебного плана и программ производственной практики.
- 5.4.7. Расписание работы ГЭК, согласованное с председателем комиссии и утвержденное приказом ректора по университету, доводится до общего сведения за 30 календарных дней до начала ГИА.
- 5.4.8. В ГЭК до начала защиты выпускной работы представляются следующие документы:
- сброшюрованная ВКР, включающая пояснительную записку и демонстрационный материал после подписи заведующим кафедрой на титульном листе пояснительной записки;
- письменный отзыв руководителя (отзыв не подшивается в ВКР);
- письменный отзыв рецензента (рецензентов) при его наличии (рецензия не подшивается в ВКР и необходима для магистранта или специалиста);
- заявление обучающегося об ознакомлении с фактом проверки работы системой «Антиплагиат», результатами экспертизы и о возможных санкциях при обнаружении плагиата (заявление обучающегося крепится за титульным листом ВКР);
- результаты проверки на объем заимствований (результаты не подшиваются в ВКР);
- зачетную книжку, заполненную в точном соответствии с учебным планом. Отзыв и рецензия зачитываются после ответа выпускника на вопросы.

- 5.4.9. Не позднее, чем за две недели до защиты ВКР выпускник обязан сдать в деканат зачетную книжку.
- 5.4.10. Защита выпускной работы проводится на заседании ГЭК с участием не менее двух третей утвержденного состава комиссии.
- 5.4.11. Время для сообщения содержания выпускной работы выпускников предоставляется в зависти от уровня подготовки обучающихся (см. п.9.3 СТ ВГУИТ 2.4.08-2015).
- 5.4.12. Результаты защиты выпускной работы определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».
- При определении оценки выпускной работы принимается во внимание уровень теоретической, научной и практической подготовки выпускников. Результаты защиты объявляются в тот же день после оформления протоколов ГЭК.
- 5.4.13. Выпускнику вуза, сдавшему курсовые экзамены с оценкой «отлично» не менее, чем на 75 % всех дисциплин учебного плана, а по остальным дисциплинам с оценкой «хорошо», сдавшему ГЭК с оценкой «отлично» и защитившему выпускную работу с оценкой «отлично» выдается диплом с отличием.
- 5.4.14. Решение ГЭК об оценках выпускных работ, также о присвоении квалификации и выдаче диплома принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.
- 5.4.15. Протоколы заседания ГЭК ведутся по установленной форме. Протоколы подписываются председателем и секретарем ГЭК.
- 5.4.16. Результаты защиты доводятся до обучающегося сразу после закрытого заседания ГЭК. При положительной оценке работы и защиты Председатель ГЭК объявляет о присвоении выпускнику степени магистр по направления 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств.
- 5.4.17. Выпускник, не представивший выпускную квалификационную работу в установленные сроки, или не защитивший ВКР, или не явившийся на защиту ВКР без уважительной причины, отчисляется из Университета с выдачей справки об обучении как не выполнившие обязанностей по добросовестному освоению образовательной программы и выполнению учебного плана. Он может повторно сдать ГИА не ранее чем через один год и не позднее чем через пять лет после срока проведения ГИА, которая не пройдена обучающимся. Заявление для восстановления и прохождения ГИА подается не позднее чем за месяц до календарного срока начала обзорных лекций к государственному экзамену, закрепленного рабочими учебными планами по специальности (направлению подготовки) на текущий учебный год.
- 5.4.18. Выпускник, не прошедший защиты ВКР в связи с неявкой на него по уважительной причине (временная нетрудоспособность, исполнение общественных или государственных обязанностей, вызов в суд, транспортные проблемы (отмена рейса, отсутствие билетов), погодные условия), вправе пройти ее в течение 6 месяцев после завершения ГИА. Для этого он должен подать заявление в деканат в течение трех дней после окончания срока уважительной причины.
- 5.4.19. Председатель комиссии совместно с секретарем оформляют отчет о проведенной защите выпускных квалификационных работ, который утверждается на заседании кафедры.

## 6. Организация государственной итоговой аттестации для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья

6.1. Для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) ГИА проводится ВГУИТ с учетом особенностей их психофизического развития, их индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

- 6.2. Все решения принятые университетом по вопросам проведения ГИА доводятся до сведения обучающихся с ОВЗ в доступной для них форме.
- 6.3. Обучающийся с ограниченными возможностями здоровья не позднее, чем за 3 месяца до начала проведения государственной итоговой аттестации подает письменное заявление о необходимости создания для него специальных условий при проведении государственных аттестационных испытаний с указанием особенностей его психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния. К заявлению прилагаются документы, подтверждающие наличие у обучающегося индивидуальных особенностей (при отсутствии указанных документов в университете).

В заявлении обучающийся указывает на необходимость (отсутствие необходимости) присутствия ассистента на государственном аттестационном испытании, необходимость (отсутствие необходимости) увеличения продолжительности сдачи государственного аттестационного испытания по отношению к установленной продолжительности (для каждого государственного аттестационного испытания).

#### 7. Порядок подачи и рассмотрения апелляций

- 7.1 По результатам государственной итоговой аттестации обучающийся имеет право **лично** подать в апелляционную комиссию в письменном виде апелляцию о нарушении, по его мнению, установленной процедуры проведения государственного аттестационного испытания, **не позднее следующего рабочего дня** после объявления результатов государственного аттестационного испытания.
- 7.2 Апелляция рассматривается не позднее двух рабочих дней со дня подачи апелляции на заседании апелляционной комиссии.
- 7.3 Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей от числа членов апелляционной комиссии. На заседание апелляционной комиссии приглашаются председатель государственной экзаменационной комиссии и обучающийся, подавший заявление на апелляцию.
- 7.4 Для рассмотрения вопросов, связанных с процедурой проведения государственной итоговой аттестации, в апелляционную комиссию секретарь ГЭК предоставляет протокол заседания государственной экзаменационной комиссии, заключение председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при проведении государственного аттестационного испытания, экзаменационные листы обучающегося (для рассмотрения апелляции по государственному экзамену) или выпускную квалификационную работу, отзыв и рецензии (для рассмотрения апелляции по проведению защиты ВКР).
- 7.5 Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов и оформляется протоколом. При равном числе голосов председатель апелляционной комиссии обладает правом решающего голоса.
- 7.6 Апелляционная комиссия принимает одно из следующих решений:
- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях процедуры проведения государственной итоговой аттестации обучающегося не подтвердились и/или не повлияли на результат государственной итоговой аттестации;
- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях процедуры проведения государственной итоговой аттестации обучающегося подтвердились и повлияли на результат государственной итоговой аттестации.

В последнем случае результат проведения государственной итоговой аттестации подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не

позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию для реализации решения комиссии. Обучающемуся предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию повторно в дополнительные сроки, установленные ВГУИТ.

- 7.7 Оформленное протоколом решение апелляционной комиссии, подписанное ее председателем, доводится до сведения подавшего заявление на апелляцию обучающегося (под роспись) не позднее трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.
- 7.8 Повторное проведение государственного аттестационного испытания осуществляется в присутствии одного из членов апелляционной комиссии **не позднее 15 июля.**
- 7.9 Апелляция на повторное проведение государственного аттестационного испытания не принимается.

#### 8. Порядок повторного проведения государственной итоговой аттестации

- 8.1. Повторное проведение государственной итоговой аттестации осуществляется в следующих случаях:
- не сдан государственный экзамен;
- неявка на экзамен без уважительной причины;
- не представлена выпускная квалификационная работа в установленные сроки;
- не защищена ВКР;
- неявка на защиту ВКР без уважительной причины;
- неявка на экзамен по уважительной причины;
- неявка на защиту ВКР по уважительной причины;
- при удовлетворении апелляции.
- 8.2. Обучающийся, получивший оценку «неудовлетворительно» на государственном экзамене, или не представивший выпускную квалификационную работу в установленные
- сроки, или не защитивший ВКР, или не явившийся на экзамен или на защиту ВКР без уважительной причины, может повторно сдать этот экзамен или защитить ВКР, не ранее чем через один год и не позднее чем через пять лет после срока проведения ГИА, которая не пройдена обучающимся, в следующем порядке:
- лицо, претендующее на повторную сдачу государственного экзамена и (или) защиту ВКР, подает заявление на имя ректора с просьбой о восстановлении на период времени,
- предусмотренный учебным графиком для ГИА, с целью прохождения итоговых государственных испытаний;
- заявление подается **не позднее чем за месяц** до календарного срока начала обзорных лекций к государственному экзамену, закрепленного рабочими учебными по

специальности (направлению подготовки) на текущий учебный год или не позднее чем за месяц до начала выполнения ВКР;

- заявление, завизированное заведующим выпускающей кафедрой и деканом факультета, для подготовки приказа представляется в учебно-методическое управление Университета;
- проект приказа передается для утверждения ректору (проректору учебной работе);
- лицо, претендующее на повторную сдачу государственного экзамена и (или) защиту ВКР, считается восстановленным после выхода приказа по вузу;

- восстановившийся приобретает права и обязанности обучающегося, выполняющего выпускную квалификационную работу и готовившегося к сдаче государственного экзамена;
- при повторном прохождении ГИА по желанию обучающегося решением организации ему может быть установлена иная тема ВКР.
- 8.3 При неявке на экзамен и (или) на защиту ВКР по уважительной причине прохождение ГИА осуществляется в следующем порядке:
- 8.3.1 Обучающиеся, не прошедшие государственный экзамен или не прошедшие защиты ВКР в связи с неявкой по уважительной причине (временная нетрудоспособность, исполнение общественных или государственных обязанностей, вызов в суд, транспортные проблемы (отмена рейса, отсутствие билетов, погодные условия), вправе пройти ее в течение 6 месяцев после завершения ГИА;
- 8.3.2 Продление сроков прохождения ГИА осуществляется приказом ректора университета на основании **личного заявления** обучающегося на имя декана факультета, раскрывающего причину переноса сроков, с приложением подтверждающих документов. Заявление должно быть представлено **в течение трех дней** после окончания срока уважительной причины и завизировано заведующим выпускающей кафедрой и деканом факультета. На его основании заведующий выпускающей кафедрой готовит проект приказа о продлении сроков прохождения ГИА, который утверждается ректором Университета.
- 8.3.3 Дополнительные заседания соответствующих экзаменационных комиссий организуются деканатом в сроки, установленные приказом ректора (не считая июля и августа).
- 8.4 При удовлетворении апелляции повторное прохождение ГИА осуществляется в следующем порядке:
- протокол о рассмотрении апелляции **не позднее следующего рабочего дня** передается в ГЭК для реализации решения комиссии;
- результат проведения ГИА подлежит аннулированию;
- решение апелляционной комиссии, оформленное протоколом и подписанное ее председателем, доводится до сведения обучающегося (под роспись), подавшего апелляцию, в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии;
- решением ГЭК, **в течение двух календарных дней** после получения протокола апелляционной комиссии, устанавливаются дополнительные сроки для повторного государственного испытания, но **не позднее даты завершения обучения в Университете в соответствии с ФГОС ВО**;
- срок повторного государственного испытания доводится до сведения обучающегося, подавшего апелляцию, совместно с решением апелляционной комиссии;
- повторное проведение государственного аттестационного испытания осуществляется в присутствии председателя или одного из членов апелляционной комиссии;
- апелляция на повторное проведение государственного аттестационного испытания не принимается.

### лист ознакомления

### С ПРОГРАММОЙ ГИА

### С настоящей программой ознакомлен:

Фамилия, имя, отчество обучающегося	Подпись	Дата ознакомления

# ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

### ПО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

## 1. Состав оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускника по указанной образовательной программе высшего образования (далее – ОП ВО) проводится в форме итоговых (государственных) аттестационных испытаний:

- государственный экзамен (междисциплинарный);

1).

- защита выпускной квалификационной работы (ВКР).

Оценочные материалы для проведения государственной итоговой аттестации включают в себя:

- перечень компетенций, которыми должны овладеть обучающиеся в результате освоения образовательной программы высшего образования;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций, а также шкал оценивания;
- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки результатов освоения образовательной программы;
- методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы.

## 2. Перечень компетенций, которыми должны овладеть обучающиеся в результате освоения образовательной программы высшего образования

В результате освоения ОП ВО у выпускника должны быть сформированы:

Универсальные компетенции выпускников и индикаторы их достижений: (таблица

Таблица 1

		таолица 1
Категория уни- версальных ком- петенций	Код и наименование универ- сальной компетенции	Код и наименование индикатора достижения универсальной компетенции
Системное и критическое мышление	УК-1 Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	ИД1 <sub>УК-1</sub> — Критически анализирует проблемную ситуацию как систему, выявляя ее составляющие и связи между ними ИД2 <sub>УК-1</sub> — Осуществляет поиск вариантов решения поставленной проблемной ситуации на основе системного подхода, вырабатывает стратегию действий
Разработка и ре- ализация проек- тов	УК-2 Способен управлять про- ектом на всех этапах его жиз- ненного цикла	ИД1 <sub>УК-2</sub> — Разрабатывает концепцию проектного решения в рамках обозначенной проблемы, представляет публично результаты проекта и предлагает возможные пути внедрения их в практику ИД2 <sub>УК-2</sub> — Организует разработку плана реализации проекта, его корректировку и контроль за выполнением на всех этапах жизненного цикла
Командная рабо- та и лидерство	УК-3 Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели	ИД1 <sub>УК-3</sub> — Вырабатывает стратегию сотрудничества и на ее основе организует работу команды для достижения поставленной цели ИД2 <sub>УК-3</sub> — Планирует командную работу, распределяет поручения и делегирует полномочия членам команды. Организует обсуждение разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий
Коммуникация	УК-4 Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия	ИД1 <sub>УК-4</sub> — Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и эффективного участия в академических и профессиональных дискуссиях  ИД2 <sub>УК-4</sub> — Использует коммуникативные технологии в сфере профессиональной деятельности и в научной среде, в том числе общается на иностранном языке

	УК-5 Способен анализировать	ИД1 <sub>УК-5</sub> – Анализирует особенности поведения и мотивацию
	и учитывать разнообразие	людей различного социального и культурного происхожде-
Межкультурное	культур в процессе межкуль-	ния в процессе взаимодействия с ними
взаимодействие	турного взаимодействия	ИД2 <sub>Ук-5</sub> – Владеет навыками создания не дискриминацион-
		ной среды межкультурного взаимодействия при выполнении
		профессиональных задач
	УК-6 Способен определять и	ИД1 <sub>УК-6</sub> – Объективно оценивает свои возможности, ресурсы
Самоорганиза-	реализовывать приоритеты	и их пределы, определяет способы совершенствования соб-
ция и саморазви-	собственной деятельности и	ственной и профессиональной деятельности
тие (в том числе	способы ее совершенствова-	ИД2 <sub>УК-6</sub> – Самостоятельно выявляет мотивы и стимулы для
здоровьесбере-	ния на основе самооценки	саморазвития, определяя реалистические цели профессио-
жение)		нального роста, планирует свою профессиональную дея-
		тельность

# Общепрофессиональные компетенции выпускников и индикаторы их достижений (таблица 2).

Таблица 2

	·	. s. s
Категория обще- профессиональ- ных	Код и наименование Общепрофессиональ- ной компетенции	Код и наименование индикатора достижения общепрофессиональной компетенции
компетенций		
Формулирование цели и задачи исследования	ОПК-1 Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследований	ИД-1 <sub>ОПК-1</sub> — Формулирует цели и задачи исследования в системах управления выделяя базовые составляющие, осуществляет декомпозицию задачи ИД-2 <sub>ОПК-1</sub> - Рассматривает возможные варианты решения задачи, оценивая их достоинства и недостатки
Экспертиза тех-	ОПК-2 Способен осуществлять экспертизу	ИД-1 <sub>ОПК-2</sub> - Грамотно и аргументировано осу-
нической доку- ментации	технической документации в сфере своей профессиональной деятельности;	ществляет экспертизу технической документа- ции в сфере автоматизации технологических процессов и производств
Совершенство- вание выпускае- мой продукции	ОПК-3 Способен организовывать работу по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов	ИД-1 <sub>ОПК-3</sub> - Применяет полученные знания, умения и навыки для организации работ по совершенствованию выпускаемой продукции
		ИД-2 <sub>ОПК-3</sub> - Определяет и оценивает унификацию изделий
Разработка тех- нической доку- ментации	ОПК-4 Способен разрабатывать методиче- ские и нормативные документы, в том числе проекты стандартов и сертификатов, с уче- том действующих стандартов качества, обес- печивать их внедрение на производстве	ИД-1 <sub>ОПК-4</sub> – Разрабатывает технические документы сопровождения автоматизированных систем управления ИД-2 <sub>ОПК-4</sub> - Применяет стандарты качества внедрения систем управления на производстве
Моделирование	ОПК-5 Способен разрабатывать аналитиче-	ИД-10ПК-5 – Знает аналитические и численные
объектов управ-	ские и численные методы при создании ма-	методы построения математических моделей
ления	тематических моделей машин, приводов,	различных объектов управления
	оборудования, систем, технологических про- цессов	ИД-2 <sub>ОПк-5</sub> - Применяет критерии оценки эффек- тивности полученных математических моделей
Научно-	ОПК-6 Способен осуществлять научно-	ИД-1 <sub>ОПК-6</sub> — Использует методы и подходы ис-
исследователь- ская деятель-	исследовательскую деятельность, используя современные информационно-	следования систем автоматизации технологических процессов и производств.
ность	коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы;	ИД-2 <sub>ОПК-6</sub> — Владеет навыками использования информационно-коммуникационных технологий. ИД-3 <sub>ОПК-6</sub> — Умеет выполнять поиск технической информации с использованием современных информационных ресурсов.
Проведение мар-	ОПК-7 Способен проводить маркетинговые	ИД-1 <sub>ОПК-7</sub> – Проводит и обосновывает маркетин-
кетинговых и коммерческих	исследования и осуществлять подготовку бизнес-планов выпуска и реализации пер-	говые исследования для систем автоматизации и управления.
исследований	оизнес-планов выпуска и реализации пер- спективных и конкурентоспособных изделий в области машиностроения	и управления.  ИД-2 <sub>ОПК-7</sub> — Разрабатывает бизнес-план выпуска перспективной продукции в области систем автоматизации для машиностроения и реализовывать их на практике

Анализ технических ре- шений	ОПК-8 Способен осуществлять анализ проектов стандартов, рационализаторских предложений и изобретений в области машиностроения подготавливать отзывы и заключения по их оценке	ИД-1 <sub>ОПК-8</sub> — Анализирует, оценивает и дает заключение техническим решениям разработки и использованию средств и элементов автоматизированных системы управления в области машиностроения
Подготовка научно- технической публикации	ОПК-9 Способен представлять результаты исследования в области машиностроения в виде научно-технических отчетов и публикаций;	ИД-1 <sub>ОПК-9</sub> — Проводит публикационный анализ отечественный и зарубежных достижений в области автоматизации технологических процессов и производств.  ИД-2 <sub>ОПК-9</sub> — Представляет результаты научнотехнических исследований в виде отчетов и публикации в периодической печати.
Определение характеристик технологического оборудования	ОПК-10 Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению технологических показателей автоматизированного производственного оборудования	ИД-1 <sub>ОПК-10</sub> — Знает и умеет использовать методы определения показателей качества применяемых автоматизированных систем управления ИД-2 <sub>ОПК-10</sub> — Проводит исследования технологических показателей автоматизированного производственного оборудования.
Исследование оборудование	ОПК-11 Способен разрабатывать современные методы исследования автоматизированного оборудования в машиностроении	ИД-1 <sub>ОПК-11</sub> — Разрабатывает и использует на практике современные методы исследования характеристик автоматизированных систем управления технологическими процессами и производствами
Алгоритмическое и программное обеспечение	ОПК-12 Способен разрабатывать и оптимизировать алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов, создавать программы изготовления деталей и узлов различной сложности на станках с числовым программным управлением, проектировать алгоритмы функционирования гибких производственных систем.	ИД-1 <sub>ОПК-12</sub> — Знает правила разработки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> — Умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> — Применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности

Профессиональные компетенции выпускников и индикаторы их достижений (таблица 3).

Таблица 3

		Таблица 3			
Область ПД	Типы задач ПД	Задачи ПД	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Основание (ПС)
40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (в сфере автоматизации и механизации производственных процессов)	производ- ственно- технологи- ческий	Обеспечение необходимой жизнестойкости средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления при изменении действия внешних факторов, снижающих эффективность их функционирования и планирование мероприятий по постоянному улучшению качества продукции	ПКв-1 — Разработка кон- цепции автоматизиро- ванной системы управ- ления технологическими процессами	ИД-1 <sub>ПКВ-1</sub> — Анализирует современные средства и методы разработки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессами ИД-2 <sub>ПКВ-1</sub> — Разрабатывает частные технические задания на проектирование отдельных частей автоматизированной системы управления технологическим процессом ИД-3 <sub>ПКВ-1</sub> — Применяет систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки схемы автоматизированной системы управления технологическим процессом	ΠC 40.178
	проектно-конструкторский	Модернизация и автоматизация действующих и проектирование новых автоматизированных и автоматических производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства	ПКв-2 — Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами	ИД-1 <sub>ПКВ-2</sub> — Анализирует существующие автоматизированные системы управления технологическими процессами, разработанные отечественными и зарубежными производителями  ИД-2 <sub>ПКВ-2</sub> — Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях проектирования автоматизированной системы управления технологическими процессами с использованием отдельных частей документации, выполненных работниками, осуществляющими проектирование  ИД-3 <sub>ПКВ-2</sub> — Выполняет разработку комплектов проектной и рабочей документации на автоматизированные системы управления технологическими процессами  ИД-1 <sub>ПКВ-3</sub> — Определяет па-	ΠC 40.178
			мероприятий по защите авторских прав на реше-	тентной чистоты техниче- ских решений, принятых в	

		ния, содержащиеся в разрабатываемом про- екте	разрабатываемом проекте, и возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения  ИД-2 <sub>ПКВ-3</sub> — Применяет процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  ИД-2 <sub>ПКВ-3</sub> — Находит отличия принятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяющих составить заявку на изобретение	
научно- исследова- тельский	Разработка и практическая реализация средств и систем автоматизации контроля, диагностики и испытаний, автоматизированного управления жизненным циклом продукции и ее качеством	ПКв-4 — Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции	ИД-1 <sub>ПКВ-4</sub> — Организует и проводит экспериментальные исследования на действующих мехатронных и робототехнических системах с целью определения их эффективности и определения путей совершенствования механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции ИД-2 <sub>ПКВ-4</sub> — Составляет описание принципов действия и конструкции устройств, проектируемых технических средств и систем механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции ИД-3 <sub>ПКВ-4</sub> — Разрабатывает алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производств пищевой тизации промышленных линий по производств пищевой	ΠC 40.178
сервисно- эксплуата- ционный	Анализ состояния и динамики функционирования средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления качества продукции, метрологического и нормативного обеспечения производства, стандартизации и сертификации с применением надлежащих современных методов и средств анализа	ПКв-5 — Внедрение новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции	продукции  ИД-1 <sub>ПКВ-5</sub> — Делает оценку соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и химической продукции  ИД-2 <sub>ПКВ-5</sub> — Выполняет работы по наладке и регулировке мехатронных и робототехнических систем в составе автоматизированных линий по производству пищевой продукции  ИД-3 <sub>ПКВ-5</sub> —Производит пусконаладочные и экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции	ПС 40.178

### 3. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, а также шкал оценивания

3.1 Государственный экзамен (междисциплинарный)

# **КРИТЕРИИ** оценки результата государственного экзамена

Уровни оце-	Описание показателей и критериев оценивания				
нивания	Критерии оценки теоретической части экзамена	Критерии оценки расчетной задачи экзамена			
Повышенный уровень - оценка «отлич-но»	1. полно раскрыто содержание материала билета; 2. материал изложен грамотно, в определенной логической последовательности, с точной терминологией; 3. показано умение иллюстрировать теоретические положения конкретными примерами, применять их в новой ситуации; 4. продемонстрировано усвоение ранее изученных сопутствующих вопросов, сформированность и устойчивость компетенций, умений и навыков; 5. ответ прозвучал самостоятельно, без наводящих вопросов; 6. допущены одна – две неточности при освещении второстепенных вопросов, которые исправляются по замечанию.	Получен результат «85 - 100» процентов			
Повышенный уровень - оцен- ка «хорошо»	ответ удовлетворяет в основном требованиям на оценку «5», но при этом имеет недостатки:  1. в изложении допущены небольшие пробелы, не исказившие содержание ответа;  2. допущены один – два недочета при освещении основного содержания ответа, исправленные по замечанию экзаменатора;  3. допущены ошибка или более двух недочетов при освещении второстепенных вопросов, которые легко исправляются по замечанию экзаменатора.	Получен результат «70- 84,99» процентов			
Базовый уровень - оценка «удовлетворительно»	1. неполно или непоследовательно раскрыто содержание материала, но показано общее понимание вопроса и продемонстрированы достаточные умения для усвоенного материала; 2. имелись затруднения или допущены ошибки в определении понятий, использовании терминологии, исправленные после наводящих вопросов; 3. при неполном знании теоретического материала выявлена недостаточная сформированность компетенций, умений и навыков, обучающийся не может применить теорию в новой ситуации.	Получен результат «50-69,99» процентов			

Недостаточный	1. не раскрыто основное содержание учебного ма-	Получен результат ниже
уровень - оцен-	териала;	50 процентов
ка «неудовлет-	2. обнаружено незнание или непонимание большей	
ворительно»	или наиболее важной части учебного материала;	
	3. допущены ошибки в определении понятий, при	
	использовании терминологии, которые не исправ-	
	лены после наводящих вопросов.	
	4. не сформированы компетенции, умения и навы-	
	ки.	

### 3.2 Выпускная квалификационная работа

# КРИТЕРИИ оценки выпускной квалификационной работы (ВКР) и ее защиты Качество и уровень ВКР

		Уровни оценивания и с	описание показателей			
Критерии, ПК	Недостаточный уровень - «неудо- влетворительно»	Базовый уровень - «удовлетворитель- но»	Повышенный уро- вень - «хорошо»	Повышенный уро- вень - «отлично»		
УК-1 Способен ос	уществлять критически	ий анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода,				
вырабатывать стратегию действий  ИД1 <sub>УК-1</sub> – Критически анализирует проблемную ситуацию как систему, выявляя ее составляющие и связи						
идт <sub>ук-1</sub> – критичес	ки анализирует прооле	емную ситуацию как си между ними	стему, выявляя ее сос	тавляющие и связи		
Системное и кри-	Не проведен крити- ческий анализ про- блемной ситуации как системы, не вы-	Опосредованно проведен критический анализ проблемной ситуации как систе-	В полной мере проведен критический анализ проблемной ситуации как систе-	Широкомасштабно проведен критиче- ский анализ проблемной ситуации		
тическое мышле- ние	явлены ее состав- ляющие и связи между ними	мы, выявлены ее со- ставляющие и связи между ними	мы, выявлены ее составляющие и связи между ними	как системы, выявлены ее составляющие и связи между ними		
Оценка методов исследования	Не проведен анализ методов исследования, подобраны методы в соответствии с поставленными задачами	Опосредованно проведен анализ методов исследования, не все методы подобраны в соответствии с поставленными задачами	В полной мере проведен анализ методов исследования, подобраны методы в соответствии с поставленными задачами	Широкомасштабно проведен анализ методов исследования, подобраны методы в соответствии с поставленными задачами		
ИД2ук-1 – Осуществ		решения поставленной		и на основе систем-		
		а, вырабатывает страте				
Системное и кри- тическое мышле- ние	Не приведено решение поставленной проблемной ситуации на основе системного подхода, не выработана стратегия действий	Приведено не полное решение поставленной проблемной ситуации на основе системного подхода, выработана стратегия действий с ошибками	Приведено решение поставленной проблемной ситуации на основе системного подхода, выработана стратегия действий	Приведены несколько вариантов решения поставленной проблемной ситуации на основе системного подхода, выработана стратегия действий		
Оценка методов исследования	Не приведены методы исследования позволяющие решить поставленные задачи проблемной ситуации	Приведены не все методы исследования позволяющие решить поставленные задачи проблемной ситуации	Приведены методы исследования позволяющие решить поставленные задачи проблемной ситуации не в полной мере	Приведены методы исследования позволяющие решить поставленные задачи проблемной ситуации		
		ь проектом на всех эта				
		ктного решения в рамк и предлагает возможнь				
Разработка и ре- ализация проек-	Не разработана кон- цепция проектного	Разработана не в полной мере концеп-	Разработана кон- цепция проектного	Разработана широ- кая концепция про-		
тов	решения в рамках	ция проектного ре-	решения в рамках	ектного решения в		

	1.6			
	обозначенной про-	шения в рамках обо-	обозначенной про-	рамках обозначен-
	блемы	значенной проблемы	блемы Публица продотов	ной проблемы
A	Не представлены	Публично представ-	Публично представ-	Публично представ-
Апробация и	варианты результа-	лен вариант резуль-	лен вариант резуль-	лены разные вари-
публикация ре-	тов проекта и пути	татов проекта и путь	татов проекта и путь	анты результатов
зультатов рабо-	внедрения их в прак-	внедрения его в	внедрения его в	проекта и пути
ты, внедрение	тику	практику с ошибками	практику	внедрения их в
ИПЭ — Организу	⊥ ет разработку плана реа	ALINASIININ EDOOMTA OLO N	ODDOVTUDORVV U KOUTO	практику
ид дук.2 — Организу	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ех этапах жизненного п		оль за выполнением
Разработка и ре-	Не разработан план	Разработан план ре-	Разработан план	Разработан широкий
ализация проек-	реализации проекта,	ализации проекта с	реализации проекта	план реализации
тов	не организована его	учетом корректировки	с учетом корректи-	проекта с учетом
IUB	корректировка	с ошибками	ровки	корректировки
	Не организованы	Организованы неко-	Организованы неко-	Организованы ме-
Апробация и	мероприятия осу-	торые мероприятия	торые мероприятия	роприятия осу-
публикация ре-	ществляющие кон-	осуществляющие	осуществляющие	ществляющие кон-
зультатов рабо-	троль за выполнени-	контроль за выпол-	контроль за выпол-	троль за выполне-
ты, внедрение	ем на всех этапах	нением на всех эта-	нением на всех эта-	нием на всех этапах
ты, вподрение	жизненного цикла	пах жизненного цикла	пах жизненного цик-	жизненного цикла
	проекта	проекта с ошибками	ла проекта	проекта
УК-3 Способен ор	ганизовывать и руково	•	· •	<b>дную стратегию для</b>
ИП1 Вырабат	дос <sup>.</sup> ывает стратегию сотру	пижения поставленной		KOMOURI I REG ROCTH
идтук-3 – вырават		дничества и на ее осно «ения поставленной це		команды для дости-
	Не вырабатывает	Вырабатывает стра-	Вырабатывает стра-	В полном объеме
	стратегию сотрудни-	тегию сотрудниче-	тегию сотрудниче-	вырабатывает стра-
	чества и на ее осно-	ства с ошибками и на	ства и на ее основе	тегию сотрудниче-
Командная рабо-	ве не организует ра-	ее основе организует	организует работу	ства и на ее основе
та и лидерство	боту команды для	работу команды для	команды для дости-	организует работу
	достижения постав-	достижения постав-	жения поставленной	команды для дости-
	ленной цели	ленной цели	цели	жения поставленной
				цели
ИД2 <sub>Ук-3</sub> – Планируе	ет командную работу, р	аспределяет поручения	я и делегирует полном	очия членам коман-
ды. Организует о	обсуждение разных иде			м предвидения ре-
	Не планирует ко-	личных и коллективнь Частично планирует	панирует команд-	В полном объеме
	мандную работу, не	командную работу,	ную работу, распре-	планирует команд-
	распределяет пору-	распределяет пору-	деляет поручения и	ную работу, распре-
	чения и не делегиру-	чения и делегирует	деляет поручения и	деляет поручения и
	ет полномочия чле-	полномочия членам	мочия членам ко-	делегирует полно-
	нам команды и не	команды и организу-	манды и организует	мочия членам ко-
Апробация и	организует обсужде-	ет частичное обсуж-	обсуждение разных	манды и организует
публикация ре-	ние разных идей и	дение разных идей и	идей и мнений, уре-	широкое обсужде-
зультатов рабо-				
ты, внедрение	т мнении. урегулирует	мнений. урегулирует	гулирует разногла-	
	мнений, урегулирует разногласия с учетом	мнений, урегулирует разногласия с учетом	гулирует разногла- сия с учетом пред-	ние разных идей и
	разногласия с учетом	разногласия с учетом	сия с учетом пред-	ние разных идей и мнений, урегулирует
,	разногласия с учетом предвидения резуль-		сия с учетом пред- видения результа-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с уче-
, , , , ,	разногласия с учетом предвидения результатов личных и кол-	разногласия с учетом предвидения резуль-	сия с учетом пред- видения результа- тов личных и кол-	ние разных идей и мнений, урегулирует
, .,	разногласия с учетом предвидения резуль-	разногласия с учетом предвидения результатов личных и кол-	сия с учетом пред- видения результа-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения
, .,	разногласия с учетом предвидения результатов личных и кол-	разногласия с учетом предвидения результатов личных и кол-	сия с учетом пред- видения результа- тов личных и кол-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных
	разногласия с учетом предвидения результатов личных и кол-	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные техн	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий
	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах),	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе н	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий
УК-4 Способен пр	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе но взаимодействия	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий ностранном(ых)
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>УК-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическогрирует интегративные	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе но взаимодействия для написания, письм	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий и иностранном(ых)
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>УК-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическогрирует интегративные различных академического	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессиональных и профессиональных и профессиональных и профессиональных	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе но взаимодействия для написания, письмых текстов и эффекти	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий и иностранном(ых)
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>ук-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демически. Не демонстрирует	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессиональных и профессиональных и профессиональных частично демонстри-	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, в том числе нологии нология, письмых текстов и эффектив дискуссиях	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий и мностранном(ых) пенного перевода и вного участия в ака-
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>ук-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демическо демическо демическо демическо интегративные уметы интегративные уметы предвидения в демическо интегративные уметы интегративные уметы предвидения в демическо интегративные уметы предвидения в демонстрирует интегративные уметы предвидения предвидения предвидения в демонстрирует интегративные уметатов предвидения	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые к и профессиональных и профессиональных и профессиональных и и	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе но взаимодействия для написания, письмых текстов и эффектий дискуссиях Демонстрирует интегративные умения,	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) пенного перевода и вного участия в ака-
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>ук-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демических демических не демонстрирует интегративные умения, необходимые	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые и профессиональных и профессиональн	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе но взаимодействия письмых текстов и эффективных текстов и эффективноскуссиях  Демонстрирует интегративные умения, необходимые для	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) пенного перевода и вного участия в ака-
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>ук-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демических демических не демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания,	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые и профессиональных и профессиональн	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектив дискуссиях  Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, пись-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) ненного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>ук-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демически демически:  Не демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перево-	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессиональных и профессиональн	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектим дискуссиях Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий и мностранном(ых)   менного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, пись-
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>УК-4</sub> – Демонст редактирования р	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демически демически. Не демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые и профессиональных и профессиональные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектим дискуссиях Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) ненного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>УК-4</sub> – Демонс	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демически демически не демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академиных академинья на предактирования различных академинья предвидения на предактирования различных академина предвидения на предактирования различных академина предвидения предактирования различных академина предвичных академина предвидения предактирования предактирования предактирования предактирования предвидения предактирования предактивных академиных академ	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые к и профессиональных и предактирования, письменного перевода и редактирования различных академи-	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектим дискуссиях Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академи-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) ненного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>УК-4</sub> – Демонст редактирования р	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демических демических и профессио-	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые к и профессиональных и профессионые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессион	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектим дискуссиях Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и професси-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) на иностранном в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академи-
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>Ук-4</sub> – Демонс редактирования р	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демических и профессиональных текстов и	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые к и профессиональных и профессиональных и профессиональных и профессиональных и профессиональных письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектим дискуссиях  Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) ненного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и професси-
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>Ук-4</sub> – Демонс редактирования р	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демических интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и эффективного уча-	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые и профессиональных и профессиональных и профессиональных и профессиональных деятирования, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и эффективного уча-	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектив нология написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и эффективного уча-	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий иностранном(ых)   менного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и
УК-4 Способен пр ИД1 <sub>Ук-4</sub> – Демонс редактирования р	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий рименять современные для академическо демических и профессиональных текстов и	разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий коммуникативные технязыке(ах), го и профессионально умения, необходимые к и профессиональных и профессиональных и профессиональных и профессиональных и профессиональных письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и	сия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий нологии, в том числе нологии, письмых текстов и эффектим дискуссиях  Демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и профессиональных текстов и	ние разных идей и мнений, урегулирует разногласия с учетом предвидения результатов личных и коллективных действий на иностранном(ых) ненного перевода и вного участия в ака-  На высоком уровне демонстрирует интегративные умения, необходимые для написания, письменного перевода и редактирования различных академических и професси-

	_								
	нальных дискуссиях	дискуссиях	нальных дискуссиях	ских и профессио- нальных дискуссиях					
ИД2ук-4 – Использу	⊥ ет коммуникативные те	 ехнологии в сфере про	∟ фессиональной деяте						
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	•	среде,		<b>,</b>					
		е общается на иностра							
	Не использует ком-	Не в полном объеме	Использует комму-	В полном объеме					
	муникативные тех- нологии в сфере	использует коммуни- кативные технологии	никативные техно- логии в сфере про-	использует комму- никативные техно-					
Коммуникация	профессиональной	в сфере профессио-	фессиональной дея-	логии в сфере про-					
	деятельности и в	нальной деятельно-	тельности и в науч-	фессиональной дея-					
	научной среде, в том	сти и в научной сре-	ной среде, в том	тельности и в науч-					
	числе общается на	де, в том числе об-	числе общается на	ной среде, в том					
	иностранном языке	щается на иностран-	иностранном языке	числе общается на					
VV-E CHOCOGOU 2U2	ном языке иностранном языке иностранном языке УК-5 Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодей-								
7K-3 CHOCOGER and	лизировать и учитыва	ствия	ур в процессе межкуль	зтурного взаимодеи-					
ИД1 <sub>УК-5</sub> – Анализир	ует особенности повед			ьного и культурного					
		ия в процессе взаимод	ействия с ними	T					
	Не анализирует осо-	Анализирует особен-	Анализирует осо-	На высоком уровне					
	бенности поведения	ности поведения и	бенности поведения	анализирует осо-					
	и мотивацию людей различного социаль-	мотивацию людей различного социаль-	и мотивацию людей различного соци-	бенности поведения и мотивацию людей					
Межкультурное	ного и культурного	ного и культурного	ального и культур-	различного соци-					
взаимодействие	происхождения в	происхождения в	ного	ального и культур-					
	процессе взаимо-	процессе взаимодей-	происхождения в	ного					
	действия с ними	ствия с ними с ошиб-	процессе взаимо-	происхождения в					
		ками	действия с ними	процессе взаимо-					
ИП2 Впапоот ь	│ навыками создания не ,	пискриминационной ср	O TELL MOVEVETE TVDHOEO	действия с ними					
идик-5 — владеет г		ении профессиональн		взаимодеиствия при					
	Не владеет навыка-	Владеет неполными	Владеет навыками	На высоком уровне					
	ми создания не дис-	навыками создания	создания не дис-	владеет навыками					
	криминационной	не дискриминацион-	криминационной	создания не дис-					
Межкультурное	среды межкультур-	ной среды межкуль-	среды межкультур-	криминационной					
взаимодействие	ного взаимодействия	турного взаимодей-	ного взаимодей-	среды межкультур-					
	при выполнении профессиональных	ствия при выполне- нии профессиональ-	ствия при выполне- нии профессио-	ного взаимодей- ствия при выполне-					
	задач	ных задач	нальных задач	нии профессио-					
			2 27 12	нальных задач					
УК-6 Способен опр	ределять и реализовые			и способы ее совер-					
ИП1 Объокти	шенсте Вно оценивает свои вс	вования на основе сам		TOT CHOCOEL L CORON					
ид <sub>тук-6</sub> – Оо Бекти		зможности, ресурсы и гвенной и профессиона		яет спосооы совер-					
	Не продемонстриро-	Продемонстрировал	Продемонстрировал	Продемонстрировал					
	вал умения объек-	некоторые умения	умения объективно	обширные умения					
	тивно оценивать	объективно оцени-	оценивать свои воз-	объективно оцени-					
Самоорганизация	свои возможности,	вать свои возможно-	можности, ресурсы и	вать свои возмож-					
и саморазвитие	ресурсы и их преде-	сти, ресурсы и их	их пределы, не	ности, ресурсы и их					
(в том числе здо-	лы, определяет спо- собы совершенство-	пределы, не опреде- ляет способы совер-	определяет способы совершенствования	пределы, определя- ет несколько спосо-					
ровьесбереже-	вания	шенствования	собственной и про-	бов совершенство-					
ние)	собственной и про-	собственной и про-	фессиональной дея-	вания					
	фессиональной дея-	фессиональной дея-	тельности	собственной и про-					
	тельности	тельности		фессиональной дея-					
1400 0				тельности					
	тельно выявляет моти офессионального роста								
711 HPC	Не выявляет мотивы	Выявляет мотивы и	Самостоятельно	Самостоятельно					
	и стимулы для само-	стимулы для само-	выявляет мотивы и	выявляет мотивы и					
	развития, определяя	развития, определяя	стимулы для само-	стимулы для само-					
Самоорганизация	реалистические цели	реалистические цели	развития, определяя	развития, определяя					
и саморазвитие	профессионального	профессионального	реалистические це-	реалистические це-					
(в том числе здо-	роста, планирует	роста с привлечени-	ЛИ	ЛИ					
ровьесбереже-	свою профессио- нальную деятель-	ем специалиста бо- лее высокой квали-	профессионального роста, не планирует	профессионального роста, планирует					
ние)	нальную деятель-	фикации, не плани-	свою профессио-	свою профессио-					
		рует свою професси-	нальную деятель-	нальную деятель-					
		ональную деятель-	ность	НОСТЬ					
		ность							

ОПК-1 Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследований						
ИД-1 <sub>ОПК-1</sub> – Формулирует цели и задачи исследования в системах управления выделяя базовые составляющие, осуществляет декомпозицию задачи						
Формулирование цели и задачи ис- следования	Не владеет фунда- ментальными зна- ниями для постанов- ки и решения новых, в том числе нестан- дартных, задач в сфере профессио- нальной деятельно-	Демонстрирует фрагментарные знания для постановки и решения новых, в том числе нестандартных, задач в сфере профессиональной деятельно-	Достаточно уверено владеет фундаментальными знаниями для постановки и решения новых, в том числе нестандартных, задач в сфере профессио-	Уверено владеет фундаментальными знаниями для постановки и решения новых, в том числе нестандартных, задач в сфере профессиональной дея-		
	сти	СТИ	нальной деятельно- сти	тельности		
ИД-1 <sub>ОПК-2</sub> - Рассі	матривает возможнь	іе варианты решения недостатки	я задачи, оценивая і	их достоинства и		
Оценка результа- тов работы ОПК-2 Способен с		Разрабатывает варианты решения задачи, оценивая их достоинства и недостатки		На высоком уровне разрабатывает эффективные варианты решения задачи, оценивая их достоинства и недостатки в своей професси-		
ИЛ-1олка – Грамо		нальной деятельнос но осуществляет экс		ой локументации в		
		технологических пр				
Экспертиза тех- нической доку- ментации	Не разрабатывает эффективную экс- пертизу технической документации в сфере автоматизации технологических процессов и производств	Разрабатывает эф- фективную эксперти- зу технической доку- ментации в сфере автоматизации тех- нологических процес- сов и производств	Разрабатывает эф- фективную экспер- тизу технической документации в сфере автоматиза- ции технологических процессов и произ- водств	На высоком уровне разрабатывает эффективную экспертизу технической документации в сфере автоматизации технологических процессов и произ-		
ОПК-3 Способен о	<u> </u> рганизовывать работу	по совершенствовани	 о, модернизации и уні	водств ификации выпускае-		
	МР	іх изделий и их элемен	тов			
ид-1 <sub>опк-3</sub> – примен   нию выпускаемой п		<b>ія, умения и навыки д</b> і	<b>пя организации работ</b>	по совершенствова-		
Совершенство- вание выпускае- мой продукции	Не использует знания, умения и навыки для организации работ по совершенствованию выпускаемой продукции	Частично использует знания, умения и навыки для организации работ по совершенствованию выпускаемой продукции	Использует знания, умения и навыки для организации работ по совершенствованию выпускаемой продукции	Использует обширные знания, умения и навыки для организации работ по совершенствованию выпускаемой продукции		
<b>ИД-2</b> <sub>ОПК-3</sub> – Опре		унификацию изделий енных процессов в бис		ове понимания со-		
Оценка результа- тов работы ОПК-4 Способен	Не способен определять и оценивать унификацию изделий	Способен частично определять и оценивать унификацию изделий	Способен определять и оценивать унификацию изделий	В полном объеме способен определять и оценивать унификацию изделий		
стандартов и с	ОПК-4 Способен разрабатывать методические и нормативные документы, в том числе проекты стандартов и сертификатов, с учетом действующих стандартов качества, обеспечивать их внедрение на производстве					
ид-1 <sub>опк-4</sub> – Разраб	атывает технически	е документы сопров управления	ождения автоматиз	ированных систем		
Разработка тех- нической доку- ментации	Не демонстрирует теоретические знания и методологические подходы в области разработки технических документов сопровождения автоматизиро-	Демонстрирует фрагментарные теоретические знания и методологические подходы в области разработки технических документов сопровождения автома-	Демонстрирует общие теоретические знания и методологические подходы в области разработки технических документов сопровождения автоматизи-	Демонстрирует об- ширные теоретиче- ские знания и мето- дологические под- ходы в области раз- работки технических документов сопро- вождения автомати-		

			<b>,</b>	<b>_</b>
	ванных систем	тизированных систем	рованных систем	зированных систем
	управления	управления	управления	управления
ИД-2 <sub>опк-4</sub> – При	-	ачества внедрения с	истем управления н	а производстве
	Не способен приме-	Способен частично	Способен применять	В полном объеме
	нять стандарты ка-	применять стандарты	стандарты качества	способен применять
Оценка методов	чества внедрения	качества внедрения	внедрения систем	стандарты качества
исследования	систем управления	систем управления	управления на про-	внедрения систем
	на производстве	на производстве	изводстве	управления на про-
				изводстве
		итические и численн		
		, оборудования, сис <sup>.</sup>		
ид-1 <sub>опк-5</sub> – Знает а		пенные методы пост ных объектов управл		ских моделей раз-
	Не знает аналитиче-	Знает частично ана-	Знает аналитиче-	На высоком уровне
	ские и численные	литические и числен-	ские и численные	Знает аналитиче-
Моделирование	методы построения	ные методы построе-	методы построения	ские и численные
объектов управ-	математических мо-	ния математических	математических мо-	методы построения
ления	делей различных	моделей различных	делей различных	математических мо-
	объектов управления	объектов управления	объектов управле-	делей различных
			ния	объектов управле-
145.0 5				НИЯ
ид-2 <sub>опк-5</sub> – Прим		ки эффективности п		
	Не применяет со-	Частично применяет	Применяет совре-	В полном объеме
	временные крите-	критерии оценки	менные критерии	применяет совре-
Оценка методов	рии оценки эффек-	эффективности по-	оценки эффектив-	менные критерии
исследования	тивности получен-	лученных матема-	ности полученных	оценки эффектив-
	ных математиче-	тических моделей	математических	ности полученных
	ских моделей		моделей	математических
051100				моделей
		о-исследовательскук		
		нные технологии, гл		
ИД-1 <sub>ОПК-6</sub> – ИСПО	-	ходы исследования		ции технологиче-
		процессов и произв		
	Не применяет и не	Частично использует	Применяет и ис-	На высоком уровне
	использует методы и	методы и подходы	пользует методы и	применяет и ис-
Научно-	подходы исследова-	исследования систем	подходы исследо-	пользует методы и
исследователь-	ния систем автома-	автоматизации тех-	вания систем авто-	подходы исследо-
ская деятель- ность	тизации технологи-	нологических процес-	матизации техноло- гических процессов	вания систем авто-
пость	производств	сов и производств	и производств	матизации техноло-
	Производств		Производств	и производств
ИЛ-2 Впало	AT HARLIVAMA ACRORL	зования информаци	OHHO-KOMMANHAKSIING	
ид-2011к-6 — <b>Бладе</b>	Не владеет навыка-	Демонстрирует базо-	Владеет навыками	_
	ми использования	вый уровень владе-	использования ин-	Демонстрирует вы- сокий уровень вла-
Научно-	информационно-	ния навыками ис-	формационно-	дения навыками ис-
исследователь-	коммуникационных	пользования инфор-	коммуникационных	пользования ин-
ская деятель-	технологий	мационно-	технологий	формационно-
ность		коммуникационных		коммуникационных
				технологий
		технологий		
	Не использует раз-	технологии При оформлении ВКР	При оформлении	При оформлении
	Не использует раз- нообразные профес-		При оформлении ВКР использует не-	
		При оформлении ВКР		При оформлении
Kaugette odone	нообразные профес-	При оформлении ВКР использует однооб-	ВКР использует не-	При оформлении ВКР использует
Качество оформ-	нообразные профес- сиональные базы	При оформлении ВКР использует однообразные профессио-	ВКР использует не- которые профессио-	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и гра-
Качество оформ- ления ВКР	нообразные профес- сиональные базы данных и не оформ- ляет и не представ- ляет результаты но-	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы дан-	ВКР использует не- которые профессио- нальные базы дан- ных и оформляет и представляет ре-	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные
	нообразные профес- сиональные базы данных и не оформ- ляет и не представ-	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых раз-	ВКР использует не- которые профессио- нальные базы дан- ных и оформляет и представляет ре- зультаты новых раз-	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет ре-
	нообразные профес- сиональные базы данных и не оформ- ляет и не представ- ляет результаты но-	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет ре-	ВКР использует не- которые профессио- нальные базы дан- ных и оформляет и представляет ре-	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых раз-
ления ВКР	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок
ления ВКР ОПК-7 Способен п	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками ы осу	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов вы-
ления ВКР ОПК-7 Способен п пуска и реали	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок роводить маркетингов зации перспективных и	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками и осум конкурентоспособных	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок  ж изделий в области м	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения
ления ВКР ОПК-7 Способен п пуска и реали	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок роводить маркетингов зации перспективных и	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками и осум конкурентоспособных аркетинговые исследования и осумати и ос	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок  ж изделий в области м	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения
ления ВКР ОПК-7 Способен п пуска и реали	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок роводить маркетингов зации перспективных идит и обосновывает ма	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками и осум конкурентоспособных аркетинговые исследования.	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок  ж изделий в области мания для систем авто	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения
ления ВКР ОПК-7 Способен п пуска и реали	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок  роводить маркетингов зации перспективных и дит и обосновывает ма	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками и осум конкурентоспособных аркетинговые исследования.	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок изделий в области мания для систем авто	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения матизации и управ-
ления ВКР ОПК-7 Способен п пуска и реали ИД-1 <sub>ОПК-7</sub> — Прово	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок  роводить маркетингов зации перспективных и ит и обосновывает маркетин-	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками конкурентоспособных аркетинговые исследования.  Частично проводит и обосновывает марке-	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок  ж изделий в области мания для систем автовых разрыявляет и обосновывает маркетинго-	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения матизации и управвотом в полном объеме проводит и обосно-
ления ВКР ОПК-7 Способен п пуска и реали ИД-1 <sub>ОПК-7</sub> – Прово	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок  роводить маркетингов зации перспективных и и обосновывает маркетинговывает маркетинговывает маркетинговые исследования	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками конкурентоспособных аркетинговые исследоватинговые исследоватинговые исследоватинговые исследоватинговые исследоватинговые исследоватинговые исследоватинговые исследоватинговые исследова-	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок  жизделий в области мания для систем автовых разрыявляет и обосновывает маркетинговые исследования	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения матизации и управвильном объеме проводит и обосновывает маркетинго-
ления ВКР  ОПК-7 Способен п пуска и реали ИД-1 <sub>ОПК-7</sub> – Прово  Проведение мар- кетинговых и	нообразные профессиональные базы данных и не оформляет и не представляет результаты новых разработок  роводить маркетингов зации перспективных и ит и обосновывает маркетин-	При оформлении ВКР использует однообразные профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок с ошибками конкурентоспособных аркетинговые исследования.  Частично проводит и обосновывает марке-	ВКР использует некоторые профессиональные базы данных и оформляет и представляет результаты новых разработок  ж изделий в области мания для систем автовых разрыявляет и обосновывает маркетинго-	При оформлении ВКР использует разнообразные профессиональные базы данных и грамотно оформляет и представляет результаты новых разработок у бизнес-планов выашиностроения матизации и управвотом в полном объеме проводит и обосно-

	ния	ления	ния	тизации и управле-		
-				ния		
ид-2 <sub>опк-7</sub> – Разраб		выпуска перспективной троения и реализовыв		систем автоматиза-		
	Не предлагает биз-	Частично предлагает	Предлагает бизнес-	В широком объеме		
	нес-план выпуска	бизнес-план выпуска	план выпуска пер-	предлагает бизнес-		
	перспективной про-	перспективной про-	спективной продук-	план выпуска пер-		
Оценка методов	дукции в области си-	дукции в области си-	ции в области си-	спективной продук-		
исследования	стем автоматизации	стем автоматизации	стем автоматизации	ции в области си-		
послодования	для машиностроения	для машиностроения	для машинострое-	стем автоматизации		
	и реализовывать их на практике	и реализовывать их на практике	ния и реализовы-	для машинострое-		
	на практике	на практике	вать их на практике	ния и реализовы- вать их на практике		
ОПК-8 Способен осуществлять анализ проектов стандартов, рационализаторских предложений и изобре-						
		ия подготавливать отз				
		ет заключение техниче ированных системы уп				
нию средств и	Не анализирует, не	частично анализиру-	Применяет различ-	В широком объеме		
	оценивает и не дает	ет, оценивает и дает	ные виды анализа,	анализирует, оцени-		
	заключение техниче-	заключение техниче-	оценивания и дает	вает и дает заклю-		
	ским решениям раз-	ским решениям раз-	заключение техни-	чение техническим		
Анализ	работки и использо-	работки и использо-	ческим решениям	решениям разработ-		
технических ре-	ванию средств и	ванию средств и	разработки и ис-	ки и использованию		
шений	элементов автомати-	элементов автомати-	пользованию	средств и элементов		
	зированных системы	зированных системы	средств и элементов	автоматизирован-		
	управления в обла- сти машиностроения	управления в обла- сти машиностроения	автоматизирован- ных системы управ-	ных системы управ- ления в области		
	сти машиностроения	сти машиностроения	ления в области	машиностроения		
			машиностроения			
ОПК-9 Способен		гаты исследования в о		ия в виде научно-		
ИД-1опк-а – Провол		ческих отчетов и публі іализ отечественный и		ий в области авто-		
Olik-a LibozoM	-	ологических процессо				
	Не владеет навыка-	Демонстрирует базо-	Владеет навыками	Демонстрирует вы		
	ми проводить публи-	вый уровень владе-	проводить публика-	сокий уровень вла		
	кационный анализ	ния навыками прово-	ционный анализ	дения навыками		
Подготовка	отечественный и за-	дить публикационный	отечественный и за-	проводить публика		
научно-	рубежных достиже-	анализ отечествен-	рубежных достиже-	ционный анали:		
технической	ний в области авто- матизации техноло-	ный и зарубежных достижений в обла-	ний в области ав-	отечественный и за		
публикации	гических процессов и	достижений в обла- сти автоматизации	томатизации техно-	рубежных достиже ний в области ав		
	производств	технологических про-	сов и производств	томатизации техно		
	проловодотв	цессов и производств	оов и производотв	логических процес		
				сов и производств		
ИД-2 <sub>ОПК-9</sub> – Предст	гавляет результаты на	учно-технических иссл		гов и публикации в		
1	Но поменения	периодической печати		Ho nu souce :		
	Не демонстрирует	Частично демонстри-	Демонстрирует ре-	На высоком уровне		
	результаты научно- технических иссле-	рует результаты научно-технических	зультаты научно- технических иссле-	демонстрирует ре- зультаты научно-		
	дований в виде отче-	исследований в виде	дований в виде от-	технических иссле-		
Оценка результа-	тов и публикации в	отчетов и публикации	четов и публикации	дований в виде от-		
тов работы	периодической печа-	в периодической пе-	в периодической пе-	четов и публикации		
	ти	чати	чати	в периодической пе-		
				чати		
ОПК-10 Способен п	 разрабатывать метоль	   стандартных испытан	 ИЙ ПО ОПОЕДЕЛЕНИЮ ТР	ХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОКА		
p		ованного производств	енного оборудования			
				оименяемых автома		
ИД-1 <sub>ОПК-10</sub> – Знает и	умеет использовать м	<del>-</del>	=			
ИД-1 <sub>ОПК-10</sub> – Знает и	умеет использовать м тизир	ованных систем управ	вления			
ИД-1 <sub>ОПК-10</sub> – Знает и	умеет использовать м тизир Не знает и не умеет	оованных систем управ Демонстрирует базо-	вления Знает и умеет ис-	Демонстрирует вы-		
	умеет использовать м тизир Не знает и не умеет использовать мето-	оованных систем управ Демонстрирует базо- вый уровень знаний и	зления Знает и умеет ис- пользовать методы	Демонстрирует вы- сокий уровеннь зна-		
Определение ха-	умеет использовать м тизир Не знает и не умеет	оованных систем управ Демонстрирует базо- вый уровень знаний и умений использовать	вления Знает и умеет ис-	Демонстрирует высокий уровеннь знаний и умений ис-		
Определение ха- рактеристик тех-	умеет использовать м Тизир Не знает и не умеет использовать мето- ды определения по-	оованных систем управ Демонстрирует базо- вый уровень знаний и	зления Знает и умеет ис- пользовать методы определения пока-	Демонстрирует вы- сокий уровеннь зна-		
Определение ха- рактеристик тех- нологического	умеет использовать м Тизик Не знает и не умеет использовать мето- ды определения по- казателей качества	оованных систем управ Демонстрирует базовый уровень знаний и умений использовать методы определения	зления Знает и умеет ис- пользовать методы определения пока- зателей качества	Демонстрирует высокий уровеннь знаний и умений использовать методы		
Определение ха- рактеристик тех-	умеет использовать м Тизик Не знает и не умеет использовать мето- ды определения по- казателей качества применяемых авто-	рованных систем управ Демонстрирует базовый уровень знаний и умений использовать методы определения показателей качества	Знает и умеет ис- пользовать методы определения пока- зателей качества применяемых авто-	Демонстрирует высокий уровеннь знаний и умений использовать методы определения пока-		
Определение ха- рактеристик тех- нологического	умеет использовать м тизик Не знает и не умеет использовать методы определения показателей качества применяемых автоматизированных си-	Демонстрирует базованных систем управень знаний и умений использовать методы определения показателей качества применяемых авто-	Знает и умеет ис- пользовать методы определения пока- зателей качества применяемых авто- матизированных си-	Демонстрирует высокий уровеннь знаний и умений использовать методы определения показателей качества		

		ного оборудования		
	Не умеет проводить	ного оборудования Частично умеет про-	Использует умение	На высоком уровне
	исследования техно-	водить исследования	проводить исследо-	использует умение
	логических показате-	технологических по-	вания технологиче-	проводить исследо-
Оценка результа-	лей автоматизиро-	казателей автомати-	ских показателей	вания технологиче-
тов работы	ванного производ-	зированного произ-	автоматизированно-	ских показателей
TOB PROOTE	ственного оборудо-	водственного обору-	го производственно-	автоматизированно-
	вания	дования	го оборудования	го производственно-
	Dannin	дования	То осорудовании	го оборудования
ОПК-11 Способен	разрабатывать соврем	иенные методы исслед		
ИП-1 Вазрай	SATLIBANT M MCDODL SVOT	на практике современи		ALING VANAVTONUCTUV
		вления технологическі		
	Не способен разра-	Способен частично	Способен разраба-	В полном объеме
	батывать и исполь-	разрабатывать и ис-	тывать и использо-	способен разраба-
	зовать на практике	пользовать на прак-	вать на практике со-	тывать и использо-
	современные мето-	тике современные	временные методы	вать на практике со-
	ды исследования ха-	методы исследова-	исследования ха-	временные методы
Исследование	рактеристик автома-	ния характеристик	рактеристик автома-	исследования ха-
оборудование	тизированных систем	автоматизированных	тизированных си-	рактеристик автома-
• • •	управления техноло-	систем управления	стем управления	тизированных си-
	гическими процесса-	технологическими	технологическими	стем управления
	ми и производствами	процессами и произ-	процессами и про-	технологическими
		водствами	изводствами	процессами и про-
		20Д0:2а	пододотами.	изводствами
ОПК-12 Способен	разрабатывать и оптим	изировать алгоритмы	и современные цифр	
		погических процессов,		
		нках с числовым прогр		
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		ирования гибких произ		.,
<b>ИД-1</b> <sub>ОПК-12</sub> – Знает		оектов автоматизиров		пения технологиче-
TH TOMETE		скими процессам	J., p	
	Не знает правила	Знает частично пра-	Знает правила раз-	На высоком уровне
	разработки проектов	вила разработки про-	работки проектов	знает правила раз-
Алгоритмическое	автоматизированной	вила разраоотки про- ектов автоматизиро-	автоматизированной	знает правила раз- работки проектов
Алгоритмическое и программное	1		T	работки проектов
•	автоматизированной	ектов автоматизиро-	автоматизированной	работки проектов
и программное	автоматизированной системы управления	ектов автоматизиро- ванной системы	автоматизированной системы управления	работки проектов автоматизированной
и программное обеспечение	автоматизированной системы управления технологическими процессам	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам	автоматизированной системы управления технологическими процессам	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам
и программное обеспечение	автоматизированной системы управления технологическими процессам	ектов автоматизиро- ванной системы управления техноло- гическими процессам	автоматизированной системы управления технологическими процессам	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам
и программное обеспечение	автоматизированной системы управления технологическими процессам	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам	автоматизированной системы управления технологическими процессам	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам
и программное обеспечение	автоматизированной системы управления технологическими процессам	ектов автоматизиро- ванной системы управления техноло- гическими процессам	автоматизированной системы управления технологическими процессам	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять	ектов автоматизиро- ванной системы управления техноло- гическими процессам имизации алгоритмов и Частично умеет при-	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам вчения На высоком уровне
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам назации алгоритмов и Частично умеет применять методы опти-	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алго-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам вчения На высоком уровне умеет применять
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно-исследователь-	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и про-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам низации алгоритмов и Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программ-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам вчения На высоком уровне умеет применять методы оптимиза-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам низации алгоритмов и Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам на высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные циф	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам на частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам на высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные циф гических процессов	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам настично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения обеспеченыя ровые системы автом для разработки схем р	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проекразличной сложности	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам на высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения тирования техноло-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные циф гических процессов Не применяет со-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Настично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения настично применяет	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проекразличной сложности Демонстрирует ре-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам нения на высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения тирования техноло-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные циф гических процессов Не применяет современные цифро-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Настично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения настично применяет современные цифрованные цифрованные системы в программного обеспечения	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проекразличной сложности Демонстрирует результаты примене-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует ре-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные циф гических процессов Не применяет современные цифровые системы авто-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Настично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения настично применяет современные цифровые системы автомани	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проекразличной сложности Демонстрирует результаты применения современных	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам на высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты примене-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  Ниизации алгоритмов и Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  Провые системы автом для разработки схем разработки схем разработки схем разработки автоматизированного проектизированного проектизированного проектизированного проектизированного проектичествами применяет современные цифровые системы автоматизированного проектичествами пробестично применяет современные цифровые системы автоматизированного проектичествами процесствами процесствия предествия предествия процесствия предествия пр	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования тех-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем разработки	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек вазличной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированно-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических про-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем р Частично применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек вазличной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированно-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разра-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем ризированного проектирования технологических процессов для разработки схем для разработки схем ризирования технологических процессов для разработки схем	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек вазличной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло- На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различ-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем р Частично применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированию го проектирования технологических процессов для раз-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло- На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизирования технологических
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разра-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем ризированного проектирования технологических процессов для разработки схем для разработки схем ризирования технологических процессов для разработки схем	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек вазличной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем раз-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для раз-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различ-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем ризированного проектирования технологических процессов для разработки схем для разработки схем ризирования технологических процессов для разработки схем	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированию го проектирования технологических процессов для раз-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения тирования техноло- На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем раз-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения Частично применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам   ———————————————————————————————————	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированию го проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме  Оценка результа- тов работы	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирует современные сред	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения Частично применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности ированной системы упрованной системы упраства и методы разработь	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек вазличной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности равления технологичести проектов автоматизирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме  Оценка результа- тов работы	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифгических процессов Не применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирует современные средмы управле	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем разработки схем разработки схем различной сложности   прованной системы упрованной системы разработки схем различной сложности	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичествания процессами	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло- На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систе-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме  Оценка результа- тов работы	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирует современные средмы управления продектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения обеспечения частично применяет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности ированной системы упраства и методы разрабочия технологическими частично использует	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек вазличной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичествания процессами  Использует совре-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систе-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Приме  Оценка результа- тов работы	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирет современные сред мы управленые средства	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения программного обеспечения провые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности прованной системы управличной сложности прованной системы управличной сложности прования технологическими разрабовния технологическими прованной сложности прованной сложности прованной системы управля и методы разрабовния технологическими прованной системы управляющими прованном управляющими прованном управляющими прованном управляющими управляющими прованном управляющими прованном уп	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичестки процессами  Использует современные средства и	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систе-  На высоком уровне использует совре-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Примен  Оценка результа- тов работы  ПКв-1 Разработка ИД1 <sub>ПКв-1</sub> - Анализир	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирует современные средства и методы разработки	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам   Частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем разработки схем разработки схем различной сложности   ированной системы управления и методы разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологических процессов для разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологическими  истично использует современные средства и методы разработка и методы разработна и методы и метод	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичести процессами  Использует современные средства и методы разработки	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систе-  На высоком уровне использует современные средства и
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Примен  Оценка результа- тов работы  ПКв-1 Разработка ИД1 <sub>ПКв-1</sub> - Анализир	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирет современные сред мы управления и методы разработки проектов автоматизированные средства и методы разработки проектов автомати-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам   частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем разработки схем разработки схем различной сложности   ированной системы управления и методы разработки схем разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологических процессов для разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологическими  истично использует современные средства и методы разработки проектов авто-	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичести процессами  Использует современные средства и методы разработки проектов автоматиловектов автоматиловектов автоматиловектов автоматиловектов автоматиловектов автоматиловектов автоматиловектов автоматиловесстами	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систенные средства и методы разработки и методы разработки и методы управления управления и методы управления управления и методы управления управления и методы управления у
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Примен  Оценка результа- тов работы  ПКв-1 Разработка ИД1 <sub>ПКв-1</sub> - Анализир	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирет современные сред мы управления и методы разработки проектов автоматизированной системы и методы разработки проектов автоматизированной системы	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам   ———————————————————————————————————	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичести проектов автоматизирования технологических процессами  Использует современные средства и методы разработки проектов автоматизированной системы	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систенные средства и методы разработки проектов автомати-
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Примен  Оценка результа- тов работы  ПКв-1 Разработка ИД1 <sub>ПКв-1</sub> - Анализир	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирет современные средства и методы разработки проектов автоматизированной системы управления технологическов для разработки проектов автоматизированной системы управления технологическов автоматизированной системы управления техноло-	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам   частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем разработки схем разработки схем различной сложности   ированной системы управления и методы разработки схем разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологических процессов для разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологическими  истично использует современные средства и методы разработки проектов авто-	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичества и методы разработки проектов автоматизированной системы управления техно-	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированиого проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систения и проектов разработки проектов автоматизированной систения высоком уровне использует современные средства и методы разработки проектов автоматизированной системы
и программное обеспечение  ИД-2 <sub>ОПК-12</sub> – Умеет п  Научно- исследователь- ская деятель- ность  ИД-3 <sub>ОПК-12</sub> – Примен  Оценка результа- тов работы  ПКв-1 Разработка ИД1 <sub>ПКв-1</sub> - Анализир	автоматизированной системы управления технологическими процессам  рименять методы опти Не умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  няет современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  концепции автоматизирет современные сред мы управления и методы разработки проектов автоматизированной системы и методы разработки проектов автоматизированной системы	ектов автоматизированной системы управления технологическими процессам   частично умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения   ровые системы автом для разработки схем разработки схем разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологических процессов для разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологических процессов для разработки схем различной сложности   ированной системы управления технологическими проектов автоматизированной системы управления	автоматизированной системы управления технологическими процессам  программного обеспе Применяет методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  атизированного проек различной сложности Демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности  равления технологичести проектов автоматизирования технологических процессами  Использует современные средства и методы разработки проектов автоматизированной системы	работки проектов автоматизированной системы управления технологическими процессам  На высоком уровне умеет применять методы оптимизации алгоритмов и программного обеспечения  тирования техноло-  На высоком уровне демонстрирует результаты применения современных цифровых систем автоматизированного проектирования технологических процессов для разработки схем различной сложности скими процессами гизированной систе-  На высоком уровне использует современные средства и методы разработки

	nonculou cuert	I VENODESTING FOR	•	частей автоматизи-
		і управления технологі	_	D
	Не разрабатывает	Частично разрабаты-	Проводит разработ-	В широком объеме
	частные технические	вает частные техни-	ку частных техниче-	проводит разработк
A.,	задания на проекти-	ческие задания на	ских заданий на	частных технически
Актуальность	рование отдельных	проектирование от-	проектирование от-	заданий на проекти
выпускной ква-	частей автоматизи-	дельных частей ав-	дельных частей ав-	рование отдельных
лификационной	рованной системы	томатизированной	томатизированной	частей автоматизи-
работы	управления техноло-	системы управления	системы управления	рованной системы
	гическим процессом	технологическим	технологическим	управления техно-
		процессом	процессом	логическим процес- сом
		анного проектирования и		ия и модификации до-
кументов для		атизированной системы у		
	Не применяет систему	Частично применяет	Применяет систему автоматизированного	На высоком уровне
	автоматизированного проектирования и про-	систему автоматизиро- ванного проектирования	проектирования и про-	применяет систему ав томатизированного
	грамму для написания и	и программу для напи-	грамму для написания	проектированного
O	модификации докумен-	сания и модификации	и модификации доку-	грамму для написания
Оценка результа-	тов для разработки	документов для разра-	ментов для разработки	и модификации доку-
тов работы	схемы автоматизиро-	ботки схемы автомати-	схемы автоматизиро-	ментов для разработк
	ванной системы управ-	зированной системы	ванной системы	схемы автоматизиро-
	ления технологическим	управления технологи-	управления технологи-	ванной системы
	процессом	ческим процессом	ческим процессом	управления технологи
TI/- 0 D				ческим процессом
нкв-2 Разработка		рской документации ав нологическими процес		стемы управления
ИД1 <sub>ПКв-2</sub> - Анализиру	ует существующие автома	атизированные системы у	правления технологичес	кими процессами, раз
	T.,	ственными и зарубежным	r . '	На выпожения уповые
	Не анализирует су-	Частично анализиру-	Анализирует суще-	На высоком уровне
	ществующие авто-	ет существующие ав-	ствующие автомати-	анализирует и су-
	матизированные си-	томатизированные	зированные систе-	ществующие авто-
Актуальность	стемы управления	системы управления	мы управления тех-	матизированные си
выпускной ква-	технологическими	технологическими	нологическими про-	стемы управления
лификационной	процессами, разра-	процессами, разра-	цессами, разрабо-	технологическими
работы	ботанные отече-	ботанные отече-	танные отечествен-	процессами, разра-
pacorer	ственными и зару- ственными и зару- ными и зарубежны-		ботанные отече-	
	бежными производи-	бежными производи-	ми производителями	ственными и зару-
	бежными производи- телями	бежными производи- телями	ми производителями	бежными произво-
	телями	телями		бежными произво- дителями
	телями ет на практике правила ра	телями азработки проектов автом	атизированных систем у	бежными произво- дителями правления технологи-
ческими процессами	телями ет на практике правила ра и, процедуры и методики	телями азработки проектов автом системы менеджмента ка	атизированных систем у чества, правила автоматі	бежными произво- дителями правления технологи- изированной системы
ческими процессами управления организ	телями ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь	телями азработки проектов автом системы менеджмента ка ие решения, систему автог	атизированных систем у чества, правила автоматі матизированного проекти	бежными произво- дителями правления технологи- изированной системы прования и программу
ческими процессами управления организ для написания и мо	телями ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов д	телями азработки проектов автом системы менеджмента кач решения, систему автог разработки комплектов	атизированных систем у чества, правила автоматі матизированного проекти в конструкторской докуме	бежными произво- дителями правления технологи- изированной системы прования и программу ентации на различных
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов д ания автоматизированной	телями азработки проектов автом системы менеджмента ка не решения, систему автог разработки комплектов исстемы управления тех	атизированных систем у чества, правила автоматі матизированного проекти в конструкторской докумо кнологическими процесса	бежными произво- дителями правления технологи- изированной системы прования и программу ентации на различных ами с использованием
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов д ания автоматизированной к частей документации, вы	телями азработки проектов автом системы менеджмента ка не решения, систему автог разработки комплектов исстемы управления техыполненных работниками	атизированных систем у чества, правила автоматі матизированного проекти в конструкторской докуме кнологическими процесса , осуществляющими про	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом разработки комплектов исстемы управления техыполненных работниками частично применяет	атизированных систем учества, правила автоматиматизированного проектив конструкторской докуменнологическими процесса, осуществляющими про	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила	телями азработки проектов автом системы менеджмента кале решения, систему автом разработки комплектов исстемы управления техыполненных работниками частично применяет на практике правила	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми прогическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  вт на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом разработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике проектов	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми пролеческими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизи-	бежными производителями правления технологичизированной системы прования и программу энтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом празработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми кнологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем	бежными производителями правления технологичизированной системы прования и программу энтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизи-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  вт на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом разработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике проектов	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми процессы, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи-	бежными производителями правления технологизированной системы программу и программу на различных ами с использованием ектированием уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом празработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных	атизированных систем учества, правила автомати изированного проекти в конструкторской докумснологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами,	бежными производителями правления технологизированной системы программу на различных ами с использованием на рысоком уровне применяет на практик проектов автоматизированных систем управления технологи
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом пя разработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми процессы, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи-	бежными производителями правления технологизированной системы программу внтации на различных ами с использованием на высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами,
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом празработки комплектов исистемы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими	атизированных систем учества, правила автомати изированного проекти в конструкторской докумс нологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизи- рованных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце-	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом пя разработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменнологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента	бежными производителями правления технологизированной системы программу энтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмента
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си-	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом пя разработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики си-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления ор-	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизи- рованных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила ав-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом пя разработки комплектов исистемы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми процессы, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизи- рованных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила ав- томатизированной си-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом пя разработки комплектов системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменологическими процесса, осуществляющими про Применяет на правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения,	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые
ческими процессами управления организ для написания и мо, стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики ацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом правиления техь польченых работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми простанизацией, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизи-	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения,
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики кацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной	телями азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом пя разработки комплектов и системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуме снологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектиро-	бежными производителями правления технологима прованной системы прования и программу в тации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизи-
ческими процессами управления организ для написания и мо, стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики гацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо-	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом правиления техь положненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные ре-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуме снологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектирования и программу для	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизи- рованных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила ав- томатизированной си- стемы управления ор- ганизацией, типовые проектные решения, систему автоматизи- рованного проектиро-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав-	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом правработки комплектов и системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автом	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуме снологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модифи-	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик провила разработки проектов автоматизи- рованных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджменти качества, правила ав- томатизированной си- стемы управления ор- ганизацией, типовые проектные решения, систему автоматизи- рованного проектиро- вания и программу дл
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом правработки комплектов и системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектированного проектированного проектирования и программу для написания и модификации документов для	бежными производителями правления технологи- изированной системы прования и программу внтации на различных вми с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизи- рованных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила ав- томатизированной си- стемы управления ор- ганизацией, типовые проектные решения, систему автоматизи- рованного проектиро- вания и программу дл написания и модифи-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектирования и	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автогля разработки комплектов и системы управления техыполненных работниками Частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуме снологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модифи-	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектированного проектирования и программу длиаписания и модификации документов для
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  телями  телями  тел на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектирования и программу для напи-	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автогля разработки комплектов и системы управления техьполненных работниками частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для напи-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектирования и программу дл написания и модификации документов для разработки комплекто
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  телями  телями  телями  тел на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектирования и программу для напи- сания и модифика-	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автогля разработки комплектов и системы управления техьполненных работниками частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской докуме	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик провила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектированного программу длаписания и модификации документов для разработки комплекто
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектирования и программу для напи- сания и модифика- ции документов для	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом празработки комплектов и системы управления техь правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированноя и программу для написания и модификации документов для раз-	атизированных систем учества, правила автомати и и и и и и и и и и и и и и и и и и	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированной систему автоматизированной систему автоматизированного проектирования и программу дл написания и модификации документов для разработки комплекто конструкторской доку-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектировання и программу для напи- сания и модифика- ции документов для разработки комплек-	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом празработки комплектов исстемы управления техь правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированноя и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуме снологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях проектирования автоматизированной системы	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированной систему автоматизированной систему автоматизирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплекто конструкторской документации на различ-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектированного проектирования и программу для напи- сания и модифика- ции документов для разработки комплек- тов конструкторской	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом празработки комплектов исстемы управления техь правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированноги программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской до-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуми процесствляющими процесствляющими проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектированного проектированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях проектированной системы управления технологи-	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу внтации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмент качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу дл написания и модификации документов для разработки комплекто конструкторской документации на различных стадиях проекти-
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектированного проектирования и программу для напи- сания и модифика- ции документов для разработки комплек- тов конструкторской документации на	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом я разработки комплектов исстемы управления техь полненных работниками частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на раз-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях проектирования автоматизированной системы управления технологическими процессами с	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу витации на различных системы провенной системы проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, системы управления и программу длиаписания и модификации документов для разработки комплекто конструкторской документации на различных стадиях проектированной системы управления технологи рованной системы управления технологи проектированной системы управления технологи проектированной системы управления технологи
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектированного программу для напи- сания и модифика- ции документов для разработки комплек- тов конструкторской документации на различных стадиях	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом и разработки комплектов и системы управления техь полненных работниками частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях про-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях проектированной системы управления технологическими процессами с использованием от-	бежными производителями  правления технологизированной системы прования и программу витации на различных ами с использованием ектирование на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методик системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектированного проектирования и программу длианисания и модификации документов для разработки комплекто конструкторской документации на различных стадиях проектирования автоматизированной системы управления технологи ческими процессами с
ческими процессами управления организ для написания и мод стадиях проектиров отдельных	телями  ет на практике правила ра и, процедуры и методики нацией, типовые проектнь дификации документов да ания автоматизированной к частей документации, вы Не применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типо- вые проектные ре- шения, систему ав- томатизированного проектированного проектирования и программу для напи- сания и модифика- ции документов для разработки комплек- тов конструкторской документации на	телями  азработки проектов автом системы менеджмента каче решения, систему автом я разработки комплектов исстемы управления техь полненных работниками частично применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на раз-	атизированных систем учества, правила автомати матизированного проекти в конструкторской докуменологическими процесса, осуществляющими про Применяет на практике правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологическими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу для написания и модификации документов для разработки комплектов конструкторской документации на различных стадиях проектирования автоматизированной системы управления технологическими процессами с	бежными производителями правления технологизированной системы прования и программу ритации на различных ами с использованием ектирование На высоком уровне применяет на практик правила разработки проектов автоматизированных систем управления технологи ческими процессами, процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией, типовые проектные решения, систему автоматизированного проектирования и программу длиаписания и модификации документов для разработки комплекто конструкторской документации на различных стадиях проектирования автоматизирования автоматизирования автоматизи-

	системы управления	мы управления тех-	ществляющими проек-	ных работниками, осу-
	технологическими	нологическими про-	тирование	ществляющими проек-
	процессами с ис-	цессами с использо-		тирование
	пользованием от-	ванием отдельных		
	дельных частей до-	частей документации,		
	кументации, выпол-	выполненных работ-		
	ненных работниками,	никами, осуществля-		
	осуществляющими	ющими проектирова-		
	проектирование	ние		
ИД3 <sub>ПКв-2</sub> - Выполня		ктов проектной и рабоч		втоматизированные
	Не выполняет раз-	вления технологически Частично выполняет	ми процессами Выполняет разра-	В полном объеме
	работку комплектов	разработку комплек-	ботку комплектов	выполняет разра-
	проектной и рабочей	тов проектной и ра-	проектной и рабочей	ботку комплектов
_	документации на ав-	бочей документации	документации на ав-	проектной и рабоче
Оценка результа-	томатизированные	на автоматизирован-	томатизированные	документации на ав
тов работы	системы управления	ные системы управ-	системы управления	томатизированные
	технологическими	ления технологиче-	технологическими	системы управлени
	процессами	скими процессами	процессами	технологическими
	' '			процессами
ПКв-3 Обеспечен	ие мероприятий по защ	ите авторских прав на	решения, содержащие	
		мом проекте		
		і технических решений,		
BO3N		заявки на изобретение		
	Не применяет знание	Частично и фрагмен-	Должным образом	На высоком уровне
	принципов патентной	тарно знание прин-	применяет знание	применяет знание
	чистоты технических	ципов патентной чи-	принципов патент-	принципов патент-
AKTWOEL HOOTI	решений, принятых в	стоты технических	ной чистоты техни-	ной чистоты техни-
Актуальность выпускной ква-	разрабатываемом	решений, принятых в	ческих решений,	ческих решений,
лификационной	проекте, и возможно-	разрабатываемом проекте, и возможно-	принятых в разраба- тываемом проекте, и	принятых в разраба тываемом проекте,
лификациоппои			I IBIBACINIUN HUUCKIC. N	
-		1 '	•	
работы	явки на изобретение	сти составления за-	возможности со-	возможности со-
-	явки на изобретение на эти технические	сти составления за- явки на изобретение	возможности со- ставления заявки на	возможности со- ставления заявки на
-	явки на изобретение	сти составления за- явки на изобретение на эти технические	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти
-	явки на изобретение на эти технические	сти составления за- явки на изобретение	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше-	возможности со- ставления заявки на
работы	явки на изобретение на эти технические решения	сти составления за- явки на изобретение на эти технические	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения ет процедуры и метод вления организацией	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правил	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния па автоматизирован
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения истемы менеджм для определения пате	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач ента качества, правил	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния па автоматизирован ческих решений, ис
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует про-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения ики системы менеджм для определения пате Фрагментарно и ча-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач ента качества, правиз ентной чистоты техни	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния па автоматизирован ческих решений, ис
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  кики системы менеджи для определения пате  Фрагментарно и частично использует	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентной чистоты техни Профессионально использует проце-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния па автоматизирован ческих решений, ис На высоком уровне профессионально
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмен-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  кики системы менеджи для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методи-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентной чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния па автоматизирован ческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует проце-
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  кики системы менеджи для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджения исистемы менеджения системы менеджения и системы менеджения в системы менеджена в мен	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентной чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения па автоматизированческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики си
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  тет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  кики системы менеджи для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджиента качества, пра-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентной чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения па автоматизированческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики си стемы менеджмента
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизиро-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентой чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения па автоматизированческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики си стемы менеджмента качества, правила
работы ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией оботанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентой чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния та автоматизирован ческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует проце- дуры и методики си стемы менеджмента качества, правила автоматизированно
работы ИД2 <sub>ПКв-з</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b>	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патент-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления органи-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ентой чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния  та автоматизирован ческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует проце- дуры и методики си стемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени
работы  ИД2 <sub>Пкв-з</sub> - Применя  ной системы упра  пользуемых в разр  Оценка методов	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты техни-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления опреде-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ента кичества, правиз ента кичества, правиз использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па-	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированиеских решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для
работы  ИД2 <sub>Пкв-з</sub> - Применя  ной системы упра  пользуемых в разр  Оценка методов	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, ис-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чи-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач ента качества, правиз ента кичества, правиз ента кичества, правиз ента кичества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированиеских решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики системы менеджмент качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения па-
работы  ИД2 <sub>Пкв-з</sub> - Применя  ной системы упра  пользуемых в разр  Оценка методов	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разра-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджме для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше-	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения па автоматизированческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты
работы  ИД2 <sub>Пкв-з</sub> - Применя  ной системы упра  пользуемых в разр  Оценка методов	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, ис-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используе-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния  та автоматизированческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует проце- дуры и методики си стемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения па- тентной чистоты технических реше-
работы  ИД2 <sub>Пкв-з</sub> - Применя  ной системы упра  пользуемых в разр  Оценка методов	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разра-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния  та автоматизированческих решений, ис на высоком уровне профессионально использует проце- дуры и методики си стемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых
работы  ИД2 <sub>Пкв-з</sub> - Применя  ной системы упра  пользуемых в разр  Оценка методов	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разра-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используе-	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния  та автоматизирован ческих решений, ис  На высоком уровне профессионально использует проце- дуры и методики си стемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджме для определения пате  фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджиента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения задач ента качества, правилитной чистоты техни Профессионально использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения за автоматизированческих решений, истемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проеставления проескте
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированческих решений, истемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном просекте
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированческих решений, истемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном просекте
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  тотличия принятых в п	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  ики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  роекте решений от защить заявку на изобретений ватемений ваявку на изобретений важить заявку на изобретения важить важи	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения задач вента качества, правилитной чистоты техни Спользует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизирован ческих решений, использует процедуры и методики системы менеджмент качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проекте
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  отличия принятых в п	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  дики системы менеджм для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  роекте решений от защить заявку на изобретения принятых в	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения задач вента качества, правилитной чистоты техни Спользует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  Представляет результаты работы по	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированиеских решений, истемы менеджмент качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проекте  На высоком уровне представляет ре-
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  тотличия принятых в принятых в принятых в проекте решений от защищенных	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджими определения пате  фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджиента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  роекте решений от защильния принятых в проекте решений от заготы технических решений от заготы изобретения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач  вента качества, правиз- ента качества, правиз- ента качества, правиз- ента качества, правиз- ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте  ищенных патентами, п- ние  Представляет ре- зультаты работы по нахождению отличий	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированческих решений, истемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проекте  На высоком уровне представляет результаты работы по
работы  ИД2 <sub>пкв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в раз <b>г</b> Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  отличия принятых в пвинятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяю-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджимих определения пате  фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджиента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  роекте решений от защищенных патентами,	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач  ента качества, правиз- ента качества, правиз- ента качества, правиз- ента качества, правиз- ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте  ищенных патентами, п ние  Представляет ре- зультаты работы по нахождению отличий принятых в проекте	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированческих решений, ис на высоком уровне профессионально использует процедуры и методики си стемы менеджмент качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проекте представляет результаты работы по отличию принятых в
работы  ИД2 <sub>ПКв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в разк  Оценка методов исследования	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  отличия принятых в пвинятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяющих составить заявку	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджи для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  С ошибками находит отличия принятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяющих составить	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правил ента качества, правил ентной чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте  ищенных патентами, п ние  Представляет ре- зультаты работы по нахождению отличий принятых в проекте решений от защищен-	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированческих решений, ис На высоком уровне профессионально использует процедуры и методики си стемы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлени организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проекте  Тозволяющих состания пароставляющих состания образоватия по отличию принятых в проекте решений от
работы  ИД2 <sub>ПКв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в разк  Оценка методов исследования  ИД3 <sub>ПКв-3</sub> - Находит	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  отличия принятых в пвинятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяю-	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджимих определения пате  фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджиента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  роекте решений от защищенных патентами,	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, правиз ента качества, проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте  ищенных патентами, п ние  Представляет ре- зультаты работы по нахождению отличий принятых в проекте решений от защищен- ных патентами, позво-	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения па автоматизирован ческих решений, использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых и разработанном проекте представляет результаты работы по отличию принятых в проекте решений от защищенных патента-
работы  ИД2 <sub>ПКв-3</sub> - Применя ной системы упра пользуемых в разк  Оценка методов исследования  ИД3 <sub>ПКв-3</sub> - Находит	явки на изобретение на эти технические решения  ет процедуры и метод вления организацией работанном проекте  Не использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  отличия принятых в пвинятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяющих составить заявку	сти составления заявки на изобретение на эти технические решения  пики системы менеджи для определения пате  Фрагментарно и частично использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых в разработанном проекте  С ошибками находит отличия принятых в проекте решений от защищенных патентами, позволяющих составить	возможности со- ставления заявки на изобретение на эти технические реше- ния задач вента качества, правил ента качества, правил ентной чистоты техни Профессионально использует проце- дуры и методики си- стемы менеджмента качества, правила автоматизированной системы управления организацией для определения па- тентной чистоты технических реше- ний, используемых в разработанном про- екте  ищенных патентами, п ние  Представляет ре- зультаты работы по нахождению отличий принятых в проекте решений от защищен-	возможности составления заявки на изобретение на эти технические решения а автоматизированческих решений, использует процедуры и методики системы менеджмента качества, правила автоматизированно системы управлению организацией для определения патентной чистоты технических решений, используемых разработанном проекте  На высоком уровне представляет результаты работы по отличию принятых в проекте решений от

производству пищевой и химической продукции

ИД1<sub>ПКв-4</sub> - Организует и проводит экспериментальные исследования на действующих мехатронных и робототехнических системах с целью определения их эффективности и определения путей совершенствования механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой про-

		дукции		
	Демонстрирует не-	Демонстрирует удо-	Демонстрирует хо-	Демонстрирует по-
	понимание вопроса	влетворительное по-	рошее понимание	нимание на высо-
	организации и прове-	нимание вопроса ор-	организации и прове-	ком уровне организа-
	дения эксперименталь-	ганизации и проведения	дения эксперимен-	ции и проведения экс-
	ные исследования на	экспериментальные ис-	тальные исследования	периментальные ис-
	действующих ме-	следования на дей-	на действующих ме-	следования на дей-
	хатронных и робототех- нических системах с	ствующих мехатронных	хатронных и робото- технических системах	ствующих мехатрон-
Качество оформ-	целью определения их	и робототехнических системах с целью опре-	с целью определения	ных и робототехниче- ских системах с целью
ления ВКР	эффективности и опре-	деления их эффектив-	их эффективности и	определения их эф-
	деления путей совер-	ности и определения	определения путей со-	фективности и опреде-
	шенствования механи-	путей совершенствова-	вершенствования ме-	ления путей совер-
	зации, автоматизации и	ния механизации, авто-	ханизации, автомати-	шенствования механи-
	роботизации промыш- ленных линий по про-	матизации и роботиза-	зации и роботизации промышленных линий	зации, автоматизации
	изводству пищевой	ции промышленных ли- ний по производству	по производству пище-	и роботизации про- мышленных линий по
	продукции	пищевой продукции	вой продукции	производству пищевой
			, ,	продукции
	пяет описание принцип			
ских средств и си	істем механизации, авт			тиний по произво <b>д</b> -
		тву пищевой продукци Пемонстрирует удо-	и Умеет составлять	Ha BLICOKOM VDOBUG
	Не умеет составлять описание принципов	Демонстрирует удо- влетворительное по-		На высоком уровне умеет составлять
	действия и конструк-	нимание, как нужно	описание принципов действия и кон-	описание принципов
	ции устройств, про-	составлять описание	струкции устройств,	действия и кон-
	ектируемых техниче-	принципов действия	проектируемых тех-	струкции устройств,
Апробация и	ских средств и си-	и конструкции	нических средств и	проектируемых тех-
публикация ре-	стем механизации,	устройств, проекти-	систем механиза-	нических средств и
зультатов рабо-	автоматизации и ро-	руемых технических	ции, автоматизации	систем механиза-
ты, внедрение	ботизации промыш-	средств и систем ме-	и роботизации про-	ции, автоматизации
	ленных линий по	ханизации, автомати-	мышленных линий	и роботизации про-
	производству пище-	зации и роботизации	по производству	мышленных линий
	вой продукции	промышленных ли-	пищевой продукции	по производству
		ний по производству		пищевой продукции
		пищевой продукции		
ИД3 <sub>ПКв-4</sub> - Разрабать	вает алгоритмическое и п			
	Не умеет разрабаты-	пенных линий по произво Частично умеет раз-	дств пищевой продукции В полном объеме	На высоком уровне
	вать алгоритмиче-	рабатывать алгорит-	умеет разрабаты-	умеет разрабаты-
	ское и программное	мическое и про-	вать алгоритмиче-	вать алгоритмиче-
	обеспечение средств	граммное обеспече-	ское и программное	ское и программное
	и систем механиза-	ние средств и систем	обеспечение	обеспечение
Качество оформ-	ции, автоматизации	механизации, авто-	средств и систем	средств и систем
BOUNE BILD	и роботизации про-	матизации и роботи-	механизации, авто-	механизации, авто-
ления ВКР		зации промышленных	матизации и роботи-	матизации и роботи-
ления БКР	мышленных линий			
ления БКР	мышленных линий по производств пи-	линий по производств	зации промышлен-	зации промышлен-
ления БКР	мышленных линий		зации промышлен- ных линий по произ-	зации промышлен- ных линий по произ-
ления БКР	мышленных линий по производств пи-	линий по производств	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой
	мышленных линий по производств пищевой продукции	линий по производств пищевой продукции	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции
	мышленных линий по производств пищевой продукции в новых технологий и с	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции и роботизации промы	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции
ПКв-5 Внедрение	мышленных линий по производств пищевой продукции в новых технологий и с	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции промы продукции промы продукции	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции шленных линий по
ПКв-5 Внедрение ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оц	мышленных линий по производств пищевой продукции новых технологий и сризводств ценку соответствия техниборудования и процессов	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически параметров механи по производству пищево	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промы и продукции и зации, автоматизации и и продукции и химическ	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции  шленных линий по  роботизации техноло- ой продукции
ПКв-5 Внедрение ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оц	мышленных линий по производств пищевой продукции новых технологий и сридования и процессов Не применяет знания	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химическиеских параметров механи по производству пищево Частично и фрагмен-	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции промы ой продукции и зации, автоматизации и й продукции и химическ Применяет знания и	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технологой продукции  На высоком уровне
ПКв-5 Внедрение ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оц	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сридования и процессов  Не применяет знания и навыки в области	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции промы ой продукции и зации, автоматизации и й продукции и химическ Применяет знания и навыки в области	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции  На высоком уровне применяет знания и
ПКв-5 Внедрение ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оц	мышленных линий по производств пищевой продукции в новых технологий и сремку соответствия техниборудования и процессов Не применяет знания и навыки в области оценки соответствия	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции и роботизации промы и продукции и тимический продукции и химический применяет знания и навыки в области оценки соответствия	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области
ПКв-5 Внедрение ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оц	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и срему соответствия техниборудования и процессов Не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических пара-	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции и роботизации промы ой продукции изации, автоматизации и и продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических пара-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия
ПКв-5 Внедрение ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сремку соответствия техниборудования и процессов Не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации,	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических пара-	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции и роботизации промы  ой продукции  и продукции и химическ  Применяет знания и  навыки в области  оценки соответствия  технических пара- метров механиза-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технологой продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических пара-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од гического об	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сремку соответствия техниборудования и процессов Не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и ро-	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации,	зации промышлен- ных линий по произ- водств пищевой продукции и роботизации промы  ой продукции  и продукции и химическ  Применяет знания и  навыки в области  оценки соответствия  технических пара- метров механиза- ции, автоматизации	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механиза-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оп гического об Актуальность выпускной ква-	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сремку соответствия техниборудования и процессов Не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации техноло-	линий по производств пищевой продукции редств автоматизации у пищевой и химически вских параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и ро-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промы и продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации тех-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолоби продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной	мышленных линий по производств пищевой продукции  новых технологий и сриженку соответствия техничессов и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудо-	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации техноло-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промы и продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического обо-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации техноломи продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технических параметров механизации и роботизации технических параметров механизании и роботизации технических параметров механизания проботизации пробо
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од гического об  Актуальность выпускной ква-	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сремку соответствия техниборудования и процессов Не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудова-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промы и продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и про-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации техноломи продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического обо-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сридования и процессов не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пище-	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механи по производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промы и продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производ-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации техноломи продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и про-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сриженку соответствия техниборудования и процессов и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и хи-	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механило производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации техноогического оборудования и процессов по производству пище-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой про-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолоби продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производ-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает од гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сридования и процессов не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пище-	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механило производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации техноогического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и хи-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолоби продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой про-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оп гического об Актуальность выпускной ква- лификационной	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сриженку соответствия техниборудования и процессов и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и хи-	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механило производству пищево Частично и фрагментарно применяет знания в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации техноогического оборудования и процессов по производству пище-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой про-	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолоби продукции  На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>пкв-5</sub> - Делает оп гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной работы	мышленных линий по производств пищевой продукции  новых технологий и сридов производств производств производств производств не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическиеских параметров механило производству пищевой и химических параметров механиоценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации техноогического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции  На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает об гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной работы	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сридования и процессов не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и химической продукции и химической продукции и химической продукции и тработы по наладке и регизированных ли	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическе неских параметров механи по производству пищевой и химическе неских параметров механи оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и хими по производству пишими п	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции ем в составе автомати-
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает об гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной работы	мышленных линий по производств пищевой продукции  новых технологий и сризводств производств производств производств производств и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и химической продукции и тработы по наладке и регированных ли не умеет выполнять	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическе неских параметров механило производству пищевой и химическе неских параметров механило производству пищевой процеки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и химической продукции и тулировке мехатронных и ний по производству пиш	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолом продукции  На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и химической продукции и жимической продукции и жимической продукции
ПКв-5 Внедрение  ИД1 <sub>ПКв-5</sub> - Делает оп гического об  Актуальность выпускной ква- лификационной работы  ИД2 <sub>ПКв-5</sub> - Выполняе	мышленных линий по производств пищевой продукции  в новых технологий и сридования и процессов не применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и химической продукции и химической продукции и химической продукции и тработы по наладке и регизированных ли	линий по производств пищевой продукции у пищевой и химическе неских параметров механи по производству пищевой и химическе неских параметров механи оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции и хими по производству пишими п	зации промышленных линий по производств пищевой продукции и роботизации промый продукции и химическ Применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции	зации промышленных линий по производств пищевой продукции шленных линий по роботизации технолоби продукции На высоком уровне применяет знания и навыки в области оценки соответствия технических параметров механизации, автоматизации и роботизации технологического оборудования и процессов по производству пищевой продукции и химической продукции ем в составе автомати-

	1			
	ных и робототехниче-	мехатронных и робото-	ных и робототехниче-	гулировке мехатрон-
	ских систем в составе	технических систем в	ских систем в составе	ных и робототехниче-
	автоматизированных	составе автоматизиро-	автоматизированных	ских систем в составе
	линий по производству	ванных линий по произ-	линий по производству	автоматизированных
	пищевой продукции	водству пищевой про-	пищевой продукции	линий по производству
		дукции		пищевой продукции
ИД3пкв-5 - Производ	цит пусконаладочные и эк	спериментальные работь	і по освоению новых тех	нологических процес-
		ии технологического обор		
	•	вой продукции	•	-
	Не умеет произво-	Частично умеет про-	Умеет производить	На высоком уровне
	дить пусконаладоч-	изводить пусконала-	пусконаладочные и	умеет производить
	ные и эксперимен-	дочные и экспери-	экспериментальные	пусконаладочные и
	тальные работы по	ментальные работы	работы по освоению	экспериментальные
	освоению новых тех-	по освоению новых	новых технологиче-	работы по освоению
	нологических про-	технологических про-	ских процессов ме-	новых технологиче-
Оценка результа-	цессов механизации,	цессов механизации,	ханизации, автома-	ских процессов ме-
тов работы	автоматизации и ро-	автоматизации и ро-	тизации и роботиза-	ханизации, автома-
	ботизации техноло-	ботизации техноло-	ции технологическо-	тизации и роботиза-
	гического оборудо-	гического оборудова-	го оборудования и	ции технологическо-
	вания и процессов по	ния и процессов по	процессов по произ-	го оборудования и
	производству пище-	производству пище-	водству пищевой	процессов по произ-
	вой продукции	вой продукции	продукции	водству пищевой
		• • •		продукции

### Качество защиты ВКР

качество защиты вкр				
		Уровни оценивания і	и описание показателей	
Крите- рии	Недостаточный уро- вень - «неудовлет- ворительно»	Базовый уровень - «удо- влетворительно»	Повышенный уровень - «хорошо»	Повышенный уровень - «отлично»
Качество до- клада на засе- дании ГЭК	Автор совсем не ори- ентируется в термино- логии работы, защиту строит не связно, до- пускает существенные ошибки	Автор, в целом, владеет терминологией, но допускает неточности и ошибки при толковании основных положений и результатов работы. Защита, прошла сбивчиво, неуверенно и нечетко.	Автор достаточно уверенно владеет терминологией, защиту строит связано, но допускает незначительные неточности при ответах. Использует наглядный материал.	Автор уверенно владеет терминологией, защиту строит связано, использует наглядный материал: презентации, схемы, таблицы и др.
Правильность и аргументиро-ванность отве-тов на вопросы	Автор обнаруживает неумение применять полученные знания в ответах на вопросы членов ГЭК	Автор показал слабую ориентировку в тех понятиях, терминах, которые использует в своей работе, и затрудняется в ответах на вопросы членов ГЭК.	Автор достаточно уверенно владеет содержанием работы, в основном, отвечает на поставленные вопросы, но допускает незначительные неточности при ответах.	Автор уверенно показывает свою точку зрения, опираясь на соответствующие теоретические положения, грамотно и содержательно отвечает на поставленные вопросы.
Эрудиция и знания в области профессио- нальной деятельности	Автор обнаруживает непонимание содержательных основ в области профессиональной деятельности и неумение применять полученные знания на практике.	Автор допускает неточности и ошибки при толковании основных положений и результатов работы, не имеет собственной точки зрения на проблему исследования.	Автор достаточно уверенно осуществляет содержательный анализ теоретических источников, но допускает отдельные неточности в теоретическом обосновании или допущены отступления в практической части от законов композиционного решения.	Автор уверенно осуществ- ляет сравнительно- сопоставительный анализ разных теоретических под- ходов, практическая часть ВКР выполнена качественно и на высоком уровне.
Свобода владе- ния материалом ВКР	Автор обнаруживает непонимание материалов ВКР и проявляет неумение применять полученные материалы даже с помощью членов комиссии.	Автор, в целом, владеет содержанием работы, но при этом показал слабую ориентировку в тех понятиях, терминах, которые использует в своей работе. Практическая часть ВКР выполнена некачественно	Автор достаточно уверенно владеет содержанием материалов работы, но допускает отдельные неточности при защите ВКР. Практическая часть ВКР выполнена качественно	Автор уверенно владеет содержанием работы, показывает свою точку зрения, опираясь на соответствующие теоретические положения.

Оценочный лист ВКР по направлению подготовки/специальности 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Номер компе- тенции	Формулировка компетенции	Раздел ВКР	ФИО сту- дента	ФИО студента	ФИО студента
УК-1	Способен осуществлять критический анализ про- блемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	1 2	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
УК-2	Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	3 4	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
УК-3	Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели	3 4	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
УК-4	Способен применять современные коммуника- тивные технологии, в том числе на иностран- ном(ых) языке(ах), для академического и профес- сионального взаимодействия	4	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
УК-5	Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия	1	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
УК-6	Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки	1	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-1	Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследований задач в сфере профессиональной деятельности	1 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-2	Способен осуществлять экспертизу технической документации в сфере своей профессиональной деятельности	1 2	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-3	Способен организовывать работу по совершенствованию, модернизации и унификации выпускаемых изделий и их элементов	1 2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-4	Способен разрабатывать методические и нормативные документы, в том числе проекты стандартов и сертификатов, с учетом действующих стандартов качества, обеспечивать их внедрение на производстве	2	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-5	Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов	2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-6	Способен осуществлять научно- исследовательскую деятельность, используя со- временные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресур- сы	3 4 5	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-7	Способен проводить маркетинговые исследования и осуществлять подготовку бизнес-планов выпуска и реализации перспективных и конкурентоспособных изделий в области машиностроения	1 2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-8	Способен осуществлять анализ проектов стандартов, рационализаторских предложений и изобретений в области машиностроения подготавливать отзывы и заключения по их оценке	2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-9	Способен представлять результаты исследования в области машиностроения в виде научнотехнических отчетов и публикаций	2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-10	Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению технологических по-казателей автоматизированного производственного оборудования	2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-11	Способен разрабатывать современные методы исследования автоматизированного оборудования в машиностроении	2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ОПК-12	Способен разрабатывать и оптимизировать алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования технологических процессов, создавать программы изготовле-	1 2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо

	ния деталей и узлов различной сложности на станках с числовым программным управлением, проектировать алгоритмы функционирования гибких производственных систем				
ПКв-1	Разработка концепции автоматизированной си- стемы управления технологическими процессами	1 2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ПКв-2	Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами	1 2 3	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ПКв-3	Обеспечение мероприятий по защите авторских прав на решения, содержащиеся в разрабатываемом проекте	1 2 5	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ПКв-4	Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции	4 5	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
ПКв-5	Внедрение новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции	1 2	Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо
Средний уровень сформированности компетенций, оценка			Базовый, удовлетв.	Повышенный, отлично	Повышенный, хорошо

Сводный оценочный лист ГЭК

Компетенции	Председатель ГЭК	Член ГЭК	Член ГЭК	Член ГЭК	Член ГЭК
	(ФИО)	(ФИО)	(ФИО)	(ФИО)	(ФИО)
УК-1	Базовый, удо- влетв.	,			
УК-2	Базовый, удо- влетв.				
УК-3	Базовый, удо- влетв.				
УК-4	Базовый, удо- влетв.				
УК-5	Базовый, удо- влетв.				
УК-6	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-1	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-2	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-3	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-4	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-5	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-6	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-7	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-8	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-9	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-10	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-11	Базовый, удо- влетв.				
ОПК-12	Базовый, удо- влетв.				
ПКв-1	Базовый, удо- влетв.				
ПКв-2	Базовый, удо- влетв.				

ПКв-3	Базовый, удо- влетв.		
ПКв-4	Базовый, удо- влетв.		
ПКв-5	Базовый, удо- влетв.		
Среднее значе- ние оценки			
Итоговая оцен- ка			

### 4. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки результатов освоения образовательной программы

4.1 Государственный экзамен (при наличии в учебном плане)

Перечень контрольных заданий или иных материалов, выносимых для проверки на государственном экзамене

### «Основы научно-исследовательской деятельности»

### 4.1.1 Тесты (тестовые задания)

## 4.1.1.1 УК-1 — Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий

CIII	Buu
№ за- дания	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
1	Под наукой понимают
	а) выработку и теоретическая систематизация объективных знаний
	б) учения о принципах построения научного познания
	в) учения о формах построения научного познания
	г) стратегия достижения цели
2	Задачи исследования - это
	а) материальные ресурсы, которые необходимо затартить для достижения поставленной в
	работе цели.
	б) исследовательские действия, которые необходимо выполнить для достижения по-
	ставленной в работе цели, решения проблемы или для проверки сформулированной
	гипотезы исследования.
	в) денежные средства, которые необходимо вложить для достижения поставленной в работе
	цели.
3	Под термином теория понимают
	а) выработка общей стратегии науки
	б) логическое обобщение опыта в той или иной отрасли знаний
	в) целенаправленное познание
	г) система методов, функционирующих в конкретной науке
4	Основная цель исследования
	а) изучить, описать, объяснить то или иное явление, предложить новый метод реше-
	ния актуальной задачи и т. п., то есть то, ради чего и начиналось данное научное исследова-
	ние.
	б) зафиксировать то или иное явление, предложить новый метод решения актуальной задачи
	и т. п., то есть то, ради чего и начиналось данное научное исследование
	в) обосновать то или иное явление, предложить новый метод решения актуальной задачи и
	т. п., то есть то, ради чего и начиналось данное научное исследование
5	Научное исследование – это процесс
	а) целенаправленного познание
	б) выработка общей стратегии науки
	в) система методов, функционирующих в конкретной науке
	г) учение, позволяющее критически осмыслить методы познания

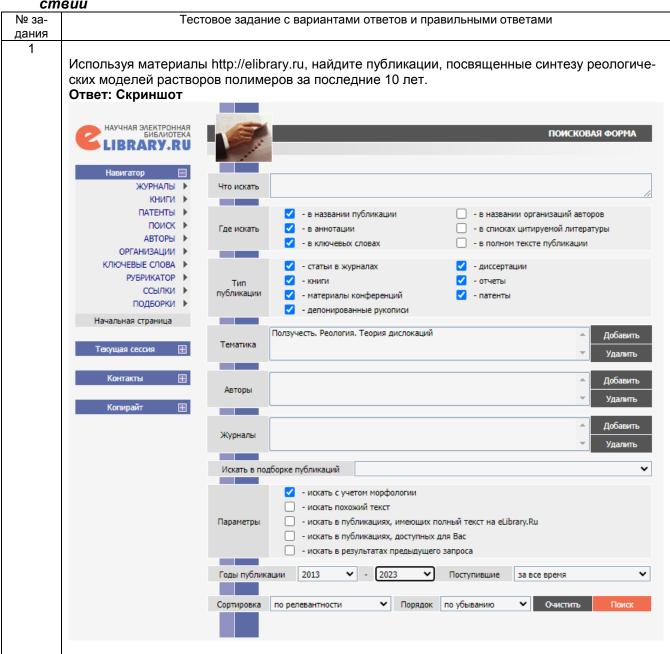
#### 4.1.2 Вопросы

## 4.1.2.1 УК-1 — Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Предмет и основные понятия научно-исследовательской деятельности и развитие научных исследований в России
2	Организация науки в Российской Федерации.
3	Анализ проблемных ситуаций как систем и пути их решения
4	О роли науки в современном обществе.
5	Системный анализ и его роль в научных исследованиях

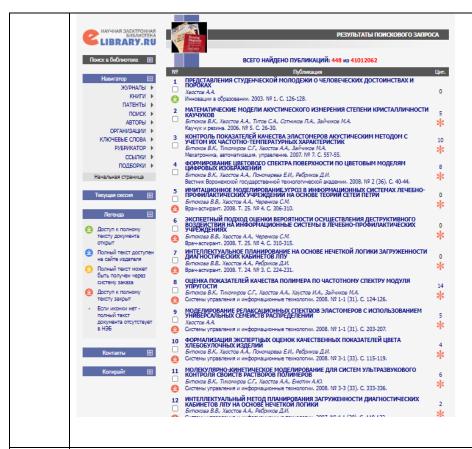
#### 4.1.3 Тесты (тестовые задания)

## 4.1.3.1 УК-1 — Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий









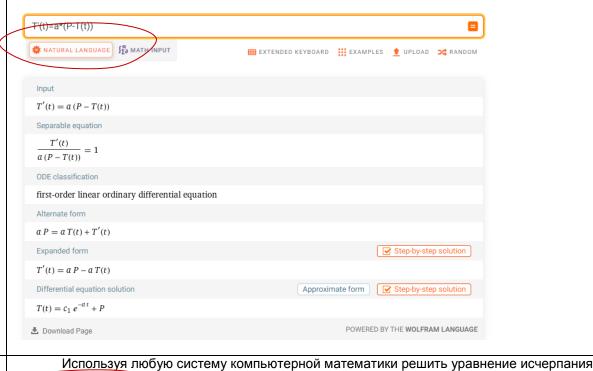
4 Используя любую систему компьютерной математики, найти решение дифференциального уравнения конвективного охлаждения тела без учета распределения темпе-

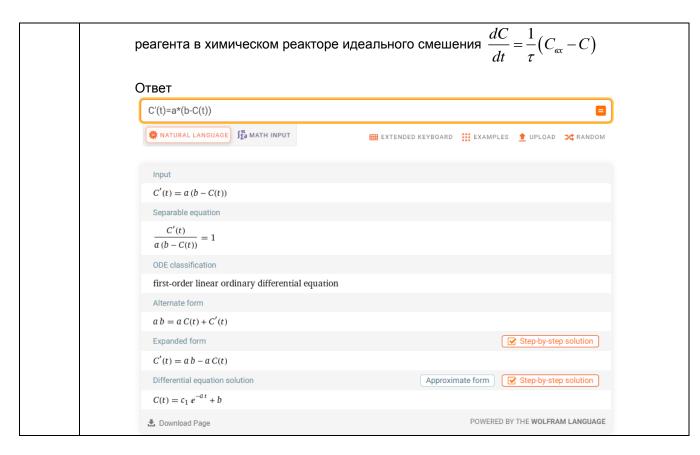
ратуры в пространстве 
$$\frac{dT}{dt} = \frac{\alpha S}{mc_p} \left( T_{o\kappa p} - T \right)$$

Ответ

5







### «Современные проблемы автоматизации технологических процессов»

### 4.1.7 Тесты (тестовые задания)

### 4.1.7.1 Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла

№ за- дания	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
1	*При параметрической неопределенности математической модели объекта управления в виде передаточной функции неизвестными являются  1) порядок числителя  2) порядок знаменателя  3) коэффициенты знаменателя  4) коэффициенты числителя  5) входное воздействие
2	*При структурной неопределенности математической модели объекта управления в виде дифференциального уравнения неизвестными являются  1) порядок левой части  2) порядок правой части  3) коэффициенты в левой части  4) коэффициенты в правой части
3	К робастным относятся системы, в которых приемлемое качество управления достигается за счет 1) уточнения параметров объекта и подстройки коэффициентов регулятора в процессе эксплуатации 2) компенсации возмущений 3) соответствующего размещения корней характеристического уравнения на комплексной плоскости 4) выбора «грубого» алгоритма управления на этапе синтеза
4	Для интервально-заданного числа $-4 \le a \le 1$ выберите интервальное число $-a$ 1) $-4 \le a \le -1$ 2) $-1 \le a \le -4$ 3) $-1 \le a \le 4$

	$4)  -1 \le a \le 0$
	5) $-4 \le a \le 0$
5	К робастным относятся системы, в которых приемлемое качество управления достигается за счет
	5) уточнения параметров объекта и подстройки коэффициентов регулятора в процессе эксплуатации
	6) компенсации возмущений
	7) соответствующего размещения корней характеристического уравнения на комплексной плоско-
	сти
	8) выбора «грубого» алгоритма управления на этапе синтеза

### «Иностранный язык»

### 4.1.13 Тесты (тестовые задания)

4.1.13.1 УК-4 Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Выберите правильный вариант ответа: A plan to do a lot of advertising of one product is called
	a) campaign
	b) publicity
	c) press
	d) marketing
2	Выберите правильный вариант ответа: of profitable firms has doubled over the last year.
	a) The number
	b) Amount
	c) A number
	d) Count
3	Выберите правильный вариант ответа: The technical for electrical equipment can vary from
	country to country.
	a) justification
	b) specifications
	c) rules
	d) uniforms
4	Выберите правильный вариант ответа: I need several old issues of the Times for my dissertation
	but unfortunately are hard to find.
	a) this
	b) these
	c) that
	d) those
5	Выберите правильный вариант ответа: His answers both wisdom and integrity.
	a) demonstrated
	b) exhibited
	c) revealed
	d) showed

#### 4.1.14 Вопросы

## 4.1.14.1 УК-4 Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	What is the research field of your Master's degree thesis?
2	What published research works on your topic have you read?
3	What sources of literature did you use? Was it the Internet or library?
4	Are the texts that you have read useful for your scientific research?
5	Are you going to cite any information in your degree work?

### 4.1.15 Тесты (тестовые задания)

4.1.15.1 УК-5 Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Подберите эквивалент для подчеркнутого слова в русском языке: This is an accurate descrip-
	tion of what we are doing.
	а) Чистый
	b) Аккуратный
	с) Точный
	d) Четкий
2	Подберите к данному словосочетанию его русский эквивалент: quantity supplied
	а) величина предложения
	b) размер снабжения
	с) качество снабжения
	d) количество предложения
3	Переведите на русский язык «Pull/Push», используя стандарты вывесок и надписей
	а) Открыть/закрыть
	b) K себе/от себя
	с) Выйти/зайти
	d) Вперед/назад
4	Подберите русский эквивалент для British Museum
	а) Британский музей
	b) Бритиш – музей
	с) Бритиш – мьюзеум
	d) Бритиш - музеум
5	Подберите русский эквивалент для "New Scientist" (журнал)
	а) «Нью Саентист»
	b) «Новый ученый»
	с) «Нью сайентист»
	d) «Новый сайентист»

### 4.1.16 Вопросы

### 4.1.16.1 УК-5 Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия

	' ' '
№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Why did you make your mind to take up a master's degree course?
2	Who is your scientific supervisor?
3	What is the approximate theme of your thesis?
4	What is the purpose of your study?
5	What are the main tasks of your research?

### «Самоменеджмент»

### 4.1.17 Тесты (тестовые задания)

### 4.1.17.1 УК-3 Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели

pac	затывая команоную стратегию оля оостижения поставленной цели
№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Функции самоменеджмента:
	а) постановка цели
	б) планирование и контроль
	b) принятие решений
	г) проектирование и организация
2	Самоменеджмент — это
	а) саморазвитие индивида — менеджера или организационная наука управления самим со-
	бой
	б) целенаправленное применение методов и приемов менеджмента в повседневной
	жизнедеятельности, использование своего времени лучшим образом
	b) процесс управления другими людьми
3	Официальная программа продвижения работников по службе, помогающая работникам рас-

	крыть свои способности, называется в менеджменте.
	а) самоменеджментом
	б) управление карьерой
	b) имиджменеджментом
	г) корпоративной стратегией
4	Критерием эффективности менеджмента в организации НЕ является
	а) соотношение прибыли и затрат на управление
	Б) технико-экономические показатели
	В) степень удовлетворённости сотрудников в результатах своей деятельности
	Г) уровень заработной платы руководителя организации
5	Можно ли заслужить должное уважение в коллективе, принимая всю ответственность на себя
	за ошибки своих подчиненных?
	а) всегда
	б) да, если они допущены из-за того, что вы не акцентировали внимание на возможно-
	сти их появления
	в) никогда
	г) в случае неразумных решений подчинённых

### 4.1.18 Вопросы

## 4.1.18.1 УК-3 Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели

	part and the state of the state	
№ за-	Наименование вопроса	
дания		
1	Управление какими ресурсами включает самоменеджмент?	
2	Какова главная цель самоменеджмента?	
3	Какие этапы можно выделить в развитии науки самоменеджмента?	
4	Каковы составные части самоменеджмента?	
5	Каковы основные функции самоменеджмента?	

### 4.1.19 Тесты (тестовые задания)

### 4.1.19.1 УК-6 Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки

оце	оценки	
№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами	
дания		
1	К поглотителям времени относятся	
	а) любые задачи, дела, действия, ведущие к потерям времени	
	б) любые дела, задачи, действия, на выполнение которых требуется более 5 минут	
	в) задачи, дела и задачи, связанные исключительно с рабочей или учебной деятельностью	
	г) все дела и действия, не относящиеся к сфере работы или учебы	
	д) всё, что связано с отдыхом	
2	Правильно сформулированная цель должна соответствовать SMART-критериям, одним из	
	которых является	
	а) определенность	
	б) измеримость	
	в) узнаваемость	
	г) инвестируемость	
	д) делимость	
3	К организационному аспекту борьбы за время относится	
	а) выявление непродуктивных расходов времени	
	б) выявление недостатков системы целеполагания	
	в) выявление недостатков системы организации времени	
	г) определение имеющегося ресурса времени	
	д) контроль расходов времени	
4	Мемуарник – это инструмент для:	
	а) определения своих базовых ценностей	
	б) формулирования своих целей	
	в) определения ценностей для задач из «Круга Влияния»	
	г) классификации своих целей в ключевых областях жизни	
5	Полная зависимость от внешних обстоятельств – характерная черта человека:	
	а) реактивного	

б) предприимчивого
в) проактивного
г) активного
д) регрессивного

### 4.1.20 Вопросы

# 4.1.20.1 УК-6 Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Перечислите наиболее важные свойства внимания, необходимые в деятельности человека.
	Каково их содержание?
2	Охарактеризуйте основной комплекс упражнений программ, рекомендуемых психологами для
	повышения концентрации внимания.
3	Какой психологический процесс лежит в основе способностей человека, является условием
	успешного приобретения знаний и формирования умений и навыков?
4	Назовите основные принципы делегирования.
5	Какие Вы знаете основные методы делегирования?

### «Идентификация объектов и систем управления»

### 4.1.21 Тесты (тестовые задания)

## 4.1.21.1 ОПК-2 Способен осуществлять экспертизу технической документации в сфере своей профессиональной деятельности технику для решения инновационных задач в профессиональной деятельности

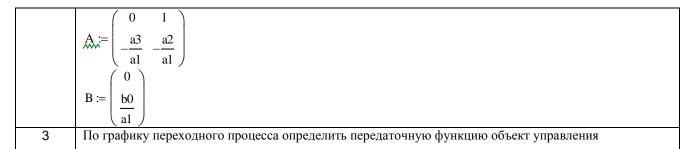
Системы, предназначенные для оперативного управления технологическими процессами, а та для выработки и реализации управляющих воздействий на технологический объект в соответ ствии с принятым критерием управления, называются     -АСУП     -АСУП     -АСУ     -ЛСР     Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются     -АСУП     -ЛСР     -АСУП     -АСУ     Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин называются	
для выработки и реализации управляющих воздействий на технологический объект в соответ ствии с принятым критерием управления, называются - АСУП - АСУТП - АСУ - ЛСР  2 Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются - АСУТП - ЛСР - АСУП - АСУ  3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
ствии с принятым критерием управления, называются -АСУП -АСУ -ЛСР  Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУПП -ЛСР -АСУП -АСУ  Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-АСУП -АСУ -ЛСР  Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУП -ЛСР -АСУП -АСУ  Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-АСУП -АСУ -ЛСР  2 Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУП -ЛСР -АСУП -АСУ  3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аппаратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-ACУ -ЛСР  2 Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУПП -ЛСР -АСУП -АСУ  3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных ап паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-ЛСР  2 Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУПП -ЛСР -АСУП -АСУ  3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных ап паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
<ul> <li>Системы, обеспечивающие оперативное управление химическим предприятием в целом, ко торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются</li></ul>	
торое наряду с решением задач технологического управления отдельными производствами координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУПП -ЛСР -АСУП -АСУ З Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аппаратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
координирует работу этих производств и решает планово-экономические задачи, обеспечива эффективность работы всего предприятия, называются -АСУПП -ЛСР -АСУП -АСУ З Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аппаратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-АСУПП -ЛСР -АСУП -АСУП -АСУ  З Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-ЛСР -АСУП -АСУ  3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-АСУП -АСУ  3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
-АСУ 3 Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
З Системы, стабилизирующие необходимые режимы процессов, протекающих в отдельных аг паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
паратах, путем поддержания заданных значений характерных технологических величин	
называются	,
-ACY	
-ЛСР	
-ACYTII	
-АСУП	
4 Человеко-машинные системы, обеспечивающие автоматизированный сбор и обработку ин	
формации, необходимой для оптимизации управления, т.е. выбор такого варианта управления	
при котором достигается минимальное или максимальное значение некоторого критери	
управления, называются -ACУ	
-АСУ	
-ЛСР	
-АСУП	
5 Технологический процесс, реализованный на соответствующем технологическом оборудова	нии
и характеризующийся физическими величинами, называется	

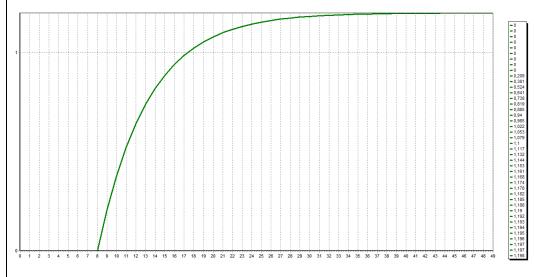
- -Системой управления
- -технологическим объектом управления
- -Регулятором
- -Производством

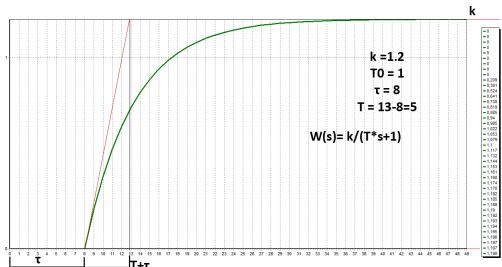
### 4.1.22 Кейс-задание

# 4.1.22.1 ОПК-2 Способен осуществлять экспертизу технической документации в сфере своей профессиональной деятельности технику для решения инновационных задач в профессиональной деятельности

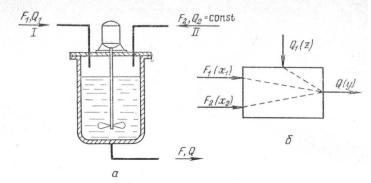
	ции в сфере своей профессиональной оеятельности технику оля реше- я инновационных задач в профессиональной деятельности
№ за-	Кейс-задание
дания 1	Определить управляемость системы, описываемой дифференциальным уравнением
'	$d^3x(t)$ $d^2x(t)$ $dx(t)$
	$a_0 \frac{d^3 x(t)}{dt^n} + a_1 \frac{d^2 x(t)}{dt^{n-1}} + a_2 \frac{dx(t)}{dt} + a_3 x(t) = b_0 u(t)$
	$a_0$ $a_1$ $a_2$ $a_3$ $b_0$
	0 8 3 -11 7
	Вводим замену: $x(t) = xl(t)$
	$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} x 1(t) = x 2(t)$
	$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t}x2(t) = -\left(\frac{\mathrm{a}2}{\mathrm{a}1}\cdot x2(t)\right) - \frac{\mathrm{a}3}{\mathrm{a}1}\cdot x1(t) + \frac{\mathrm{b}0}{\mathrm{a}1}\cdot \mathrm{u}(t)$
	Записываем уравнение состояния динамической системы: $\chi = A \cdot x + B \cdot u$
	Где A и B — матрицы коэффициентов $\begin{pmatrix} 0 & 1 \end{pmatrix}$
	$A := \begin{pmatrix} 0 & 1 \\ -\frac{a3}{a1} & -\frac{a2}{a1} \end{pmatrix}$ $B := \begin{pmatrix} 0 \\ \frac{b0}{a1} \end{pmatrix}$
2	Определить управляемость системы, описываемой дифференциальным уравнением
	$a_0 \frac{d^3 x(t)}{dt^n} + a_1 \frac{d^2 x(t)}{dt^{n-1}} + a_2 \frac{dx(t)}{dt} + a_3 x(t) = b_0 u(t)$
	$egin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
	0 2 3 -4 7
	Вводим замену: $x(t) = xl(t)$
	$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t} x 1(t) = x 2(t)$
	$\frac{d}{dt}x2(t) = -\left(\frac{a2}{a1} \cdot x2(t)\right) - \frac{a3}{a1} \cdot x1(t) + \frac{b0}{a1} \cdot u(t)$
	Записываем уравнение состояния динамической системы: $\chi = A \cdot x + B \cdot u$
	Где A и B – матрицы коэффициентов







4 Составить математическое описание смесителя постоянного объема V, обеспечивающего идеальное перемешивание жидкости. В смеситель подаются жидкости, расходы и концентрации которых соответственно равны F1, Q1 и Q2, F2. Выходной величиной смесителя является состав жидкости Q в смесителе и на выходе из него, а входными переменными — величины потоков на входе F1 и F2, а также концентрация Q1. Причем Q1>Q>Q2.



Полный материальный баланс за промежуток времени dt

$$F_1 + F_2 = F \tag{1}$$

$$F_1Q_1dt + F_2Q_2dt = VdQ + FQdt \qquad (2)$$

F- выход из смесителя

Преобразуем (2) с учетом (1)

$$V\frac{dQ}{dt} + (F_1 + F_2)Q = F_1Q_1 + F_2Q_2$$
 (3)

Уравнение нелинейно, поэтому линеаризуем его, заменив каждую переменную на сумму базисного значения и приращения:

значения и приращения: 
$$V\frac{d\Delta Q}{dt} + F_{10}\Delta Q + F_{10}Q_0 + Q_0\Delta F_1 + F_{20}\Delta Q + F_{20}Q_0 + Q_0\Delta F_2 = F_{10}Q_{10} + F_{10}\Delta Q_1 + Q_{10}\Delta F_1 + F_{20}Q_2 + Q_2\Delta F_2 \quad (4)$$
 В равновесном состоянии получим

$$= F_{10}Q_{10} + F_{10}\Delta Q_1 + Q_{10}\Delta F_1 + F_{20}Q_2 + Q_2\Delta F_2 \quad (4)$$

В равновесном состоянии получим

$$F_{10}Q_0 + F_{20}Q_0 = F_{10}Q_{10} + F_{20}Q_2$$
 (5)

В равновесном состоянии получим 
$$F_{10}\,Q_0+F_{20}\,Q_0=F_{10}\,Q_{10}+F_{20}\,Q_2\ (5)$$
 Вычтем (5) из (4), учитывая что  $F_{10}+F_{20}=F_0$ , найдем уравнение смесителя в приращениях 
$$V\,\frac{d\Delta Q}{dt}+F_0\,\Delta Q=F_{10}\,\Delta Q_1+(Q_{10}-Q_0)\Delta F_1-(Q_0-Q_2)\Delta F_2\ (6)$$
 Определим относительные величины 
$$y=\frac{\Delta Q}{Q_0}, z=\frac{\Delta Q_1}{Q_{10}}, x_1=\frac{\Delta F_1}{F_{10}}, x_2=\frac{\Delta F_2}{F_{20}}$$

$$y = \frac{\Delta Q}{Q_0}, z = \frac{\Delta Q_1}{Q_{10}}, x_1 = \frac{\Delta F_1}{F_{10}}, x_2 = \frac{\Delta F_2}{F_{20}}$$

Подставим в (6) 
$$VQ_0\frac{dy}{dt}+F_0Q_0y=F_{10}Q_{10}z+(Q_{10}-Q_0)F_{10}x_1-(Q_0-Q_2)F_{20}x_1$$

Разделим все слагаемые на сомножитель  $F_0Q_0$ 

Определить управляемость системы, описываемой дифференциальным уравнением

$$a_0 \frac{d^3 x(t)}{dt^n} + a_1 \frac{d^2 x(t)}{dt^{n-1}} + a_2 \frac{dx(t)}{dt} + a_3 x(t) = b_0 u(t)$$

$a_0$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$b_0$
0	8	3	-11	7

Вводим замену:

$$x(t) = x1(t)$$

$$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t}x1(t) = x2(t)$$

$$\frac{d}{dt}x2(t) = -\left(\frac{a2}{a1} \cdot x2(t)\right) - \frac{a3}{a1} \cdot x1(t) + \frac{b0}{a1} \cdot u(t)$$

Записываем уравнение состояния динамической системы:

$$\chi = A \cdot x + B \cdot u$$

Где А и В – матрицы коэффициентов

$$\mathbf{A} := \begin{pmatrix} 0 & 1 \\ -\frac{a3}{a1} & -\frac{a2}{a1} \end{pmatrix}$$

$B := \begin{pmatrix} 0 \\ \frac{b0}{a1} \end{pmatrix}$

### «Информационные системы управления качеством в автоматизированных и автоматических производствах»

### 4.1.23 Тесты (тестовые задания)

4.1.23.1 ОПК-4 Способен разрабатывать методические и нормативные документы, в том числе проекты стандартов и сертификатов, с учетом действующих стандартов качества, обеспечивать их внедрение на производстве

80	остве
№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Какой эффект лежит в основе датчиков для измерения напряженности магнитного по-
	ля:
	Холла
	Гаусса
	Томсона
	Зеебека
2	Характеристиками датчиков являются следующие показатели:
	функция преобразования
	диапазон значений преобразуемой величины
	диапазон значений выходной величины
	статистическая характеристика
3	Какой закон теории вероятностей положен в основу измерения вероятностных харак-
	теристик случайных объектов:
	закон распределения случайной величины
	закон измерения случайной величины
	закон изменения случайной величины
	закон описания случайной величины
4	В качестве оценки вероятности Р(А) случайного события А используется:
	относительная частота появления события A в серии из N экспериментов
	абсолютная частота появления события А в серии из N экспериментов
	относительная вероятность появления события А в серии из N экспериментов
	абсолютная вероятность появления события А в серии из N экспериментов
5	Для описания статистической зависимости двух случайных процессов используется:
	взаимная корреляционная функция
	законы распределения случайных величин
	плотность распределения случайных величин
	математическое ожидание случайных величин

### 4.1.24 Вопросы

4.1.24.1 ОПК-4 Способен разрабатывать методические и нормативные документы, в том числе проекты стандартов и сертификатов, с учетом действующих стандартов качества, обеспечивать их внедрение на производстве

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Первичные измерительные преобразователи
2	Вторичные измерительные преобразователи и АЦП
3	Выбор ЭВМ
4	Каналы связи и интерфейсы
5	Общий подход к измерению вероятностных

характеристик

### «Базы данных распределенных информационно-управляющих систем и защита информации»

### 4.1.25 Тесты (тестовые задания)

4.1.25.1 ОПК-11 Способен разрабатывать современные методы исследования автоматизированного оборудования в машиностроении

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания 1	Рисунок как нарисованное изображение
ļ	а) воспроизведение чего-нибудь служит обобщающим термином в издании для представле-
	ния многих видов иллюстраций.
	б) это иллюстрированный материал.
	в) это часть научного труда.
	г) служит обобщающим термином в издании.
	Правильные ответы: а
2	Диаграмма – это
	а) это графическое изображение.
	б) это часть научного труда.
	в) это чертеж
	правильный а
3	Таблица —
	а)организованный в вертикальные колонки (графы) и горизон-
	тальные строки словесно-цифровой материал, образующий своеобразную
	сетку, каждый элемент которой — составная часть и графы, и строки б) часть научного тру-
	да.
	в) форма изложения научного материала.
	г) форма изложения методического материала.
	Правильные ответы: а
4	Цитируемый текст должен точно соответствовать
	а) содержанию источника.
	б) задачам методической работы.
	в) задачам научной работы.
	г) источнику с обязательной ссылкой на него и соблюдением требований библиографических
	стандартов.
	Правильные ответы: г
5	Математическое моделирование это средство для
	а) изучения свойств реальных объектов в рамках поставленной задачи
	б) упрощения поставленной задачи
	в) поиска физической модели
	г) принятия решения в рамках поставленной задачи
	правильный а

### 4.1.26 Вопросы

### 4.1.26.1 ОПК-11 Способен разрабатывать современные методы исследования автоматизированного оборудования в машиностроении

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Технологическая фаза научного исследования.
2	Рефлексивная фаза научного исследования.
3	Специфика организации коллективного научного исследования.
4	Теоретические методы исследования.
5	Модели исследований.

### «Методы планирования эксперимента»

### 4.1.27 Тесты (тестовые задания)

### 4.1.27.1 ОПК-10 Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению технологических показателей автоматизированного производственного оборудования

	Тосторо соприме с рорионтоми отротор и проридниции отротоми
№ за- дания	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
1	Моделирование – это:
	0
	изучение объектов исследования с помощью других объектов (моделей)
	изучение объектов путем их эксплуатации в различных условиях
2	Какой коэффициент (или коэффициенты) эмпирического уравнения регрессии
	$y = b_0 + \sum_{j=1}^{K} b_j \cdot x_j + \sum_{\substack{u,j=1 \ u \neq j}}^{K} b_{u,j} \cdot x_u \cdot x_j$
	пазывается эффектом взаимодействия:
	$_{\bigcirc}b_{0}$
	$_{\bigcirc}b_{_{j}}$
2	$_{\bigcirc}b_{u,j}$ Идентификация модели методом Брандона выполняется:
3	тдентификации модели методом врандона выполниетом.
	0
	для объекта с одним входом и выходом
	0
	для объекта с одним входом и несколькими выходами
	для объекта с несколькими входами и одним выходом
	0
	для объекта с несколькими входами и выходами
4	Задан диапазон изменения температуры: 50-80 °C. Координаты центра плана и интервал варьирования при двухуровневом планировании эксперимента:
	50 и 80
	0
	4000 и 80
	0
	65 и 15
5	При каком подходе математическое описание составляется на основе фундаментальных законов?
	0
	при детерминированном
	0
	при статистическом

### 4.1.28 Вопросы

### 4.1.28.1 ОПК-10 Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению технологических показателей автоматизированного производственного оборудования

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Составление математических моделей экспериментально-статистическими метода-

	МИ
2	Параболическая и трансцендентная регрессия. Получение уравнений множествен-
	ной регрессии
3	Использование регрессионного анализа при статистическом моделировании. Крите-
	рии Кохрена, Стьюдента, Фишера
4	Использование корреляционного анализа при статистическом моделировании
5	Планирование эксперимента. Основные понятия и определения

4.1.3 Тесты (кейс-задания) 4.1.28.2 ОПК-10 Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению технологических показателей автоматизированного про-изводственного оборудования

<b>U</b> 36	водственного оборудования								
№ 3a-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами								
дания 1	Для расчета коэффициентов $a,b$ уравнения прямой ( $y=a\cdot x+b$ ) по эксперимен-								
	тальным данным записать критерий МНК, найти производные критерия по искомым коэффициентам и составить систему уравнений для их расчета.								
	$y = a \cdot x + b$								
	$\Phi = \sum_{i=1}^{n} (y_i - a \cdot x_i - b)^2 \xrightarrow{a,b} \min$								
	$\frac{\partial \Phi}{\partial a} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} [y_i - a \cdot x_i - b] \cdot (-x_i) = 0$								
	$\frac{\partial \Phi}{\partial b} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} [y_i - a \cdot x_i - b] \cdot (-1) = 0$								
	$\begin{cases} a \cdot \sum_{i=1}^{n} x_i^2 + b \cdot \sum_{i=1}^{n} x_i &= \sum_{i=1}^{n} y_i \cdot x_i \\ a \cdot \sum_{i=1}^{n} x_i &+ b \cdot n &= \sum_{i=1}^{n} y_i \end{cases}$								
2	Для расчета коэффициентов $a,b,c$ уравнения параболы ( $y=a\cdot x^2+b\cdot x+c$ ) по экс-								
	периментальным данным записать критерий МНК, найти производные критерия по искомым коэффициентам и составить систему уравнений для их расчета.								
	$y = a \cdot x^2 + b \cdot x + c$								
	$\Phi = \sum_{i=1}^{n} (y_i - a \cdot x_i^2 - b \cdot x_i - c)^2 \xrightarrow{a,b,c} \min$								
	$\frac{\partial \Phi}{\partial a} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} \left[ y_i - a \cdot x_i^2 - b \cdot x_i - c \right] \cdot \left( -x_i^2 \right) = 0$								
	$\frac{\partial \Phi}{\partial b} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} \left[ y_i - a \cdot x_i^2 - b \cdot x_i - c \right] \cdot \left( -x_i \right) = 0$								
	$\frac{\partial \Phi}{\partial c} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} \left[ y_i - a \cdot x_i^2 - b \cdot x_i - c \right] \cdot (-1) = 0$								

	$a \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i}^{4} + b \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i}^{3} + c \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i}^{2} = \sum_{i=1}^{n} y_{i} \cdot x_{i}^{2}$	
	$\begin{cases} a \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i}^{3} + b \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i}^{2} + c \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i} = \sum_{i=1}^{n} y_{i} \cdot x_{i} \end{cases}$	
	$a \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i}^{2} + b \cdot \sum_{i=1}^{n} x_{i} + c \cdot n = \sum_{i=1}^{n} y_{i}$	
3	Опериять завиратность модели объекту если остатонная писперсия разриз 0.0001	

Оценить адекватность модели объекту, если остаточная дисперсия равна 0,0001, дисперсия относительно среднего равна 0,002, а табличное значение критерия Фишера равно 9,1172.

$$F = \frac{S_y^2}{S_{ocm}^2} = \frac{0.002}{0.0001} > F_{ma\delta n}(p, f_1, f_2) = 9.1172$$
20>9.1172

Модель адекватна.

4 Задан диапазон изменения температуры: 50÷80 °C. По фактору вычислить координаты центра плана и интервал варьирования.

По каждому фактору вычисляется центр плана и интервал варьирования:

$$z_{j}^{0} = \frac{z_{j}^{\text{max}} + z_{j}^{\text{min}}}{2}, \ \Delta z_{j} = \frac{z_{j}^{\text{max}} - z_{j}^{\text{min}}}{2}, \ j = \overline{1,k},$$

где  $z_{i}^{0}$  - координата центра плана;  $\Delta z_{i}^{0}$  - интервал варьирования.

Координата центра плана:

$$z_1^0 = \frac{80 + 50}{2} = 65$$
 °C;

Интервал варьирования:

$$\Delta z_1 = \frac{80 - 50}{2} = 15$$
 °C.

5 Задан диапазон изменения давления: 4÷8 МПа. По фактору вычислить координаты центра плана и интервал варьирования.

По каждому фактору вычисляется центр плана и интервал варьирования:

$$z_{j}^{0} = \frac{z_{j}^{\text{max}} + z_{j}^{\text{min}}}{2}, \ \Delta z_{j} = \frac{z_{j}^{\text{max}} - z_{j}^{\text{min}}}{2}, \ j = \overline{1, k},$$

где  $z_{j}^{0}$  - координата центра плана;  $\Delta z_{j}^{0}$  - интервал варьирования.

Координата центра плана:

$$z_1^0 = \frac{8+4}{2} = 6 \text{ M}\Pi a;$$

Интервал варьирования:

$$\Delta z_1 = \frac{8-4}{2} = 2 \text{ M}\Pi \text{a.}$$

#### «Системный анализ и моделирование»

4.1.29 Тесты (тестовые задания)

4.1.29.1 ПКв-1 Разработка концепции автоматизированной системы управления технологическими процессами

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами						
дания							
1	Для расчета коэффициентов уравнения регрессии $\hat{y} = f(x, b_0, b_1,)$ . по экспериментальным данным записать критерий МНК, найти производные критерия по искомым коэффициентам $b$ и составить систему уравнений для их расчета.						
	$\Phi = \sum_{i=1}^{n} (y_i^{\circ} - f(x_i^{\circ}, b_0, b_1, \dots))^2 \xrightarrow{b_0, b_1, \dots} \min$						
	Необходимым и достаточным условием минимума функции является равенство нулю первых производных по искомым коэффициентам:						
	$\frac{\partial \Phi}{\partial b_0} = 2 \cdot \sum_{i=1}^n \left[ y_i^{\circ} - f(x_i^{\circ}, b_0, b_1, \dots) \right] \cdot \left( -\frac{\partial f(x_i^{\circ}, b_0, b_1, \dots)}{\partial b_0} \right) = 0$						
	$\frac{\partial \Phi}{\partial b_1} = 2 \cdot \sum_{i=1}^n \left[ y_i^9 - f(x_i^9, b_0, b_1, \dots) \right] \cdot \left( -\frac{\partial f(x_i^9, b_0, b_1, \dots)}{\partial b_1} \right) = 0$						
2	Для расчета коэффициентов уравнения $\hat{y} = b_0 + b_1 \cdot x + b_2 \cdot x^2$ по экспериментальным данным записать критерий МНК, найти производные критерия по искомым коэффициентам и составить систему уравнений для их расчета.						
	$\Phi = \sum_{i=1}^{n} (y_i - b_0 - b_1 \cdot x - b_2 \cdot x^2)^2 \xrightarrow{b_0, b_1, b_2} \min$						
	Находим первые производные по искомым коэффициентам и приравниваем их к нулю:						
	$\frac{\partial \mathcal{D}}{\partial b_0} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} \left[ y_i - b_0 - b_1 \cdot x - b_2 \cdot x^2 \right] \cdot (-1) = 0$						
	$\frac{\partial \Phi}{\partial b_0} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} \left[ y_i - b_0 - b_1 \cdot x - b_2 \cdot x^2 \right] \cdot (-x) = 0$						
	$\frac{\partial \Phi}{\partial b_0} = 2 \cdot \sum_{i=1}^{n} \left[ y_i - b_0 - b_1 \cdot x - b_2 \cdot x^2 \right] \cdot \left( -x^2 \right) = 0$						
	Выполнив аналитические преобразования, составляем систему нормальных уравнений:						
	$b_0 \cdot N + b_1 \cdot \sum_{i=1}^{N} x_i + b_2 \cdot \sum_{i=1}^{N} x_i^2 = \sum_{i=1}^{N} y_i$						
	$\begin{cases} b_{0} \cdot N + b_{1} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i} + b_{2} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i}^{2} = \sum_{i=1}^{N} y_{i} \\ b_{0} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i} + b_{1} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i}^{2} + b_{2} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i}^{3} = \sum_{i=1}^{N} y_{i} \cdot x_{i} \\ b_{0} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i}^{2} + b_{1} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i}^{3} + b_{2} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_{i}^{4} = \sum_{i=1}^{N} y_{i} \cdot x_{i}^{2} \end{cases}$						
3	Оценить адекватность модели объекту, если остаточная дисперсия равна 0,0001,						
	дисперсия относительно среднего равна 0,002, а табличное значение критерия Фишера равно 9,1172.						
	При отсутствии параллельных опытов качество аппроксимации оценивается сравнением остаточной дисперсии $S_{ocm}^2$ и дисперсии относительно среднего $S_y^2$ :						
	$F = \frac{S_y^2}{S_{ncm}}$ . Чем больше рассчитанное значение $F$ превышает табличное значение (при						
	отсутствии параллельных опытов):						

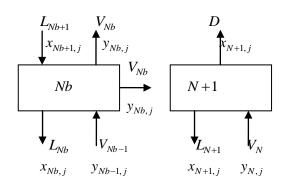
$$F = \frac{S_y^2}{S_{oem}^2} > F_{ma\bar{o},i}(p,f_1,f_2) \text{ , тем точнее модель описывает объект.}$$

$$F = \frac{0,002}{0,0001} > 9,1172$$
Таким образом, модель адекватна объекту.

4 Записать уравнения материального баланса по каждому компоненту для куба,  $i$ -той тарелки колонны ректификации и для тарелки питания ( $f$ -ой тарелки).

$$L_1 \qquad V_0 \qquad L_{i+1} \qquad V_i \qquad L_{f+1} \qquad V_f \qquad X_{j+1,j} \qquad Y_{j,j} \qquad X_{j+1,j} \qquad Y_{j,j} \qquad Y_{j,j} \qquad Y_{j+1,j} \qquad Y_{j,j} \qquad Y_{j+1,j} \qquad Y_{j,j} \qquad Y_{j+1,j} \qquad Y_{j+1,j$$

3аписать уравнение материального баланса по каждому компоненту для тарелки бокового отбора Nb и для N+1-ой тарелки (дефлегматор) колонны ректификации.



$$\begin{split} & L_{\mathit{Nb}+1} \cdot x_{\mathit{Nb}+1,\,j} + V_{\mathit{Nb}-1} \cdot y_{\mathit{Nb}-1,\,j} - L_{\mathit{Nb}} \cdot x_{\mathit{Nb},\,j} - \left(V_{\mathit{Nb}} + Fb\right) \cdot y_{\mathit{Nb},\,j} = 0 \\ & V_{\mathit{N}} \cdot y_{\mathit{N},\,j} - L_{\mathit{N}+1} \cdot x_{\mathit{N}+1,\,j} - D \cdot x_{\mathit{N}+1,\,j} = 0 \end{split}$$

### 4.1.30 Вопросы

4.1.30.1 ПКв-1 Разработка концепции автоматизированной системы управления технологическими процессами

3101	леная технологическими процессими				
№ за-	Наименование вопроса				
дания					
1	Основные понятия моделирования. Этапы математического моделирования				
2	Типы уравнений математического описания. Алгоритмизация математических моделей на примере				
3	Классификация методов построения математических моделей процессов				
4	Структура математического описания при детерминированном и статистическом подходах				
5	Основные черты и отличительные особенности системного подхода и системного анализа				

#### «Автоматизированное проектирование средств и систем управления»

### 4.1.31 Тесты (тестовые задания)

### 4.1.31.1 ПКв-1 Разработка концепции автоматизированной системы управления технологическими процессами

№ за- дания	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами							
1	свойство искусственной системы, выражающее назначение системы.							
-	о целенаправленность;							
	О целостность:							
	О иерархичность							
2	совокупность значений фазовых переменных, зафиксированных в одной временной точке п							
	цесса функционирования							
	о параметр;							
	о структура;							
	О состояние;							
	<ul><li>фазовая переменная</li></ul>							
3	Функции САД-систем:							
	□ двухмерного (2D) проектирования (черчение, оформление конструкторской документа-							
	ции);							
	□ трехмерного (3D) проектирования (получение трехмерных моделей, метрические расче-							
	ты, реалистичная визуализация, взаимное преобразование 2D и 3D моделей);							
	разработка технологических процессов;							
	□ синтез управляющих программ для технологического оборудования с числовым программ-							
	ным управлением (ЧПУ);							
	□ моделирование процессов обработки, в том числе построение траекторий относительного							
	движения инструмента и заготовки в процессе обработки;							
	<ul> <li>□ генерация постпроцессоров для конкретных типов оборудования с ЧПУ;</li> <li>□ расчет норм времени обработки;</li> </ul>							
	<ul> <li>□ расчет норм времени оораоотки;</li> <li>□ моделирование полей физических величин, в том числе анализ прочности;</li> </ul>							
	расчет состояний и переходных процессов на макроуровне;							
	<ul> <li>□ ј. имитационное моделирование сложных производственных систем на основе моделей массо-</li> </ul>							
	вого обслуживания и сетей Петри							
4	Автоматизированная система (АС) должна создаваться с учетом возможности пополнения и обновле-							
	ния функций и состава АС без нарушения её функционирования. Это принцип							
	О системности;							
	<b>О открытости</b> ;							
	О совместимости;							
	о стандартизации;							
	<ul><li>эффективности</li></ul>							
5	обеспечение САПР выражается языками общения между проектировщиками и ЭВМ, языками							
	программирования и языками обмена данными между техническими средствами САПР.							
	о техническое;							
	о математическое;							
	о программное;							
	о информационное;							
	О лингвистическое;							
	О методическое;							
	организационное.							

### 4.1.32 Вопросы *4.1.32.1 ПКв-1* Разработка концепции автоматизированной системы **Управления технологическими процессами**

וייע	равления технологи тескими процессами							
№ за-	Наименование вопроса							
дания								
1	Автоматизация проектирования. Определение. Назначение. Составные части							
2	Основные стандарты и нормативные документы автоматизации проектирования.							
	Принципы создания АС, отраженные в ГОСТах.							
3	Стадии и этапы создания АС, отраженные в ГОСТах. Техническое задание на создание АС.							
4	Понятие инженерного проектирования. Принципы системного подхода в проектировании. Основные							
	понятия системотехники (система, элемент, сложная система, подсистема, надсистема, структура, па-							
	раметр).							
5	Моделирование и синтез сложных систем как понятия системотехники. Примеры и характеристики							
	сложных систем.							

### 4.1.33 Кейс-задание

## 4.1.33.1 ПКв-1 Разработка концепции автоматизированной системы управления технологическими процессами

№ за-	Кейс-задание					
дания						
1	Найти приближающую функцию в виде линейной функции $F(x,a,b)=ax+b$ в среде Simulink					
2	Привести показательную функцию к линейной в среде Simulink					
3	Привести степенную функцию к линейной в среде Simulink					
4	Привести логарифмическую функцию к линейной в среде Simulink					
5	Найти минимум функции двух переменных в среде Simulink					

### «Интегрированные системы проектирования и управления автоматизированных и автоматических производств»

### 4.1.34 Тесты (тестовые задания)

**4.1.34.1 ПКв-2** Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами

ТИ	зированной системы управления технологическими процессами
№ за- дания	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
1	Документация на автоматизированную систему включает – комплект взаимоувязанных документов, полностью определяющих технические требования к АС, проектные и организационные решения по созданию и функционированию АС совокупность форм документов, классификаторов, нормативной базы и реализованных решений по объемам, размещению и формам существования информации, применяемой в АС при ее функционировании совокупность документов, описывающих технологию функционирования АС, методы выбора и применения пользователями технологических приемов для получения конкретных результатов при функционировании АС совокупность документов, устанавливающих организационную структуру, права и обязанности пользователей и эксплуатационного персонала АС в условиях функционирования, проверки и обеспечения работоспособности АС
2	Информационное обеспечение автоматизированной системы это - комплект взаимоувязанных документов, полностью определяющих технические требования к АС, проектные и организационные решения по созданию и функционированию АС совокупность форм документов, классификаторов, нормативной базы и реализованных решений по объемам, размещению и формам существования информации, применяемой в АС при ее функционировании совокупность документов, описывающих технологию функционирования АС, методы выбора и применения пользователями технологических приемов для получения конкретных результатов при функционировании АС совокупность документов, устанавливающих организационную структуру, права и обязанности пользователей и эксплуатационного персонала АС в условиях функционирования, проверки и обеспечения работоспособности АС
3	Методическое обеспечение автоматизированной системы — - совокупность документов, описывающих технологию функционирования АС, методы выбора и применения пользователями технологических приемов для получения конкретных результатов при функционировании АС совокупность документов, устанавливающих организационную структуру, права и обязанности пользователей и эксплуатационного персонала АС в условиях функционирования, проверки и обеспечения работоспособности АС - комплект взаимоувязанных документов, полностью определяющих технические требования к АС, проектные и организационные решения по созданию и функционированию АС совокупность форм документов, классификаторов, нормативной базы и реализованных решений по объемам, размещению и формам существования информации, применяемой в АС при ее функционировании.
4	Организационное обеспечение автоматизированной системы – - совокупность документов, описывающих технологию функционирования АС, методы выбора и применения пользователями технологических приемов для получения конкретных резуль-

	татов при функционировании ACсовокупность документов, устанавливающих организационную структуру, права и обязанности пользователей и эксплуатационного персонала AC в условиях функционирования, проверки и обеспечения работоспособности AC - комплект взаимоувязанных документов, полностью определяющих технические требовани к AC, проектные и организационные решения по созданию и функционированию AC совокупность форм документов, классификаторов, нормативной базы и реализованных решений по объемам, размещению и формам существования информации, применяемой в Аблри ее функционировании.					
5	<ul> <li>Что не является концепцией современных SCADA / HMI систем:</li> <li>Дружественность человеко-машинного интерфейса.</li> <li>Надежность предоставления информации.</li> <li>Доступность рычагов управления.</li> <li>Широкая область применения таких систем.</li> </ul>					

### 4.1.35 Вопросы

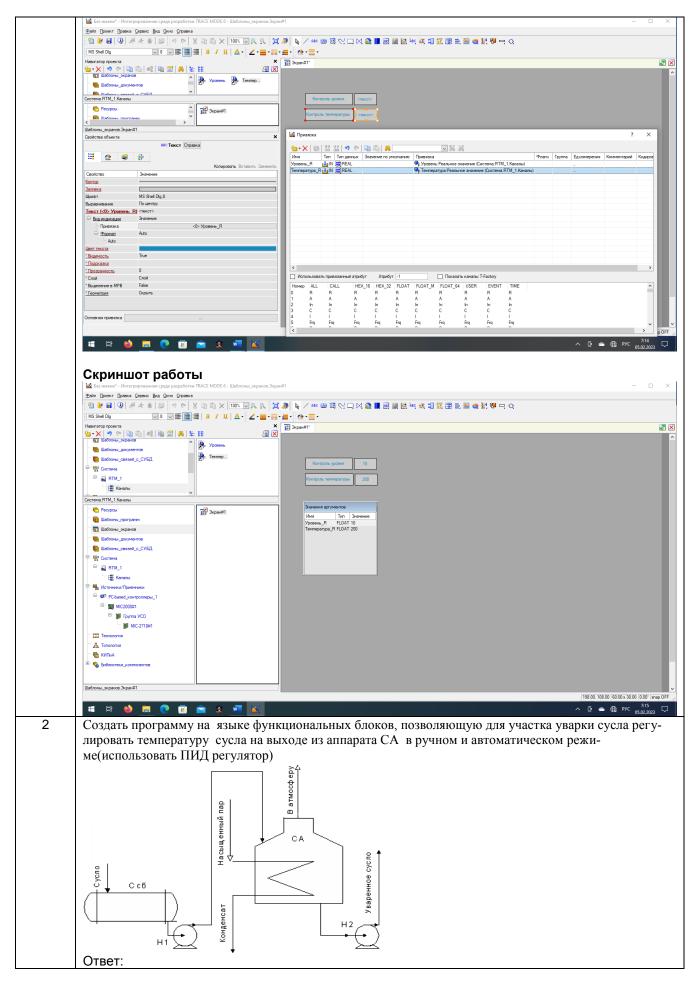
4.1.35.1 ПКв-2 Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами

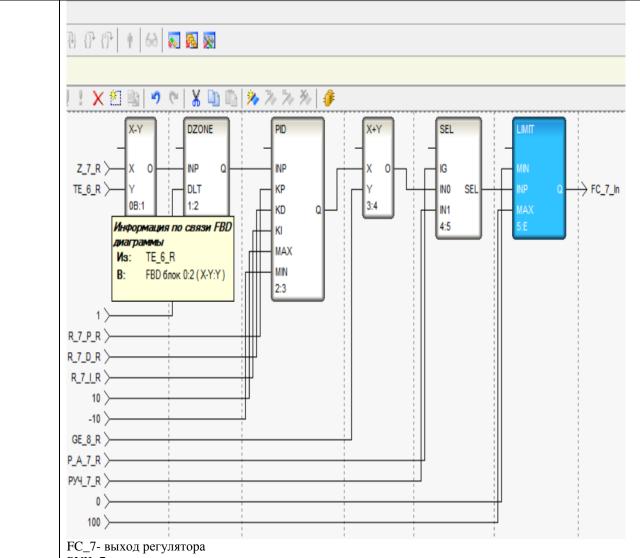
№ за-	Наименование вопроса						
дания							
1	Состав и структура проектной документации для организации информационной структуры системы						
	управления						
2	Последовательность действий при разработке проектной документации для организации информа-						
	ционной структуры системы управления						
3	Состав и структура технического задания для проектирования информационной структуры систем						
	управления						
4	Последовательность действий при разработке технического задания для проектирования информаци-						
	онной структуры систем управления						
5	Общие положения. Методы разработки ПО для АСУТП. Основные задачи, решаемые SCADA систе-						
	мами.						

### 4.1.36 Кейс-задание

4.1.36.1 ПКв-2 Способен планировать работу и выбирать методы решения исследовательских задач адекватно поставленным целям с учетом широкого понимания профессиональной области и/или области обучения, в том числе на междисциплинарном уровне

	one na memeraparam preene					
№ за-	Кейс-задание					
дания						
1	Создать узел, настроить базу каналов для измерения уровня и температуры. Подключить информационные теги промышленного контроллера МІС 2000. Организовать мониторинг измерительной информации.					
	Ответ: Реализация задачи в TM -6					
	Скриншот конфигурации					





РУЧ\_7 -ручное задание положения регулирующего клапана

GE\_8 – датчик положения клапана

R\_7\_P – пропорциональный настроечный коэффициент

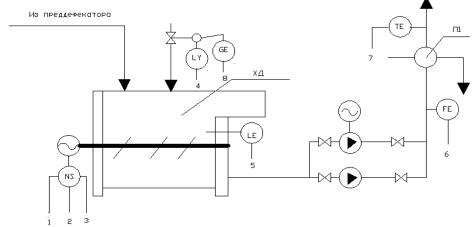
R\_7\_I – интегральный настроечный коэффициент

R\_7\_D - дифференциальный настроечный коэффициент

ТЕ\_6 – датчик температуры

Z\_7 – задание регулятора

3 Разработать информационную структуру АСУТП, включающую контроллер Ломиконт ТМ структуру базы каналов для технологического участка холодной дефекации сока



На рисунке представлена функциональная схема автоматизации, включающая 7 точек ввода-вывода (B/B) информации. На этой схеме измеряется уровень, температура, расход (т. B/B 5, 6, 7). Команда на

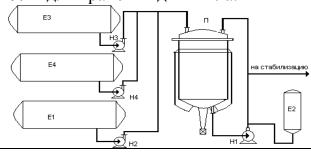
регулирующий канал (В/В 4)- аналогового типа через электропневматический преобразователь подается на мембранный исполнительный механизм.

### Ответ Структура базы каналов

	Условное Унифиц Диапазон		Ед.			
№ т. В/В	обозначен ие в базе каналов	ированн ый сигнал	Изменен ия	измерения датчика		Назначение
			Входи	ные аналог	овые с	игналы
5	LE_5	4÷20 мА	0÷4	0÷5	M	Контроль уровня в холодном дефекаторе
6	FE _6	4÷20 мА	0÷10	0÷20	м3/ч	Контроль расхода сока
7	<b>TE</b> _7	4÷20 мА	0÷120	-50÷200	°C	Контроль температуры на выходе и нагревателя
8	GE_8	4÷20 мА	0÷100	0÷100	%	Контроль положения регулирующег органа в контуре регулировани уровня известкового молока
			Выход	ные аналог	говые (	сигналы
4	TY_4	4÷20 мА	0÷100	0÷100	%	Регулирование уровня
			Входи	ные дискре	тные с	игналы
1	NS_1	-	-	-	-	Контроль включения двигателя мешалки
3	NS_3	-	-	-	-	Контроль выключения двигателя мешалки
Выходные дискретные сигналы						
2	NS_2	-	-	-	-	Включение (отключение) двигателя мешалки

4 Разработать техническое задание для создания базы каналов для промышленного участка полимеризации и настройки технологических границ в соответствии с таблицей. Предусмотреть каналы ручного управления

На рисунке 1: Е1— ёмкость для хранения растворителя, Е2— емкость для хранения катализатора (литий-бутил), Е3— емкость для хранения стирола, Е4— емкость для хранения дивинила.



Зада   Параметр нли диапазон   Ед.   Примечание   ча   устройство угравления   иммения   имм.   иммения   имм.   иммения
Расход растворителя 0-8 м³/ч Поддерживать на уровне 6-7 м³/ч. Расход катализатора 0,8-1,5 м³/ч Поддерживать на уровне 6-7 м³/ч. Расход спирола 0-8 м³/ч Поддерживать на уровне 6-7 м³/ч. Расход спирола 0-8 м³/ч Поддерживать на уровне 6-7 м³/ч. Расход спирола 0-8 м³/ч Поддерживать на уровне 6-7 м³/ч. Расход спирола 0-8 м³/ч Поддерживать на уровне 6-7 м²/ч. Расход спирола 0-8 м³/ч Поддерживать на уровне 0-2-2,5 атм. Критическое значение 3 атм. Крити
Расход катализатора 0,8-1,5 м³/ч Поддерживать на уровне 1 м³/ч.  Расход стирола 0+8 м³/ч Только измерение.  Давление в полимер 10+3 атм Критическое значение 3 атм. Критическое значение 3 атм. Критическое значение 3 атм.  В закость полимери 5+10 A Косвенно измеряется по силе тока в злектроприводе мешалки  Тип регулирующих органов 10+100 %  Концевые выключатели положения. Сигналы с электроприводем мешалки  Ответ:  Управление  1. Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводами периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление клапаном по диклограмм пориосижении электроприводов нассосов при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление клапаном по диклограмме процесса. Обеспечить управление клапаном по диклограмме процесса. Обеспечить ипправления контроль положения клапаном по диклограмме процесса. Обеспечить непрерывны монтроль положения клапаном по диклограмме процесса. Обеспечить непрерывны монтроль положения клапаном по диклограмме процесса. Обеспечить речимо управления и ручной ввод положения регулирование с возможностью переключения режимо управления. Обеспечить ручной вв
расход дивинила
Давление в полимернатора в мко- сти с дивнилом  Тит регули- рующих органов   Тит регули- рующих органов   Тит регулирующей и  запарной арматуры  запается преподавате- пета тически процессом  Тит регулирующих органами  управление  1. Реализовать управление  загоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводам и периодического процесса, осуществить контроль состояния электроприводами периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосов  при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр  включении электроприводов нассосов осуществить автоматическом режиме. Пр  включении электроприводов нассосов осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр  включении электроприводов нассосов осуществить автоматическом режиме. Пр  включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапано  Обеспечить управление клапаном по щиклограмме процесса. Обеспечить неперывым  контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирование  Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо  управления и ручной ввод положения регулирование с возможностью переключения режимо  управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран  мнемосхемы.
Вязкость полимери— 5+10 A Косвенно измеряется по силе тока в электроприводе мешалки  Положение регули- руюших органов  Тир регулирующей и запорной арматуры задается преподавате- дем и дем управления техноло- тически процессом  Ответ:  Управление  1. Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводов (включение отключение запорной арматурой осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапанон Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирование Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
Вязкость полимери— 5+10 A Косвенно измеряется по силе тока в электроприводе мешалки  Положение регули- руюших органов  Тир регулирующей и запорной арматуры задается преподавате- дем и дем управления техноло- тически процессом  Ответ:  Управление  1. Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводов (включение отключение запорной арматурой осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапанон Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирование Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
Положение регулирующих органов положения регулирующих органов положение регулирующих органов положение и запается преподавателем Концевые выключатели положения управления технологически процессом Сигналы с электромагнитного пускателя  Ответ: Управление  1. Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаною Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирование обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручное ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
рующих органов  Тип регулирующей и  запорной арматуры запорной арматуры запорной арматуры запорной арматуры немосхемы.  Концроль за соответствующими органами управления технолотически процессом  Тип регулирующей и  Концроль за соответствующими органами управления технолотически процессом  Теля  Концевые выключатели положения. Сигналы с электромагнитного пускателя  Ответ:  Управление  1. Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапанов Обеспечить управление клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режиме управления и ручной ввод положения ретулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
<ol> <li>Ответ: Управление</li> <li>Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.</li> <li>Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаном Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах</li> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.</li> </ol>
<ol> <li>Ответ: Управление</li> <li>Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.</li> <li>Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаном Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах</li> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.</li> </ol>
<ol> <li>Управление</li> <li>Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.</li> <li>Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаною Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах</li> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.</li> </ol>
<ol> <li>Управление</li> <li>Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.</li> <li>Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаном Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах</li> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.</li> </ol>
<ol> <li>Реализовать управление электроприводами нассосов Н1-Н4. В ручном режиме автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.</li> <li>Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаном Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах</li> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.</li> </ol>
автоматическом режиме. Осуществить контроль состояния электроприводов (включение отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапанов Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экрана мнемосхемы.
отключение, авария). Создать программу управления электроприводами по циклограмм периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаного Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экрана мнемосхемы.
периодического процесса, осуществить блокировку и отключение электроприводов нассосо при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапанов Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
при достижении минимальных уровней в емкостях.  2. Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаною Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
<ol> <li>Управление запорной арматурой осуществить в ручном и автоматическом режиме. Пр включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаном Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах</li> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.</li> </ol>
включении электроприводов нассосов осуществить автоматическое открытие клапаной Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
Обеспечить управление клапанами по циклограмме процесса. Обеспечить непрерывны контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
контроль положения клапанов на мнемосхемах  3. Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
<ol> <li>Регулирование температуры в зоне реакции осуществить используя ПИД закон регулирования         Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо         управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно         режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран         мнемосхемы.</li> </ol>
Обеспечить ручное и автоматическое регулирование с возможностью переключения режимо управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
управления и ручной ввод положения регулирующего органа с экрана мнемосхемы в ручно режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
режиме управления. Обеспечить ручной ввод настроек цифрового регулятора с экран мнемосхемы.
мнемосхемы.
зации предаварийных состояний и аварийных.
5 Организационное обеспечение автоматизированной системы –
- совокупность документов, описывающих технологию функционирования АС, методы выбора
и применения пользователями технологических приемов для получения конкретных результа
тов при функционировании АС.
-совокупность документов, устанавливающих организационную
структуру, права и обязанности пользователей и эксплуатационного
персонала АС в условиях функционирования, проверки и обеспечения
работоспособности АС
- комплект взаимоувязанных документов, полностью определяющих технические требования
к АС, проектные и организационные решения по созданию и функционированию АС.
- совокупность форм документов, классификаторов, нормативной базы и реализованных ре-
шений по объемам, размещению и формам существования информации, применяемой в АС
при ее функционировании.

### «Основы разработки проектно-сметной документации»

### 4.1.37 Тесты (тестовые задания)

4.1.37.1 ПКв-3 Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

пробукции	
№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Какой средний объем научно-исследовательской работы?
	1)100-150 страниц
	2)80-100 страниц

	3)20-40 страниц
2	Каков объем основного текста научно-исследовательской работы?
	1)80% от всего объема работы
	2)60-70% от всего объема работы
	3)50% от всего объема работы
3	Каждый раздел научно-исследовательской работы должен заканчиваться:
	1) выводами
	2) списком литературы
	3) формулами и графиками
4	Каков общий принцип составления библиографического списка научно-исследовательской
	работы
	1)издания располагаются в алфавитном порядке
	2)издания располагаются по дате их публикации
	3)издания располагаются по последовательно с учетом порядка ссылок в тексте работы
5	Приложения в научно-исследовательской работе располагаются:
	1)в конце каждой лавы работы
	2)в конце всей работы перед библиографическим списком
	3)в конце всей работы после библиографического списка

### 4.1.38 Вопросы

## 4.1.38.1 ПКв-3 Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

продукции		
№ за-	Наименование вопроса	
дания		
1	Аналоговые входные сигналы в ПЛК обязательно подвергаются	
	1). аналого-цифровому преобразованию	
	2). цифро-аналоговому преобразованию	
	3). переводу в инженерные величины	
	4). преобразованию в булевые пременные	
2	Один дискретный выход ПЛК способен коммутировать	
	1). один электрический сигнал	
	2). два бинарных электрических сигнала	
	3). 2^пбинарных электрических сигнала	
	4). один аналоговый электрический сигнал	
3	С точки зрения программы один дискретный выход ПЛК это	
	1). один бит информации	
	2). два бита информации	
	3). сигнала типа REAL	
	4). сигнал типа STRING	
4	Нагрузкой дискретных входов могут быть	
	1). лампы	
	2). реле	
	3). пневматические клапаны	
	4). индикаторы	
5	ПЛК сканирующего типа работают циклически по методу	
	1). периодического опроса входных данных	
	2). периодического опроса выходных данных	
	3). постоянного включения	
	4). периодического включения	

### 4.1.39 Кейс-задание

## 4.1.39.1 ПКв-3 Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

просукции		
№ за-	Кейс-задание	
дания		
1	Система программирования CoDeSys относится к:	
	1) Универсальным системам программирования	
	2) системам программирования и настройки датчиков	
	3) SCADA-системам	

2	Система программирования Unity Pro относится к:
	1) Универсальным системам программирования
	2) Системам программирования и настройки датчиков
	3) Системам программирования контроллеров Schneider Electric
3	Система программирования <b>STEP7</b> относится к:
	1) Универсальным системам программирования
	2) Системам программирования и настройки датчиков
	3) Системам программирования контроллеров Siemens
4	Система программирования WinCC относится к:
	1) Универсальным системам программирования
	2) системам программирования и настройки датчиков
	3) SCADA-системам
5	К языкам по стандарту МЭК 61131-3 относятся :
	1) Язык ST
	2) Язык FBD
	3) Языки IL,ST, FBD,SFC,LD

### «Цифровые многосвязные системы управления»

#### 4.1.40 Тесты (тестовые задания)

4.1.40.1 ПКв-2 способность производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Приведенное выражение является $y_{i+1} - y_i$
	$\overline{T_0}$
	<ul> <li>правым конечно-разностным отношением первого порядка</li> </ul>
	пред пред пред пред пред пред пред пред
	центральным конечно-разностным отношением первого порядка
2	Приведенное выражение является $y_{i+1} - 2y_i + y_{i-1}$
	Приведенное выражение является $\frac{y_{i+1}-2y_i+y_{i-1}}{T_0^2}$
	конечно-разностным отношением первого порядка
	при конечно-разностным отношением третьего порядка
	<b>при конечно-разностным отношением второго порядка</b>
3	Приведенное выражение является $y_i = a_1 y_{i-1} + a_2 y_{i-2} + b u_{i-1}$
	□ конечно-разностным уравнением первого порядка с запаздыванием
	<ul> <li>конечно-разностным уравнением третьего порядка без запаздывания</li> </ul>
	□ конечно-разностным уравнением второго порядка без запаздывания
	правнением второго порядка с запаздыванием
4	Выражение является формулой расчета $d=\frac{\tau}{d}$
	$u - \frac{1}{T_0}$
	□ Времени чистого запаздывания
	постоянной времени
	□ Целого числа тактов запаздывания
	□ Параметр Т0 называется
	постоянной времени
	праводного проставления параметром регулятора
	□ тактом квантования
	временем чистого запаздывания
5	Приведенное выражение является $y_i = \sum_{j=1}^n a_j y_{i-j} + b u_{i-1-d}$
	□ конечно-разностным уравнением первого порядка без запаздывания
	правнением первого порядка с запаздыванием
	<ul> <li>конечно-разностным уравнением п-го порядка с запаздыванием</li> </ul>
	п конечно-разностным уравнением третьего порядка без запаздывания

#### 4.1.41 Вопросы

4.1.41.1 ПКв-2 Способен планировать работу и выбирать методы решения исследовательских задач адекватно поставленным целям с учетом широкого понимания профессиональной области и/или области обучения, в том числе на междисциплинарном уровне

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Переход от абсолютных величин физических параметров к приращениям при разработке ма-
	тематической модели объекта управления.
2	Переход от приращений физических параметров к безразмерным величинам при разработке
	математической модели объекта управления.
3	Что представляют собой безразмерные величины при разработке математической модели
	объекта управления.
4	Как выбирают базисные значения величин при разработке модели объекта.
5	Уравнение материального баланса в равновесном состоянии для смесителя.

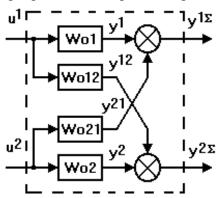
#### 4.1.42 Кейс-задание

4.1.42.1 ПКв-2 способность производить расчеты и проектирование отдельных блоков и устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики, измерительной и вычислительной техники для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием

CO	ответствии с техническим заданием
№ за-	Кейс-задание
<u>д</u> ания 1	Составить структурную схему и записать систему разностных уравнений и начальные условия для расчета переходного процесса по заданию в каскадной ЦСУ с цифровыми ПИ - регуляторами и моделями каналов объекта 2-го порядка с запаздыванием
	$u_{i}^{2} = u_{i-1}^{2} + q_{0}^{2} (y_{i}^{3} - y_{i}^{2}) + q_{1}^{2} (y_{i-1}^{3} - y_{i-1}^{2}),$ $u_{i}^{1} = u_{i-1}^{1} + q_{0}^{1} (u_{i}^{2} - y_{i}^{1}) + q_{1}^{1} (u_{i-1}^{2} - y_{i-1}^{1}),$ $y_{i+d1+1}^{1} = a_{1}^{1} y_{i+d1}^{1} + a_{2}^{1} y_{i+d1-1}^{1} + b^{1} u_{i}^{1},$ $y_{i+d1+d2+2}^{2} = a_{1}^{2} y_{i+d1+d2+1}^{2} + a_{2}^{2} y_{i+d1+d2}^{2} + b^{2} y_{i+d1+1}^{1},  i = \overline{mc, N}.$
	mc - переменная, принимающая наибольшее значение из порядков разносных уравнений
	моделей каналов объекта (в данном случае $mc = 2$ )
	Расчет динамики проводится при следующих начальных условиях: $y_i^3 = \begin{cases} 0 & npu & i < mc \\ y^3 & npu & i \ge mc \end{cases}$
	$y^3$ - величина задающего воздействия; $u_i^2=0,  i=\overline{1,mc-1}; \ u_i^1=0,  i=\overline{1,mc-1};$
	$y_i^1 = 0$ , $i = \overline{1, mc + d1}$ ; $y_i^2 = 0$ , $i = \overline{1, mc + d1 + d2 + 1}$ .
2	Составить структурную схему и записать систему разностных уравнений для расчета переходного процесса двумерного объекта с перекрестными связями между парамет-

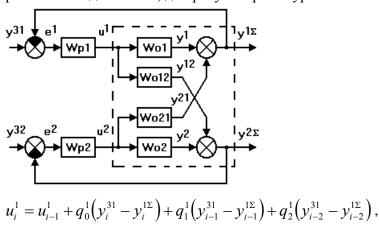
рами (для основных каналов объекта использовать разностные уравнения 2-го поряд-

ка, для перекрестных – первого и третьего порядков с транспортным запаздыванием)



$$\begin{split} y_{i+d1+1}^1 &= a_1^1 y_{i+d1}^1 + a_2^1 y_{i+d1-1}^1 + b^1 u_i^1\,, \\ y_{i+d12+1}^{12} &= a_1^{12} y_{i+d12}^{12} + b^{12} u_i^1\,, \\ y_{i+d2+1}^2 &= a_1^2 y_{i+d2}^2 + b_1^2 u_i^2 + b_2^2 u_{i-1}^2\,, \\ y_{i+d21+1}^{21} &= a_1^{21} y_{i+d21}^{21} + a_2^{21} y_{i+d21-1}^{21} + a_3^{21} y_{i+d21-2}^{21} + b^{21} u_i^2\,, \\ y_{i+d1+1}^{12} &= y_{i+d1+1}^1 + y_{i+d1+1}^{21}\,, \\ y_{i+d2+1}^{2\Sigma} &= y_{i+d2+1}^2 + y_{i+d2+1}^{12}\,, \end{split}$$

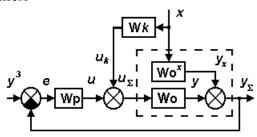
З Составить структурную схему и записать систему систему разностных уравнений несвязанной системы управления объектом с двумя взаимосвязанными параметрами с перекрестными связями (для основных каналов объекта использовать разностные уравнения 2-го порядка, для перекрестных – первого и третьего порядков с транспортным запаздыванием, для регуляторов – уравнения второго порядка)



$$\begin{aligned} u_{i} &= u_{i-1} + q_{0}(y_{i} - y_{i}) + q_{1}(y_{i-1} - y_{i-1}) + q_{2}(y_{i-2} - y_{i-2}), \\ u_{i}^{2} &= u_{i-1}^{2} + q_{0}^{2}(y_{i}^{32} - y_{i}^{2\Sigma}) + q_{1}^{2}(y_{i-1}^{32} - y_{i-1}^{2\Sigma}) + q_{2}^{2}(y_{i-2}^{32} - y_{i-2}^{2\Sigma}), \\ y_{i+d1+1}^{1} &= a_{1}^{1}y_{i+d1}^{1} + a_{2}^{1}y_{i+d1-1}^{1} + b^{1}u_{i}^{1}, \\ y_{i+d12+1}^{12} &= a_{1}^{12}y_{i+d12}^{12} + b^{12}u_{i}^{1}, \\ y_{i+d2+1}^{2} &= a_{1}^{2}y_{i+d2}^{2} + b_{1}^{2}u_{i}^{2} + b_{2}^{2}u_{i-1}^{2}, \\ y_{i+d21+1}^{21} &= a_{1}^{21}y_{i+d21}^{21} + a_{2}^{21}y_{i+d21-1}^{21} + a_{3}^{21}y_{i+d21-2}^{21} + b^{21}u_{i}^{2}, \end{aligned}$$

$$y_{i+d+1}^{1\Sigma} = y_{i+d+1}^{1} + y_{i+d+1}^{21},$$
  
$$y_{i+d+1}^{2\Sigma} = y_{i+d+1}^{2} + y_{i+d+1}^{12},$$

4 Составить структурную схему, записать систему уравнений и начальные условия для расчета переходного процесса по заданию при наличии возмущения в комбинированной ЦСУ с цифровым ПИ - регулятором, ПД - компенсатором и моделями каналов объекта: основного - 2-го порядка с запаздыванием, возмущения - 1-го порядка с запаздыванием



$$\begin{split} u_i &= u_{i-1} + q_0 \left( y_i^3 - y_i \right) + q_1 \left( y_{i-1}^3 - y_{i-1} \right) \\ u_{k_i} &= q_0^x \left( -x_i \right) + q_1^x \left( -x_{i-1} \right), \\ u_{\Sigma_i} &= u_i + u_{k_i}, \\ y_{i+d+1} &= a_1 y_{i+d} + a_2 y_{i+d-1} + b u_{\Sigma_i}, \\ y_{i+dx+1}^x &= a_1^x y_{i+dx}^x + b^x x_i, \\ y_{i+\bar{d}+1}^\Sigma &= y_{i+\bar{d}+1}^x + y_{i+\bar{d}+1}^x, \end{split}$$

Расчет проводится при нулевых начальных условиях:

$$y_{i}^{3} = \begin{cases} 0 & npu & i < mc \\ y^{3} & npu & i \ge mc \end{cases}; x_{i} = \begin{cases} 0 & npu & i < mc \\ x & npu & i = mc \\ 0 & npu & i > mc \end{cases}$$

где  $y^3$ , x - величины входных воздействий (ступенчатого и импульсного); mc - переменная, принимающая наибольшее значение из порядков (mc = 2);

$$u_{i} = 0, \ u_{k} = 0, \ u_{\Sigma} = 0, \ i = \overline{1, mc - 1};$$
  
 $y_{i} = 0, \ i = \overline{1, mc + d}; \ y_{i}^{x} = 0, \ i = \overline{1, mc + dx};$   
 $y_{i}^{\Sigma} = 0, \ i = \overline{1, mc + \overline{d}},$ 

 $\overline{d}$  - наименьшее число тактов чистого запаздывания из d и dx

5 Получить вывод разностного уравнения из аналогового ПИД – закона регулирования

$$u(t) = k_{p} \left( e(t) + \frac{1}{T_{us}} \int_{0}^{t} e(t) dt + T_{np} \frac{de(t)}{dt} \right)$$
$$\frac{du(t)}{dt} = k_{p} \left( \frac{de(t)}{dt} + \frac{1}{T_{us}} e(t) + T_{np} \frac{d^{2}e(t)}{dt^{2}} \right)$$

Производные  $\frac{du(t)}{dt}$ ,  $\frac{de(t)}{dt}$ ,  $\frac{d^2e(t)}{dt^2}$  заменим конечными разностями:

$$\frac{u_{i+1} - u_i}{T_0} = k_p \left( \frac{e_{i+1} - e_i}{T_0} + \frac{1}{T_{u_i}} e_i + T_{np} \frac{e_{i+1} - 2e_i + e_{i-1}}{T_0^2} \right).$$

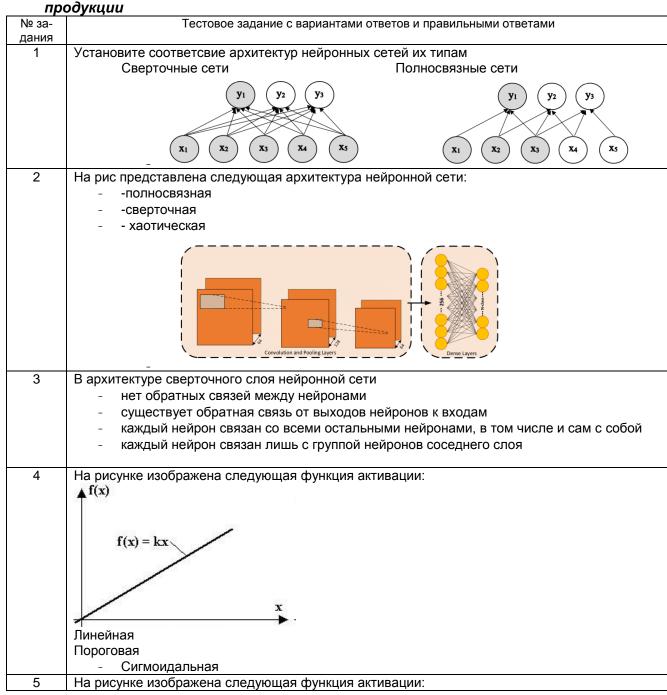
После преобразований получаем рекуррентное разностное уравнение ПИД-регулятора:

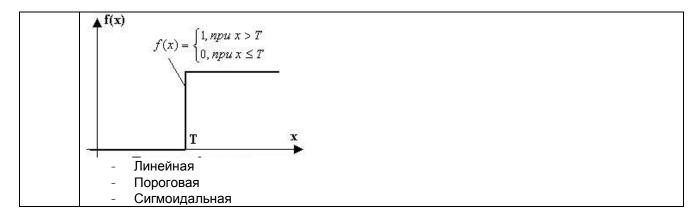
$$\begin{aligned} u_i &= u_{i-1} + q_0 e_i + q_1 e_{i-1} + q_2 e_{i-2}\,, \\ \text{где } q_0 &= k_p \bigg(1 + \frac{T_{n\mathrm{p}}}{T_0}\bigg)\,; \; q_1 = -k_p \bigg(1 + 2\frac{T_{n\mathrm{p}}}{T_0} - \frac{T_0}{T_{u^3}}\bigg)\,; \\ q_2 &= k_p \frac{T_{n\mathrm{p}}}{T_0}\,. \end{aligned}$$

#### «Интеллектуальные системы»

#### 4.1.43 Тесты (тестовые задания)

4.1.43.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции





#### 4.1.44 Вопросы

# 4.1.44.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции

№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Каковы наиболее типичные области применения искусственного интеллекта?
2	Какова основная задача искусственного интеллекта?
3	Назовите основные периоды развития искусственного интеллекта.
4	Что определяет интеллектуальность компьютерной программной среды?
5	В чем состоят преимущества и недостатки искусственной компетентности?

#### 4.1.45 Кейс-задание

№ за-

## 4.1.45.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции

Кейс-задание

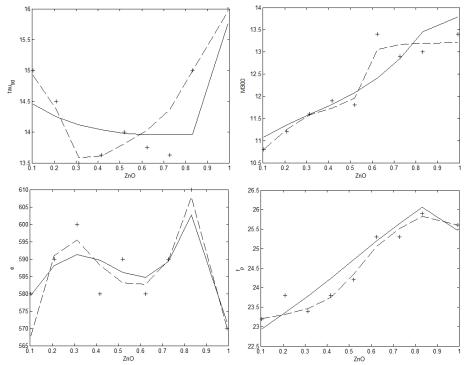
дания	
1	Создание современных эластомерных материалов, удовлетворяющих повышенным экс-
	плуатационным требованиям невозможно без разработки новых подходов к рецептуростроению
	резиновых смесей и моделированию их свойств. Одним из путей решения данной проблемы яв-
	ляется разработка ингредиентов нового поколения с полифункциональным действием, напри-
	мер, композиционных активаторов вулканизации. Разработка и применение математических мо-
	делей, позволяющих описывать влияние состава вулканизующей системы на свойства получае-
	мых резин является актуальной задачей.
	Композиционный активатор вулканизации «Вулкатив» изготавливали в две стадии: I – по-
	лучение сплава оксида цинка и карбоновых кислот; II – смешение сплава с наполнителями при
	температуре 25 °C в течение 3 мин и при температуре 40 °C в течение 7 мин.
	Для изучения свойств эластомеров, содержащих Вулкатив изготавливали резиновые сме-
	си на основе каучука СКС-30АРК по стандартной рецептуре на лабораторных вальцах, вулкани-
	заты получали прессованием композиций в вулканизационном прессе при температуре 155 °С в течение 20 мин.
	течение 20 мин. 
	компонентов композиционного активатора вулканизации: шунгита, карбоновых кислот, оксида
	цинка, бентонита. Оцениваются следующие показатели полученных опытов образцов: время
	начала $t_{\rm s}$ (мин) и оптимума вулканизации $t_{\rm 90}$ (мин), минимальный $M_{\rm min}$ (H·м) и максимальный $M_{\rm max}$
	$(\text{H}\cdot\text{M})$ крутящие моменты, условное напряжение при удлинении на 300 % $M_{300}$ (МПа), условную
	прочность при растяжении $f_{\rm D}$ (МПа), относительное удлинение при разрыве, $\varepsilon$ (%), относительное
	остаточное удлинение $\Theta$ (%). Таким образом, имеется 4 входных и 8 выходных параметров со-
	стояния полимерной композиции для двух режимов смешения.
	Необходимо выполнить аппроксимацию не только отдельных параметров полимерной
	композиции, но и восстановить ансамбль свойств. Предложить архитектуры нейронной сети
	различной сложности зависимости от количества свойств восстанавливаемого ансамбля. Оце-
	нить возможности этой сети обобщать новые данные.
	Components Стандарт Эксперимент

		1	2	3	4	5	6	7	8	9
ZnO	4.0	0.104	0.208	0.312	0.416	0.520	0.624	0.728	0.932	0.936
Жирные кислоты	1.0	0.172	0.344	0.516	0.688	0.860	1.032	1.204	1.376	1.548
Бентонит	-	0.124	0.248	0.372	0.496	0.620	0.744	0.868	0.992	1.116
Шунгит	-	3.6	3.2	2.8	2.4	2.0	1.6	1.2	8.0	0.4

Свойства резин с активаторами, полученными в режиме смешения 25 °C×3 мин

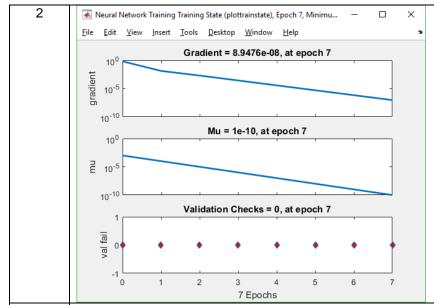
	Стандарт	Эксперимент									
параметры		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
$M_L$ , $dNm$	10,1	10,9	10,3	10,5	11,2	11,0	11,2	10,7	10,6	11,8	
M <sub>max</sub> ,dNm	37,4	33,0	33,7	31,5	31,7	33,5	33,1	33,5	30,7	32,5	
$\tau_s$ , min	3'25''	3'20''	2'75''	2'78''	3'00''	2'75''	2'88'	2'83''	2'73'	2'75'	
τ <sub>90</sub> , min	17'63'	16'25"	14'75''	13'63"	14'50''	13'88"	14'50"	14'25''	16'00"	16'00''	
M <sub>300</sub> , MPa	15,5	10,9	12,1	10,6	10,4	12,2	12,6	13,9	10,5	10,2	
σ, MPa	28,6	14,8	19,1	17,6	22,0	22,4	20,3	17,4	18,1	12,6	
ε, %	480	420	440	450	540	470	460	390	480	370	

Ответ: Архитектура нейронной сети для аппроксимации ансамбля из 4 свойств из 3 слоев, на первом скрытом слое 100 нейронов, на втором – 50. Выходной слой из 4 нейронов, вход сети - 4 признака, отражающих массовый состав компонентов вулкатива. Результаты аппроксимации ансамбля из 4 параметров представлены графически упрощенно в виде зависимости содержания оксида цинка в Вулкативе.



Результаты аппроксимации экспериментальных значений (+) ансамбля параметров  $t_{90}$ (мин),

 $M_{300}$  (МПа),  $\sigma$  (МПа),  $\epsilon$  ( %) нейронной сетью без задержки (сплошная линия) и задержкой (штриховая линия)

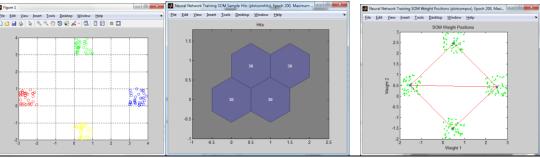


3

#### ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТРУКТУРЫ ВХОДНЫХ ДАННЫХ

Для своего варианта (определяется последней цифрой номера зачетной книжки), сформировать исходные данные для классификации на 4 кластера c uентром  $(3, \theta)$ ,  $(-3;\theta)$ ,  $(\theta;3)$  u  $(\theta;-3)$  u c разбросом относительно центра кластера 1. Разработать структурную схему слоя Кохонена. Создать нейронную сеть графически интерпретировать результаты классификации

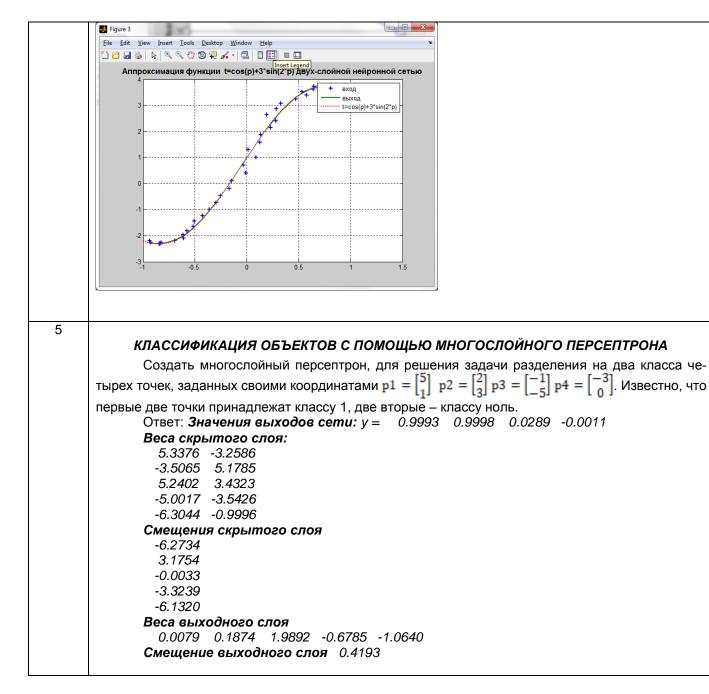
#### Ответ:



4

Создать нейронную сеть и выполнить аппроксимацию функции вида  $f(p) = \cos(p) + 3^* \sin(2^*p)$  на интервале [-1; 1] с шагом 0,05. с учетом воздействия шума, распределенного по нормальному закону. Вектор входов нейронной сети имеет вид  $p = [-1 - 0.95 - 0.9 - 0.85 \dots 0.9 0.95 1]$ , а целевой вектор может быть рассчитан по формуле  $t = \cos(p) + 3^* \sin(2^*p)$ . Выбрать архитектуру нейронной сети (число слоев, число нейронов в слоях, активационные характеристики в слоях) для аппроксимации функции. Выполнить обучение сети по алгоритму обратного распространения ошибки в условиях отсутствия шума и зашумленности.

Ответ: На рисунке ниже пунктиром показан график целевой функции t=cos(p)+3\*sin(2\*p). Результат работы нейронной сети (выходные действительные значения **Y**) изображены сплошной линией. Точки, соответствующие зашумленному вектору входа, обозначены «+».

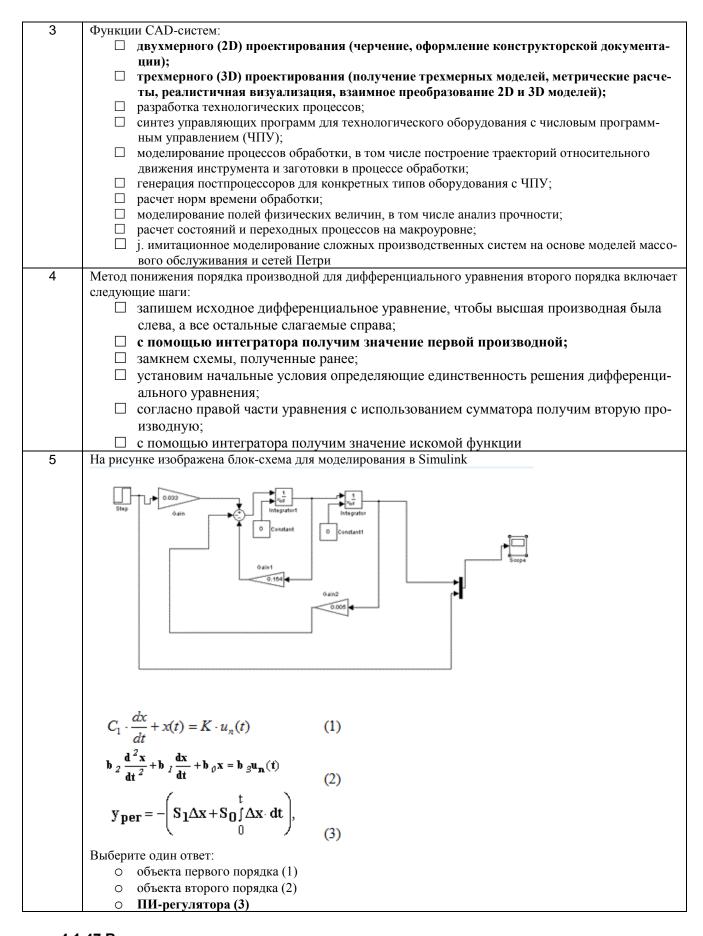


#### «Современные программные средства моделирования и управления»

#### 4.1.46 Тесты (тестовые задания)

### 4.1.46.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции

ıιρ	обунции
№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	свойство искусственной системы, выражающее назначение системы.
	о целенаправленность;
	О целостность:
	о иерархичность
2	совокупность значений фазовых переменных, зафиксированных в одной временной точке про-
	цесса функционирования
	о параметр;
	о структура;
	о состояние;
	о фазовая переменная



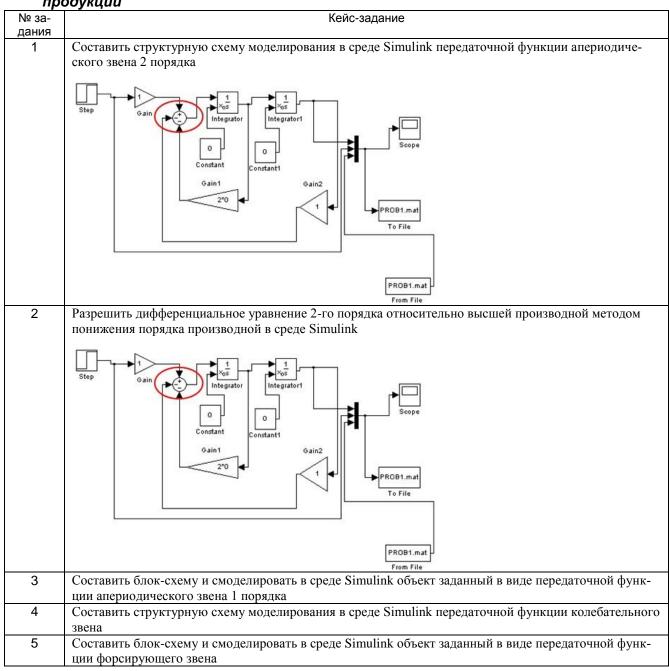
#### 4.1.47 Вопросы

4.1.47.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции

	ооунции
№ за-	Наименование вопроса
дания	
1	Автоматизация проектирования. Определение. Назначение. Составные части.
2	Основные стандарты и нормативные документы автоматизации проектирования. Принципы создания
	АС, отраженные в ГОСТах.
3	Стадии и этапы создания АС, отраженные в ГОСТах. Техническое задание на создание АС.
4	Понятие инженерного проектирования. Принципы системного подхода в проектировании. Основные
	понятия системотехники (система, элемент, сложная система, подсистема, надсистема, структура, па-
	раметр).
5	Моделирование и синтез сложных систем как понятия системотехники. Примеры и характеристики
	сложных систем.

#### 4.1.48 Кейс-задание

## 4.1.48.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств механизации, автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой продукции



#### «Программно-аппаратные комплексы в системах управления»

#### 4.1.49 Тесты (тестовые задания)

4.1.49.1 ПКв-5 Внедрение новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами
дания	
1	Микропроцессор это
	1) Цифровое устройство, предназначенное для обработки цифровой информации
	2) Устройство, предназначенное для управления операциями
	3) Устройство, предназначенное для выполнения арифметических операций.
	4) Устройство, входящее в состав приборов и средств автоматизации
2	По числу больших интегральных схем (БИС) в микропроцессорном комплекте различают
	микропроцессоры:
	1) одноканальные, многоканальные и многоканальные секционные;
	2) одноадресные, многоадресные и многоадресные секционные;
	3) однокристальные, многокристальные и многокристальные секционные;
	4) одноразрядные, многоразрядные и многоразрядные секционные.
3	Система команд, типы обрабатываемых данных, режимы адресации и принципы работы мик-
	ропроцессора – это:
	1) Макроархитектура;
	2) Микроархитектура;
	3) Миниархитектура;
	4) Моноархитектура.
4	Промышленные котроллеры по конструктивным характеристикам различаются на
	1) Моноблочные, модульные встраиваемые;
	2) Моноблочные, РС-совместимые, сканирующего типа;
	3) Классические и РС-совместимые;
5	Недостатками моноблочных контроллеров являются
	1) Высокая стоимость.
	2) Сложность программирования.
	3) Узкие функциональные возможности за счет ограниченного числа канало вво-
	да-вывода

#### 4.1.50 Вопросы

### 4.1.50.1 ПКв-5 Внедрение новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

№ за- дания	Наименование вопроса
1	Понятие микропроцессора. Архитектура МП . Классификация МП по типу архитектуры, числу БИС, назначению
2	Понятие микропроцессора. Классификация МП по характеру временной организации работы, числу выполняемых команд, составу системы команд, по принципу организации адресного пространства
3	Структура МП. Основные устройства МП, назначение состав
4	Структура МП Основные устройства МП. Регистры общего назначения
5	Структура МП. Основные устройства МП. Изобразить структурную схему управляющего устройства

#### 4.1.51 Кейс-задание

## 4.1.51.1 ПКв-5 Внедрение новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

№ за-	Кейс-задание	
дания		
1	Промышленные сети. Уровни промышленных сетей. Протоколы промышленных сетей	
2	Промышленные сети. Уровни промышленных сетей. Протокол ASI	

3	Промышленные сети. Уровни промышленных сетей. HART-протокол
4	Промышленные сети. Уровни промышленных сетей. Протокол Modbus
5	Промышленные сети. Уровни промышленных сетей. Протоколы Interbus и DeviceNet

#### «Проектирование систем автоматизации и управления»

#### 4.1.55 Тесты (тестовые задания)

4.1.55.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

/4/M	
Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами	
Автоматизация – это:  Освобождение человека от функций управления и передача этих функций техническим устройствам  Замена ручного труда на технические средства для выполнения технологических операций	
Объектами автоматизации в системах управления являются;  Совокупность основного и вспомогательного оборудования вместе со встроенными в него запорными и регулирующими органами  Только технологическое оборудование	
От чего зависит стадийность проектирования?  От особенности технологии процесса (пищевой или химический)  От сложности объекта автоматизации	
Состав научно-исследовательских работ при проектировании  Разработка моделей объектов и систем управления, определение их оптимальных параметров  Разработка технического задания на проектирование	
Какое из элементарных динамических звеньев является нелинейным? Усилительное Идеальное интегрирующее Реальное интегрирующее Звено запаздывания Идеальное дифференцирующее	

#### 4.1.56 Вопросы

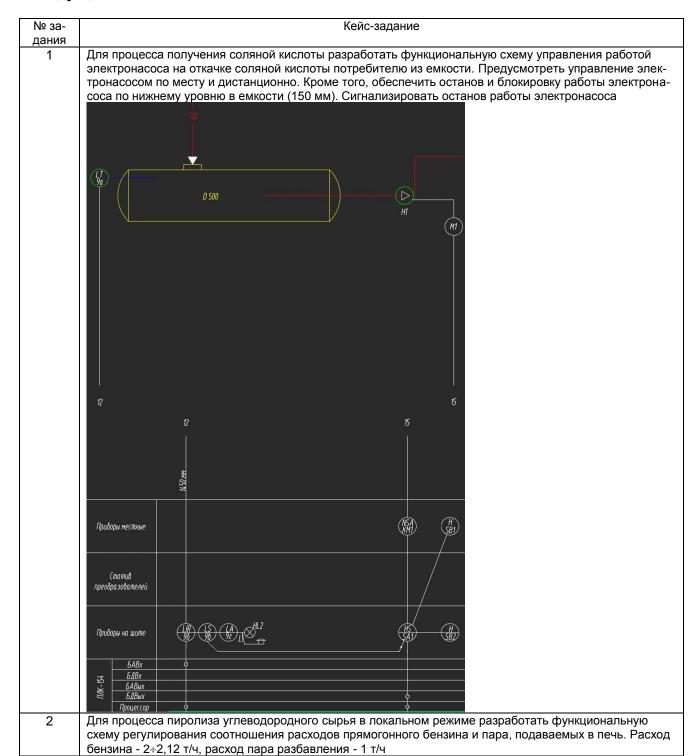
## 4.1.56.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

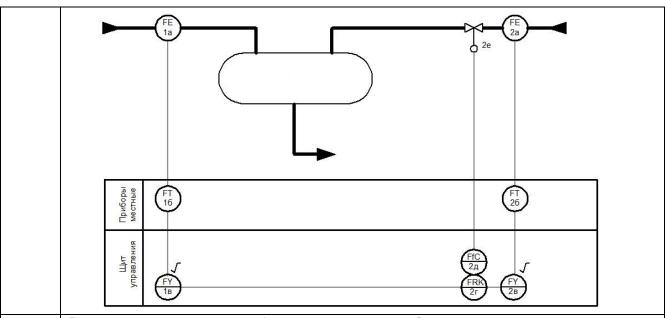
№ за-	Наименование вопроса	
дания		
1	Типовая схема управления реверсивными электродвигателями. Заполнение табли-	
	цы контактов концевых выключателей	

2	Порядок заполнения перечня элементов ПЭС	
3	Щиты и пульты систем автоматизации. Классификация щитов. Типы щитов, пультов	
	и вспомогательных элементов к ним	
4	Расположение приборов и аппаратуры на фасадных панелях щитов. Размещение	
	аппаратуры и установочных изделий внутри щитов и стативов	
5	Чертежи общих видов щитов (фронтально и развернуто). Перечень составных ча-	
	стей щита, надписи на табло и в рамках	

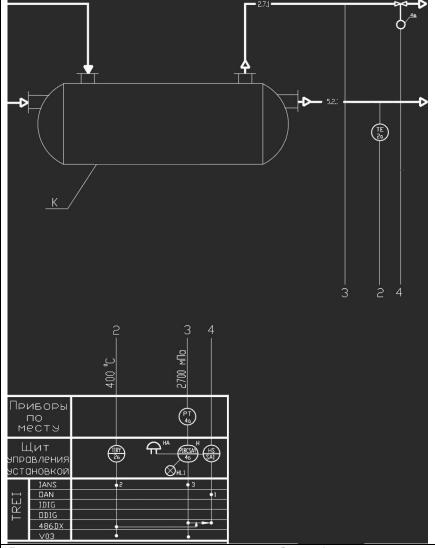
#### 4.1.57 Кейс-задание

## 4.1.57.1 ПКв-4 Разработка новых технологий и средств автоматизации и роботизации промышленных линий по производству пищевой и химической продукции

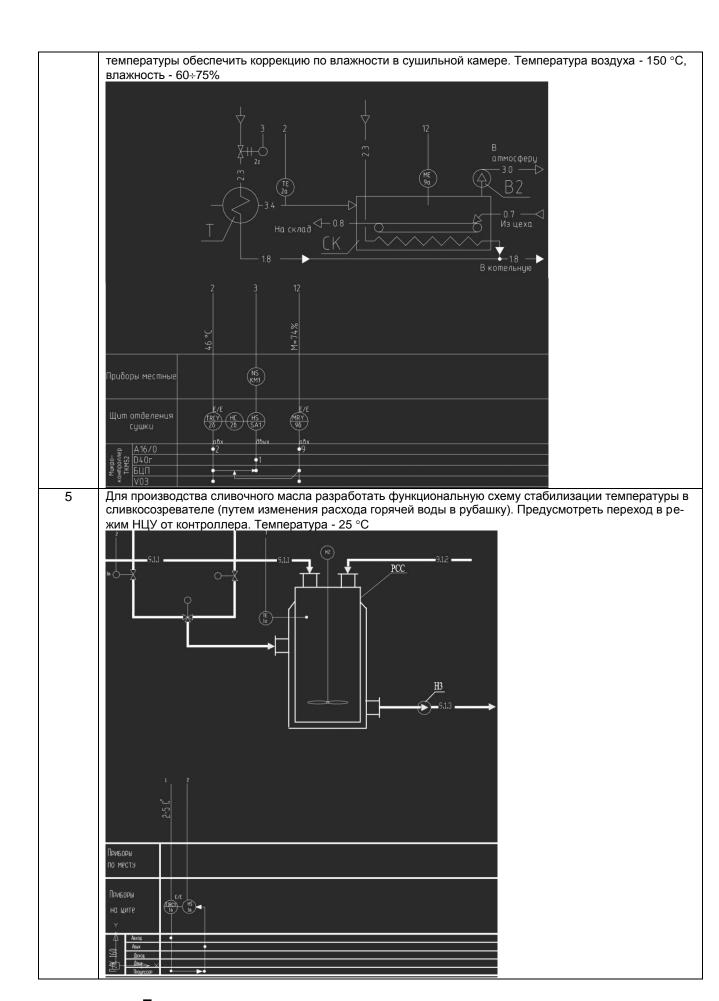




3 Для котла-утилизатора составить функциональную схему стабилизации давления пара на выходе из котла (путем изменения расхода контактного газа). Предусмотреть возможность перехода в режим НЦУ на базе контроллера. В режиме НЦУ в контуре стабилизации давления обеспечить коррекцию по температуре отходящего контактного газа. Давление пара - 2700 кПа, температура газа - 400 °C



4 Для процесса сушки макаронных изделий разработать функциональную схему стабилизации температуры воздуха после теплообменника (путем изменения подачи пара в сушильную камеру). Предусмотреть возможность перехода в режим НЦУ на базе контроллера. В режиме НЦУ в контуре стабилизации



#### 4.1.58 Тесты (тестовые задания)

4.1.58.1 ПКв-2 Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами

№ за-	Тестовое задание с вариантами ответов и правильными ответами			
дания				
1	РАЗВИТИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ И ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ УПРАВЛЕНИЯ В НАСТОЯЩЕЕ			
	ВРЕМЯ ИДЕТ В СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЯХ:			
	1) международная типизация и стандартизация технических средств и программного обеспече-			
	ния			
	2) закрытость программных средств различных фирм, в связи с конкуренцией			
	3) разработка фирмами оригинальных технических средств, не взаимодействующих с устройствами			
	других производителей, чтобы «привязать» к себе потребителя			
2	РАЗВИТИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ И ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ УПРАВЛЕНИЯ В НАСТОЯЩЕЕ			
	ВРЕМЯ ИДЕТ В СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЯХ:			
	1) открытость программных средств различных фирм, унификация их интерфейсов			
	2) разработка фирмами оригинальных технических средств, не взаимодействующих с устройствами			
	других производителей, чтобы «привязать» к себе потребителя			
	3) закрытость программных средств различных фирм, в связи с конкуренцией			
3	РАЗВИТИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ И ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ УПРАВЛЕНИЯ В НАСТОЯЩЕЕ			
	ВРЕМЯ ИДЕТ В СЛЕДУЮЩИХ НАПРАВЛЕНИЯХ:			
	1) модульность и унификация технических средств, позволяющая стыковать и наращивать от-			
	дельные модули и части систем управления различных фирм			
	2) закрытость программных средств различных фирм, в связи с конкуренцией			
	3) разработка фирмами оригинальных технических средств, не взаимодействующих с устройствами			
	других производителей, чтобы «привязать» к себе потребителя			
4	ГЕНЕРИРОВАТЬ ЭНЕРГИЮ И КОЛЕБАНИЯ В ЭЛЕКТРОННЫХ УСТРОЙСТВАХ ПОЗВОЛЯЕТ			
	ПЬЕЗОЭЛЕКТРОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ  2 3 4 5			
5	ИНТЕГРАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ПОЗВОЛЯЕТ ОБЪЕДИНИТЬ В ОДНОМ <b>КРИСТАЛЛЕ</b> ИЛИ НА			
	ОДНОЙ ПЛЕНКЕ ЭЛЕКТРОННУЮ СХЕМУ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ СОХРАНИВ ПРИ ЭТОМ МА-			
	ЛЫЕ РАЗМЕРЫ САМОГО УСТРОЙСТВА			

#### 4.1.59 Вопросы

### 4.1.59.1 ПКв-2 Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами

mamasapesamisa sasmismen jirpasiisman mexiteriosa teekama riposqeesama		
№ за-	Наименование вопроса	
дания		
1	Новые технологии современных элементов	
2	Пленочная технология элементов и устройств автоматики.	
3	Интегральная технология элементов и устройств автоматики.	
4	Волоконно-оптическая технология элементов и устройств автоматики.	
5	Микропроцессорная техника.	

#### 4.1.60 Кейс-задание

### 4.1.60.1 ПКв-2 Разработка комплекта конструкторской документации автоматизированной системы управления технологическими процессами

№ за-	Кейс-задание	
дания		
1	Включается печь и начинается нагрев продукта в емкости. Через заданное время в емкость начинает подаваться вода. После ее подачи включается мешалка и через некоторое время все оборудование отключается.	
	Реализовать производственный процесс путем создания электроконтактной схемы управления	
2	Начинается загрузка двух тележек. Одна загружается на половину, а другая полностью. После загрузки последней тележки двигаются в разные стороны с разной скоростью и через некоторое время останавливаются.  Реализовать производственный процесс путем создания электроконтактной схемы управления и описать её.	
3	Имеется измерительно-информационная система (ИИС), состоящая из следующих составных частей:  1 – измерительный преобразователь; 2, 4  – соединительные провода; 3 – усили-	

	тель; 5 – измерительное устройство.	
	Между измерительным преобразователем 1	
	и усилителем 3 применен короткий соединитель-	
	ный кабель 2, причем настолько короткий, что в	
	нем можно пренебречь и потерями мощности и собственным коэффициентом шума (соответствует	
	случаю, когда измерительный преобразователь совместно с интегральной схемой сопряжения при-	
	меняется для контроля за измеряемой величиной).	
	Определить коэффициент шума данной ИИС и выявить самую активную ее часть. Коэффициенты	
	шума: измерительного преобразователя 60, усилителя 4, измерительного устройства 2, соединитель-	
	ных проводов 4 и 0,25; коэффициенты усиления: усилителя 100, измерительного устройства 0,5, со-	
	единительных проводов 4 и 0,25	
4	Дана технологическая схема с пламенным подогревателем. 1	
	– пламенный подогреватель;	
	2 — регулирующий клапан клеточного типа;	
	3 – газовый коллектор.	
	Оценить необходимый перепад давления на регулирующем кла-	
	пане, если для данной схемы начальное избыточное давление в	
	газовом коллекторе р <sub>н</sub> составляет 241,5 кПа, конечное избыточ-	
	ное давление $p_{\kappa}$ равно 0 кПа. Потери давления на трение $\Delta p_{\tau p}$	
	при скорости V <sub>p</sub> определяются суммой перепадов давления на	
	диафрагме (6,9 кПа), в трубопроводе (13, 8 кПа) и на горелках	
	(124,2 κΠα)	
5	Определите перепад давления на регулирующем клапане, установленном на линии подачи флегмы в	
	ректификационную колонну, если расход флегмы увеличился на 20%. Полный перепад давления в	
	системе постоянен и составляет 0,3 МПа. При нормальной нагрузке перепад давления распределяет-	
	ся поровну между регулирующим клапаном и трубопроводом ( $\Delta p_{\kappa\pi} = \Delta p_1 = 0,15 \ M\Pi a$ ).	

#### 4.2 Выпускная квалификационная работа

#### Тематика выпускных квалификационных работ по направлению подготовки/ специальности 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

(код и наименование направления подготовки (специальность))

Виды профессиональной деятельно- сти в соответствии с ФГОС ВО	Тематика ВКР
научно-исследовательский	Управление качеством в процессах растворной полимеризации
научно-исследовательский	Математическая модель акустического анализатора пластоэла- стических свойств полимерных композиций
научно-исследовательский	Математическое моделирование цифровых систем управления с передачей информации по каналу множественного доступа
научно-исследовательский	Синтез и реализация цифрового управления многосвязным технологическим объектом непрерывного действия
научно-исследовательский	Параметрическая идентификация каналов многосвязного нестационарного объекта
научно-исследовательский	Расчет связанной цифровой системы управления процессом сушки сыпучих материалов
научно-исследовательский	Моделирование и синтез систем контроля показателей качества процессоп в полимеризации
научно-исследовательский	Разработка математических моделей автоматизированных систем научных исследований.

Тематика утверждается на заседании методической комиссии по направлению подготовки (специальности) 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств, с указанием номера и даты протокола МК, и подписывается председателем МК (заведующим кафедрой) не позднее чем за 6 месяцев до даты начала государственной итоговой итоговой аттестации.

#### 5. Перечень рекомендуемой литературы для подготовки к государственному

#### экзамену

#### 5.1 Основная литература

Кудряшов В. С. Синтез цифровых систем управления технологическими объектами: уч. пособие для вузов / В. С. Кудряшов, В. К. Битюков, М. В. Алексеев, С. В. Рязанцев. —Воронеж: ВГТА, 2005. —336 с. http://biblos.vsuet.ru/MegaPro/Web/SearchResult/ToPage/1

Моделирование и синтез цифровой многосвязной системы управления процессом получения аммиака [Текст] / В. С. Кудряшов, С.В. Рязанцев, А.В. Иванов. Воронеж. гос. унив. инж. техн. –Воронеж : ВГТА, 2011. –172 с. <a href="http://biblos.vsuet.ru/MegaPro/Web/SearchResult/ToPage/1">http://biblos.vsuet.ru/MegaPro/Web/SearchResult/ToPage/1</a>

Кудряшов, В. С. Основы цифрового управления: теория и практика [Текст] / В. С. Кудряшов, М. В. Алексеев, С. В. Рязанцев, А. В. Иванов; Воронеж. гос. технол. акад. – Воронеж, 2010. – 197 с. http://biblos.vsuet.ru/MegaPro/Web/SearchResult/ToPage/1

Автоматизированные информационно-управляющие системы с применением SCADA-системы TRACE MODE / Т.А. Пьявченко. – Лань Издательство, 2015. – 228 с. https://e.lanbook.com/book/67468

#### 5.2 Дополнительная литература

Серенков, В.Е. Технические средства систем автоматизации теплоэнергетических процессов: учебное пособие / В.Е. Серенков. — 2-е изд. — Самара: АСИ СамГТУ, 2017. — 93 с. — URL: https://e.lanbook.com/book/127553

Манойлов, В.В. Аппаратные средства систем автоматизации аналитических приборов: учебное пособие / В.В. Манойлов. — Санкт-Петербург: НИУ ИТМО, 2012. — 125 с. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/40835">https://e.lanbook.com/book/40835</a>

Рубан, А. И. Адаптивные системы управления с идентификацией: монография / А. И. Рубан; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский Федеральный университет. - Красноярск: Сибирский федеральный университет, 2015. - 140 с.: схем. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7638-3194-8; То же [Электронный ресурс].- URL: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=435610">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=435610</a>

Яхъяева, Г.Э. Основы теории нейронных сетей / Г.Э. Яхъяева. Москва : Национальный Открытый Университет «ИНТУИТ», 2016. - 200 с. : [Электронный ресурс]. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=429110

Осипов, Г.С. Методы искусственного интеллекта / Г.С. Осипов. - Москва : Физматлит, 2011. - 296 с.: [Электронный ресурс]. - URL: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=457464

Зубарев Ю.М. Математические основы управления качеством и надежностью изделий: учебный курс [электронный ресурс] / Ю.М. Зубарев - Издательство "Лань", 2017. https://e.lanbook.com/book/76245#book\_name

Вдовин, В.М. Теория систем и системный анализ : учебник / В.М. Вдовин, Л.Е. Суркова, В.А. Валентинов. – 5-е изд., стер. – Москва : Дашков и  $K^{\circ}$ , 2020. – 644 с. <a href="https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=573179">https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=573179</a>

Буканова, Т.С. Моделирование систем управления : учебное пособие / Т.С. Буканова, М.Т. Алиев ; Поволжский государственный технологический университет. - Йошкар-Ола : ПГТУ, 2017. - 144 с. <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=483694">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=483694</a>

Носов В.В. Диагностика машин и оборудования [Электронный ресурс]: учебное пособие для вузов / В.В. Носов,. – 2-е изд., испр. – СПб.: Издательство «Лань», 2012. – 384 с. <a href="http://www.e.lanbook.com/books/element.php?pl1\_id=71757">http://www.e.lanbook.com/books/element.php?pl1\_id=71757</a>

Инженерно-технические науки Мурманский государственный технический университет учебное пособие 2016. – 245 с. https://e.lanbook.com/book/142630

Сажнев, А.М. Цифровые устройства и микропроцессоры : учебное пособие / А.М. Сажнев, И.С. Тырышкин ; - Новосибирск : ИЦ НГАУ «Золотой колос», 2015. - 158 с. http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=458701

Аверченков, В. И. Основы математического моделирования технических систем: учеб. пособие [электронный ресурс] / В. И. Аверченков, В. П. Федоров, М. Л. Хейфец. – М. : ФЛИНТА, 2016. –271 c. http://biblioclub.ru/index.php?page=book\_red&id=93344&sr=1

5.3 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

Наименование ресурса сети «Интернет»	Электронный адрес ресурса
«Российское образование» - федеральный портал	https://www.edu.ru/
Научная электронная библиотека	https://elibrary.ru/defaultx.asp?
ЭБС «Университетская библиотека онлайн»	https://biblioclub.ru/
Национальная исследовательская компьютерная сеть	https://niks.su/
Poccuu	
Информационная система «Единое окно доступа к об-	http://window.edu.ru/
разовательным ресурсам»	
Государственная публичная научно-техническая биб-	https://www.gpntb.ru/
лиотека России	
Российская государственная библиотека	https://www.rsl.ru/
Российская национальная библиотека	https://nlr.ru/
Электронная библиотека ВГУИТ	http://biblos.vsuet.ru/megapro/web
Сайт Министерства науки и высшего образования РФ	https://minobrnauki.gov.ru/
Портал открытого on-line образования	https://npoed.ru/
Электронная информационно-образовательная среда	https://education.vsuet.ru/
ФГБОУ ВО «ВГУИТ	

#### 5.4 Перечень информационных технологий, используемых для подготовки к государственному экзамену, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

При выполнении выпускной квалификационной работы используется программное обеспечение и информационные справочные системы: информационная среда для дистанционного обучения «Moodle», автоматизированная информационная база «Интернеттренажеры», «Интернет-экзамен».

При выполнении выпускной квалификационной работы используется ли-

цензионное и открытое программное обеспечение

	o iipoi paililliiroo oocoiro ioriiro
Программы	Лицензии, реквизиты подтверждающего документа
Microsoft Windows 7 (64 -	Microsoft Windows Professional 7 Russian Upgrade Academic OPEN 1 Li-
bit)	cense No Level #47881748 от 24.12.2010 г. http://eopen.microsoft.com
Microsoft Office Profes- Microsoft Office Professional Plus 2010 Russian Academic OPEN 1 License	
sional Plus 2010	No Level #48516271 от 17.05.2011 г. http://eopen.microsoft.com
Microsoft Office 2007	Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level #44822753 от
	17.11.2008 http://eopen.microsoft.com
Microsoft Office 2010	Microsoft Office 2010 Russian Academic OPEN 1 License No Level
	#47881748 от 24.12.2010 г. http://eopen.microsoft.com
Microsoft Office Profes-	Microsoft Office Professional Plus 2013 Russian Academic OPEN 1 License
sional Plus 2013	No Level #61280574 от 06.12.2012 г. http://eopen.microsoft.com
AdobeReaderXI	(бесплатное ПО) https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-
	reader/volumedistribution.htm

#### 6. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы высшего образования:

- СТ ВГУИТ 2.4.08 Государственная итоговая аттестация;
- программа государственной итоговой аттестации по ОП ВО.

Программа государственной итоговой аттестации включает следующие разделы:

- общие положения;
- цели и задачи государственных аттестационных испытаний;
- место ГИА в структуре образовательной программы;
- требования к государственному экзамену;

- требования к выпускной квалификационной работе (при наличии);
- организация государственной итоговой аттестации для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья;
  - порядок подачи и рассмотрения апелляций;
  - порядок повторного проведения государственной итоговой аттестации.

### Примеры КАЗ к государственному экзамену обучающихся по направлению 06.04.01 – Биология

Министерство образования и науки РФ ФГБОУ ВО «Воронежский Государственный университет инженерных технологий»  Кафедра информационных			Комплексное аттестационное задание № 01 к государственному экзамену и управляющих систем	«Утверждаю» Председатель ГЭС по направлению 15.04.04 - Автоматизация технологических процессов и производств	
Направление 15.04.04 -Автоматизация технологических процессови производств					
Задание 1.1.1 Укажите один вариант от-		1. A	цекватность полученной модели устанавливается	<b>і по критерию</b> :	
вета			Кохрена О		
			Фишера		
			○ Стьюдента		
1.2 Укажите один вариант от- вета	ПКв-1, ПКв-4, ПКв-5	, ит.д.			
1.3 Укажите по порядку			<ul> <li>Формирование требований к АС;</li> <li>Технический проект;</li> <li>Рабочая документация;</li> <li>Ввод в действие;</li> <li>работка концепции АС</li> </ul>		
Вопрос 1.	ПКв-2, ПКв-3	Структура технического обеспечения САПР для небольших и крупных организаций. Особенности используемого оборудования, обмена информацией. Эталонная модель взаимосвязи открытых систем			
Вопрос 2.	ПКв-4	Типы уравнений математического описания. Алгоритмизация математических моделей на примере.			
Вопрос 6.	ПКв-4	Инте	ллектуальные датчики		
Члены комиссии         (подпись)         (подпись)         (подпись)         (подпись)         (подпись)         (подпись)         Воронеж, 30.04.2022 г.					