Минобрнауки России ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИНЖЕНЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

УТВЕРЖДАЮ Проректор по учебной работе			
(подпись)	<u>B</u> a	асиленко В.Н (Ф.И.О.)	<u>.</u>
" 25 "	05	2023 г.	

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОТРАСЛИ

Направление подготовки

<u>18.03.02</u> Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии

Направленность (профиль)

<u>Инжиниринг химических и нефтехимических производств</u> Квалификация выпускника

бакалавр

Воронеж

Разработчик		Мальцев М. В.			
•	(подпись)	(дата)	(Ф.И.О.)		
COLUVCOBVA	O:				
СОГЛАСОВАН	O.				
Завелующий к	афелрой Промь	шпенной экопогии	и, оборудования химических и нефтехимических		
	афодрой <u>промв</u>	IMICINION OROGIOINI	т, осорудования хими теомях и пефтехими теских		
производств					
		Пуг	<u>гачева И.Н</u>		
(подпись)	(дата)		(Ф.И.О.)		

1. Цели и задачи дисциплины

Целью освоения дисциплины «Специальное оборудование отрасли» является изучение конструкций и принципа работы оборудования производства и переработки полимеров, минеральных удобрений, неорганических веществ, масел и синтетических моющих средств.

Задачи дисциплины (проектная деятельность):

- сбор и анализ исходных данных для проектирования эффективных технологических процессов и установок, характеризуемых высоким уровнем энерго- и ресурсосбережения и экологической безопасностью;
- анализ и оценка альтернативных вариантов технологической схемы и ее отдельных узлов;
- расчет и проектирование отдельных стадий технологического процесса в соответствии с техническим заданием, учетом эколого-экономических ограничений и требований промышленной безопасности;
- проверка соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам,
 - техническим условиям и другим нормативным документам.

Объектами профессиональной деятельности являются:

- процессы и аппараты химической технологии, нефтехимии и биотехнологии;
- промышленные установки, включая системы автоматизированного управления;
- системы автоматизированного проектирования; автоматизированные системы научных исследований;
- сооружения очистки сточных вод и газовых выбросов, переработки отходов, утилизации теплоэнергетических потоков и вторичных материалов;
- методы и средства оценки состояния окружающей среды и защиты ее от антропогенного воздействия;
- системы искусственного интеллекта в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии;
- действующие многоассортиментные производства химической и смежных отраслей промышленности.

2. Перечень планируемых результатов обучения, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате освоения дисциплины в соответствии с предусмотренными компетенциями обучающийся должен:

1101111	компетенциями обучающийся должен.				
	Код		В результате изучени	ия учебной дисципли <mark>н</mark>	ы обучающийся дол-
Nº	компе-	Содержание компе-		жен:	
п/п	тенци	тенции	знать	уметь	владеть
1	и ПК-5	готовностью обосновывать кон- кретные техниче- ские решения при разработке техно- логических процессов; выби- рать технические	тивную конъюнктуру рынка в области спец- оборудования; принципы разработки	нологического процесса; разрабатывать и эксплуатировать специальное	- 1
		средства и техно- логии, направлен- ные на минимиза- цию антропоген- ного воздействия на окружающую среду	и эксплуатации спецоборудования отрасли; методику проектирования спецоборудования отрасли.		нового оборудования, методами конструирования основных рабочих органов спецоборудования и вспомогательных с

					использованием
					современных
					информационных
					технологий.
2	ПК-7	готовностью осва- ивать и эксплуати- ровать новое обо- рудование, при- нимать участие в налаживании, тех- нических осмотрах, текущих ремонтах, проверке техниче- ского состояния оборудования и программных средств	Специфику конструкции оборудо- вания и его эксплуата- ции	Принимать участие в наладке нового обо- рудования и по- следующей провер- ке его технического состояния	
3	ПК-17	способностью участвовать в проектировании отдельных стадий технологических процессов с использованием современных информационных технологий	Основы проектирования специального оборудования, с использованием современных информационных технологий		Методами проектирования отдельных технологических стадий производственных процессов с использованием соответствующего программного обеспечения

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Дисциплина «Специальное оборудование отрасли» относится к блоку Б1, обязательным дисциплинам вариативной части, Модуль "Профессиональный".

Дисциплина базируется на знаниях, умениях и компетенциях, сформированных при изучении дисциплин Компьютерная и инженерная графика, Основные производства отрасли, Процессы и аппараты.

Дисциплина является предшествующей для освоения дисциплин: Преддипломная практика, выполнения выпускной квалификационной работы.

4. Объем дисциплины и виды учебной работы Общая трудоемкость дисциплины составляет 8 зачетных единиц.

Виды учебной работы часов акад.		Семестр	
		7	8
		акад	акад.
Общая трудоемкость дисциплины	288	108	180
Контактная работа, в т.ч. аудиторные занятия:	119,25	45,8 5	73,4
Лекции	49	15	34
в том числе в форме практической подготовки			
Лабораторные работы (ЛБ)	30	30	ı
в том числе в форме практической подготовки			
Практические занятия (ПЗ)	34	-	34
в том числе в форме практической подготовки			
Консультации текущие	2,45	0,75	1,7
Проведение консультаций перед экзаменом	2		2
Виды аттестации (зачет, экзамен)	0,3	0,1	0,2

Самостоятельная работа:	134,95	62,1 5	72,8
Проработка материалов по конспекту лекций	24,5	7,5	17
Проработка материалов по учебникам, учебным пособиям	74,95	49,1 5	25,8
Подготовка к лабораторным работам	6	6	
Курсовая работа	30		30
Подготовка к экзамену (контроль)	33,8		33,8

5 Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

5.1 Содержание разделов дисциплины

Nº	Наименование разде-	Содержание раздела	Трудоемкость
п/п	ла дисциплины	(указывается в дидактических единицах)	раздела, час
1	Специальное оборудование производств синтетических каучуков	Оборудование полимеризационных процессов. Эмульсионная полимеризация. Полимеризация в растворе. Оборудование для выделения легколетучих веществ из латексов и полимеров. Оборудование для выделения каучука. Оборудование для обработки каучука. Оборудование для агломерации и концентрирования латексов.	41
2	Специальное оборудование производства неорганических веществ и минеральных удобрений	Оборудование производства серной кислоты. Оборудование производства азотной кислоты. Оборудование производства азотных удобрений. Оборудования производства фосфатных удобрений. Оборудование производства калийных удобрений. Оборудования производства минеральных солей. Оборудование производства содовых продуктов.	40
3	Специальное оборудование переработки нефти и нефтепродуктов	Оборудование перегонки нефти. Оборудование каталитического реформинга углеводородов. Оборудование производства низших олефинов пиролизом. Оборудование производства этилбензола и диэтилбензола. Оборудование производства стирола.	41
4	Специальное оборудование производства масел и синтетических моющих средств	Оборудование производства эфирных масел. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства порошкообразных моющих средств. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств.	41
5	Оборудование по переработке полимеров и композитов в изделия	Оборудование для смешения композитов. Червячные машины и линии на их основе. Литьевые машины. Гидравлические прессы. Оборудование пневмо- и вакуум формования. Оборудование производства вспененных полимерных изделий.	120,5

5.2 Разделы дисциплины и виды занятий

Nº	Наименование раздела дис-	Лекции, час	ПЗ (или С),	ЛР,	СРС, час
п/п	циплины		час	час	
1	Специальное оборудование производств синтетических каучуков	8	4	4	25
2	Специальное оборудование производства неорганических веществ и минеральных удобрений	7	4	4	25
3	Специальное оборудование переработки нефти и нефтепродуктов	8	4	4	25
4	Специальное оборудование производства масел и синте-	8	4	4	25

	тических моющих средств				
5	Оборудование по перера- ботке полимеров и компо- зитов в изделия	18	18	14	70,55
	Итого	49	34	30	170,55

5.2.1 Лекции

Памменование раздела дисциплины Ны Специальное оборудование производств синтетических каучуков Специальное оборудование производства инфермации и концентрирования производства инфермация производства антемперации и концентрирования производства антемперации и концентрирования производства антемперации и концентрирования производства аготных удобрений. Оборудования производства калийных удобрений. Оборудования производства калийных удобрений. Оборудования производства калийных удобрений. Оборудования производства калийных удобрений. Оборудования производства инфермальных солей. Оборудование производства стирола. Специальное оборудование производства инфермальных масел. Оборудование производства порошкообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства порошкообразнательных моющих средств. Оборудование производства инфермальных инфермаль		Э.2 .1 Лекции		
оборудование производства синтетичения латексов и полимерия дата полимерия оборудование для выделения легколетучих веществ из латексов и полимеров. Оборудование для выделения легколетучих веществ из латексов. Специальное оборудование для агломерации и концентрирования латексов. Оборудование производства серной кислоты. Оборудование производства азотных удобрений. Оборудование производства азотных удобрений. Оборудования производства калийных удобрений. Оборудования производства побрудование каталитического реформинга углеводородов. Оборудование производства тирола. Оборудование производства этилбензола и диэтилбензола. Оборудование производства стирола. Оборудование производства офирных масел. Оборудование производства порошкообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства порошкообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование про		раздела дисципли-	Тематика лекционных занятий	
дование производства азотной кислоты. Оборудования производства азотной кислоты. Оборудования производства азотных удобрений. Оборудования производства фосфатных удобрений. Оборудования производства калийных удобрений. Оборудования производства минеральных солей. Оборудования производства содовых продуктов. Специальное оборудование перегонки нефти. Оборудование каталитического реформинга углеводородов. Оборудование производства низших олефинов пиролизом. Оборудование производства атилбензола и диэтилбензола. Оборудование производства эфирных масел. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства порошкообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства порошкообразных и жидких моющих средств. Оборудование для смешения композитов. Червячные машины и линии на их основе. Литьевые машины. Гидравлические прессы. Оборудование производства вспененных полимерных изделий.	1	дование производств синтетиче-	сионная полимеризация. Полимеризация в растворе. Оборудование для выделения легколетучих веществ из латексов и полимеров. Оборудование для выделения каучука. Оборудование для обработки каучука. Оборудование для агломерации и концентрирования	8
Специальное оборудование перегонки нефти. Оборудование каталитического реформинга углеводородов. Оборудование производства ние производства этилбензола и диэтилбензола. Оборудование производства этилбензола. Оборудование производства эфирных масел. Оборудование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства порошкообразтических моющих средств. Оборудование производства порошкообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование производства машины и линии на их основе. Литьевые машины. Гидравлические прессы. Оборудование пневмо- и вакуум формования. Оборудование производства вспененных полимерных изделий.	2	дование производства неорганических веществ и мине-	дование производства азотной кислоты. Оборудование производства азотных удобрений. Оборудования производства фосфатных удобрений. Оборудование производства калийных удобрений. Оборудования производства минеральных солей. Оборудование	7
дование производ- ства масел и синте- тических моющих средств. Оборудование производства порошкообраз- ных моющих средств. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств. Оборудование по переработке полимеров и компо- зитов в изделия дование производства синтетических душистых ве- ществ. Оборудование производства порошкообраз- ных моющих средств. Оборудование для смешения композитов. Червячные машины и линии на их основе. Литьевые машины. Гидравлические прессы. Оборудование пневмо- и ва- куум формования. Оборудование производства вспе- ненных полимерных изделий.	3	дование перера- ботки нефти и неф-	Оборудование перегонки нефти. Оборудование каталитического реформинга углеводородов. Оборудование производства низших олефинов пиролизом. Оборудование производства этилбензола и диэтилбензола. Оборудование производства стирола.	8
переработке машины и линии на их основе. Литьевые машины. 5 полимеров и компо- зитов в изделия куум формования. Оборудование производства вспененных полимерных изделий.	4	дование производ- ства масел и синте- тических моющих средств	дование производства синтетических душистых веществ. Оборудование производства порошкообразных моющих средств. Оборудование производства пастообразных и жидких моющих средств.	8
Итого 49	5	переработке полимеров и компо-	машины и линии на их основе. Литьевые машины. Гидравлические прессы. Оборудование пневмо- и вакуум формования. Оборудование производства вспе-	18
		Итого		49

5.2.2 Практические занятия (семинары)

Nº ⊓/⊓	Наименование раздела дис-			
11/11	циплины Специальное оборудование	наров) Расчет полимеризатора. Расчет дегаза-	час	
1	производств синтетических каучуков	тора. Расчет экспандера. Расчет экспеллера.	4	
2	Специальное оборудование производства неорганических веществ и минеральных удобрений	Расчет абсорбера. Расчет разделителя глубоким охлаждением. Расчет инжектора. Расчет каталитического реактора. Расчет окислителя аммиака. Расчет колонны аммиачной селитры.	4	
3	Специальное оборудование переработки нефти и нефтепродуктов	Расчет ректификационной колонны. Расчет экстрактора. Расчет осушителя.	4	
4	Специальное оборудование производства масел и синтетических моющих средств	Расчет экстрактора. Расчет абсорбера. Расчет теплообменника. Расчет реактора-сульфуратора. Расчет аппарата виброкипящего слоя. Расчет скруббера.	4	

5	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Расчет барабанного смесителя. Расчет валковой машины. Расчет червячного экструдера. Расчет гидравлического пресса. Расчет процесса вакуумформования.	18
	Итого		34

5.2.3 Лабораторный практикум

Nº	Наименование раздела дис-	Наименование пабораторину ра	Трудоемкость,
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
п/п	циплины	бот	час
1	Специальное оборудование произ-	Изучение конструкции и работы	4
'	водств синтетических каучуков	аппарата выделения каучука	7
	Специальное оборудование произ-	Изучение конструкции и работы	
2	водства неорганических веществ и	машины для получения красящих	4
	минеральных удобрений	компонентов	
	Специальное оборудование пере-	Изучение конструкции и работы	
3	работки нефти и нефтепродуктов	аппарата для переработки отра-	4
		ботанных масел	
	Специальное оборудование произ-	Изучение конструкции и работы	
4	водства масел и синтетических	аппарата для сушки моющего	4
	моющих средств	средства	
	Оборудование по переработке	Изучение конструкции и работы	4.4
5	полимеров и композитов в изделия	экструзионной установки	14
	Итого	, ,	30

5.2.4 Самостоятельная работа студентов

Nº ⊓/⊓	Наименование раздела дисциплины	Виды СРО	Трудоемкость, час
1	Специальное оборудование производств синтетических каучуков	ДЗ, КР	25
2	Специальное оборудование производства неорганических веществ и минеральных удобрений	ДЗ, КР	25
3	Специальное оборудование переработки нефти и нефтепродуктов	Д3, КР	25
4	Специальное оборудование производства масел и синтетических моющих средств	ДЗ, КР	25
5	Оборудование по переработке полимеров и композитов в изделия	ДЗ, КР	68,7
	Итого		168,75

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1 Основная литература

- 1. Агибалова, Н.Н. Технология и установки переработки нефти и газа. Свойства нефти и нефтепродуктов: Учебное пособие/ Н.Н. Агибалова электрон. дан. СПб.: Лань, 2020. 124 с. Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/138153.
- 2. Ахметов, Т.Г. Химическая технология неорганических веществ: Учебное пособие/ Под ред. Т.Г. Ахметова электрон. дан. СПб.: Лань, 2019. 452 с. Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/119611.
- 3. Сарданашвили, А.Г. Примеры и задачи по технологии переработки нефти и газа : Учебное пособие/ А.Г. Сарданашвили, А.И. Львова электрон. дан. СПб.: Лань, 2019. 256 с. Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/113946.

4. Поникаров, И.И. Машины и аппараты химических производств и нефтегазопереработки [Текст]/ М.Г. Гайнуллин Электрон. дан. — СПб.: Лань, 2020. — 604 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/reader/book/130190/#2.

6.2 Дополнительная литература

1. Вержинская, С.В. Химия и технология нефти и газа: учебное пособие (ГРИФ) [Текст] / Н.Г. Дигуров, С.А. Синицын. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: ИНФРА-М: ФОРУМ, 2012. – 400 с..

6.3 Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся

- 1. Спецоборудование [Текст] : методические указания к практическим занятиям / Воронеж. гос. ун-т инж. технол.; сост. Ю. Н. Шаповалов, М. В. Мальцев. Воронеж : ВГУИТ, 2012.- 24 с.
- 2. Панов, С. Ю. **Оборудование** по переработке полимеров [Текст]: методические указания по выполнению расчетно-графической работы для студентов, обучающихся по направлению 18.03.02 "Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии", очной и заочной формы обучения / С. Ю. Панов, М. В. Мальцев; ВГУИТ, Кафедра машин и аппаратов химических производств. Воронеж, 2015. 12 с. 31 экз. + Электрон. ресурс. 43-00.

6.4 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

1. Сайт научной библиотеки ВГУИТ <http://cnit.vsuet.ru>.

Наименование ресурса сети «Интернет»	Электронный адрес ресурса		
«Российское образование» - федеральный портал	http://www.edu.ru/index.php		
Научная электронная библиотека	http://www.elibrary.ru/defaulttx.asp?		
Федеральная университетская компьютерная сеть России	http://www.runnet.ru/		
Информационная система «Единое окно доступа к образо-	http://www.window.edu.ru/		
вательным ресурсам»			
Электронная библиотека ВГУИТ	http://biblos.vsuet.ru/megapro/web		
Сайт Министерства науки и высшего образования РФ	http://minobrnauki.gow.ru		
Портал открытого on-line образования	http://npoed.ru		
Информационно-коммуникационные технологии в образова-	http://www.ict.edu.ru/		
нии. Система федеральных образовательных порталов			
Электронная образовательная среда ФГБОУ ВО «ВГУИТ	http://education.vsuet.ru		

6.5 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

Методические указания для обучающихся по освоению дисциплин (модулей) в ФГБОУ ВО ВГУИТ [Электронный ресурс] методические указания для обучающихся на всех уровнях высшего образования / М. М. Данылив, Р. Н. Плотникова; ВГУИТ, Учебнометодическое управление. - Воронеж : ВГУИТ, 2016. — Режим доступа : http://biblos.vsuet.ru/ProtectedView/Book/ViewBook/2488. - Загл. с экрана

6.6 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Используемые виды информационных технологий:

- «электронная»: персональный компьютер и информационно-поисковые (справочноправовые) системы;
- «компьютерная» технология: персональный компьютер с программными продуктами разного назначения (ОС Windows; MSOffice; СПС «Консультант плюс»);

- «сетевая»: локальная сеть университета и глобальная сеть Internet.

Программы

Microsoft Windows 7 (64 - bit)

Microsoft Office Profes-sional Plus 2010

Microsoft Office 2007

Microsoft Office 2010

Microsoft Office Profes-sional Plus 2013

AdobeReaderXI

Лицензии, реквизиты подтверждающего документа

Microsoft Windows Professional 7 Russian Upgrade Academic OPEN 1 License No Level #47881748 οτ 24.12.2010 г. http://

eopen.microsoft.com

Microsoft Office Professional Plus 2010 Russian Academic OPEN 1 License No

Level #48516271 or 17.05.2011 r. http://

eopen.microsoft.com

Microsoft Office 2007 Russian Academic

OPEN No Level #44822753 ot 17.11.2008

http://eopen.microsoft.com

Microsoft Office 2010 Russian Academic OPEN 1 License No Level #47881748 oτ 24.12.2010 г. http://eopen.microsoft.com Microsoft Office Professional Plus 2013 Russian Academic OPEN 1 License No

Russian Academic OPEN 1 License No Level #61280574 or 06.12.2012 r. http://

eopen.microsoft.com (бесплатное ПО) https://

acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-

reader/volumedistribution.htm

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Необходимый для реализации образовательной программы перечень материально-технического обеспечения включает: - лекционные аудитории (оборудованные видеопроекционным оборудованием для презентаций; средствами звуковоспроизведения; экраном; имеющие выход в Интернет); - помещения для проведения семинарских, лабораторных и практических занятий (оборудованные учебной мебелью); - библиотеку (имеющую рабочие места для студентов, оснащенные компьютерами с доступом к базам данных и Интернет); - компьютерные классы. Обеспеченность процесса обучения техническими средствами полностью соответствует требованиям ФГОС по направлению подготовки. Материально-техническая база приведена в лицензионных формах и расположена во внутренней сети по адресу http://education.vsuet.ru.

На кафедре промышленной экологии, оборудования химических и нефтехимических производств имеется учебная аудитория № 31 для проведения занятий лекционного типа:

Учебная	Комплект мебели для	Microsoft Windows 7, Microsoft Open License		
аудитория № учебного процесса:		Microsoft Windows Professional 7 Russian Up-		
31 для	стол ученический – 22	grade Academic OPEN 1 License No Lev-		
		el#47881748 от 24.12.2010г.		
занятий	стул ученический – 45	http://eopen.microsoft.com.		
лекционного	штук.	Microsoft Office 2007 Standart, Microsoft Oper		
типа	Проектор Aser XD 1150 –	License Microsoft Office 2007 Russian		
	1 шт,	Academ-ic OPEN No Level #44822753		
	Экран для проектора – 1	17.11.2008 http://eopen.microsoft.com.		
	шт,	Adobe Reader XI, (бесплатное ПО) https://		
	Компьютер Intel Core	acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdfreader/		

2Duo E7300; Монитор 18	volume-distribution.html
LG	

Для проведения практических, лабораторных занятий, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации в распоряжении кафедры имеется:

Учебная
аудитория № 24
для проведения
практических,
лабораторных
занятий,
занятий
семинарского
типа, групповых
И
индивидуальны
х консультаций,
текущего
контроля и
промежуточной
аттестации

Комплект мебели для учебного процесса: стол ученический — 24 штуки, стул ученический — 49 штук. Компьютер Intel Core 2Duo E7300 - 11 штук; Монитор 18 LG — 11 штук.; Проектор Aser XD 1150. Компьютер Celeron-433. Плоттер HP DesignJet Рабочая станция Intel Celeron 335.

Microsoft Windows 7, Microsoft Open License Microsoft Windows Professional 7 Russian Up-grade Academic OPEN Lev-el#47881748 License No 24.12.2010r. http://eopen.microsoft.com. Microsoft Office 2007 Standart, Microsoft Open License Microsoft Office 2007 Russian Academ-ic OPEN No Level #44822753 ОТ 17.11.2008 http://eopen.microsoft.com. Adobe Reader XI, (бесплатное https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/ pdfreader/volume-distribution.html

Учебная аудитория № 03 для проведения практических, лабораторных занятий, занятий семинарского типа, групповых индивидуальны х консультаций, текущего контроля И промежуточной аттестации

Комплект мебели для учебного процесса: стол ученический – 11 шт., стул ученический – 21 шт. Шкаф – 2 шт Компьютер Intel Core 2Duo Е7300 - 1 шт.; Монитор 18 LG – 1 шт. Установка экструзионная 3 комплекта. Реометр «SmartRheo-100» Климатическая камера. Реактор ультразвуковой. Шаровая мельница. Лабораторная установка по изучению тепломассообменных процессов.

Microsoft Windows 7, Microsoft Open License Microsoft Windows Professional 7 Russian Up-grade Academic OPEN Lev-el#47881748 License No 24.12.2010r. http://eopen.microsoft.com. Microsoft Office 2007 Standart, Microsoft Open License Microsoft Office 2007 Russian Academ-ic OPEN No Level #44822753 17.11.2008 ОТ http://eopen.microsoft.com. Adobe Reader XI, (бесплатное

Adobe Reader XI, (бесплатное ПО) https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pd freader/volume-distribution.html

Аудитория для самостоятельной работы студентов

7 ' '	
Аудитория	для
самостоятел	ьно
й работы №	30

Комплект мебели для учебного процесса: стол компьютерный – 2 шт., стул ученический – 2 шт., шкаф платяной – 3 шт. Компьютер Intel Core 2Duo E7300 - 2 штуки. Принтер HP LaserJet P

Microsoft Windows 7, Microsoft Open License Microsoft Windows Professional 7 Russian Up-grade Academic OPEN 1 License No Lev-el#47881748 ot 24.12.2010r. http://eopen.microsoft.com. Microsoft Office 2007 Standart, Microsoft Open License Microsoft Office 2007 Russian Academ-ic OPEN No Level #44822753 ot 17.11.2008

2015 – 1 шт.	http://eopen.microsoft.com.		
	Adobe Reader XI, (бесплатное ПО)		
	https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/		
	pdfreader/volume-distribution.html		

8 Оценочные материалы для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

- 8.1 Оценочные материалы (ОМ) для дисциплины (модуля) включают в себя:
- перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания;
- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы;
- методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.
- 8.2. Для каждого результата обучения по дисциплине (модулю) определяются по-казатели и критерии оценивания сформированности компетенций на различных этапах их формирования, шкалы и процедуры оценивания.
- ОМ представляются отдельным комплектом и **входят в состав рабочей программы дисциплины**.

Оценочные материалы формируются в соответствии с П ВГУИТ «Положение об оценочных материалах».

Документ составлен в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению 18.03.02 – «Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии нефтехимии и биотехнологии» и профилю подготовки Инжиниринг химических и нефтехимических производств.

ПРИЛОЖЕНИЕ к рабочей программе

1. Организационно-методические данные дисциплины для очно-заочной или заочной форм обучения

1.1 Объемы различных форм учебной работы и виды контроля в соответствии с учебным планом

	Всего	Семестр	
Виды учебной работы	часов акад.	8	9
		акад.	акад.
Общая трудоемкость дисциплины	288	108	180
Контактная работа, в т.ч. аудиторные занятия:	46,4	13,8	32,6
Лекции	20	6	14
в том числе в форме практической подготовки			
Лабораторные работы (ЛБ)	6	6	
в том числе в форме практической подготовки			
Практические занятия (ПЗ)	12		12
в том числе в форме практической подготовки			
Консультации текущие		0,9	3,6
Контрольные работы		0,8	0,8
Проведение консультаций перед экзаменом			2
Виды аттестации (зачет, экзамен)	0,3	0,1	0,2
Биды аттестации (зачет, экзамен)		зачет	экзамен
Самостоятельная работа:	230,9	95,1	144,9
Проработка материалов по конспекту лекций		3	7
Проработка материалов по учебникам, учебным пособи-	168	90,9	74,1
МК	100	30,8	14,1
Подготовка к лабораторным работам	21,7	21,7	
Курсовая работа	30		30
Подготовка к зачету, экзамену (контроль)	10,7	3,9	6,8

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

по дисциплине

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОТРАСЛИ

1. Требования к результатам освоения дисциплины

Nº	Код компе-	Содержание компе-	В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен:			
п/п	тенци и	тенции	знать	уметь	владеть	
1	и ПК-5	готовностью обосновывать конкретные технические решения при разработке технологических процессов; выбирать технические средства и технологии, направленные на минимизацию антропогенного воздействия на окружающую среду	Состояние и тенденции развития производств отрасли; текущую и перспективную конъюнктуру рынка в области спецоборудования; принципы разработки и эксплуатации спецоборудования отрасли; методику проектирования спецоборудов	ли, проектировать отдельные стадии технологических	Методами автоматизированного проектирования, исследования и эксплуатации специального оборудования; навыками расчета нового оборудования, методами конструирования основных рабочих органов спецоборудования и вспомогательных с использованием современных информационных технологий.	
2	ПК-7	готовностью осва- ивать и эксплуати- ровать новое обо- рудование, при- нимать участие в налаживании, тех- нических осмотрах, текущих ремонтах, проверке техниче- ского состояния оборудования и программных средств	Специфику конструкции оборудо- вания и его эксплуата- ции	Принимать участие в наладке нового оборудования и последующей проверке его технического состояния	Приемами и методами проверки технического состояния оборудования и программных средств	
3	ПК-17	способностью участвовать в проектировании отдельных стадий технологических процессов с использованием современных информационных технологий	Основы проектирования специального оборудования, с использованием современных информационных технологий	Применять современные технологии для проектирования отдельных стадий производственных процессов с выявлением оптимальных и рациональных режимов работы оборудования	Методами проектирования отдельных технологических стадий производственных процессов с использованием соответствующего программного обеспечения	

2. Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине

Nº	Контролируемые	Индекс	Оценочные средства	Технология/процедура
1 1 1 -		I FILIZONO		I CALIOTOLIA/TIDOLCAVDA I

п/п	модули	контролируемой компетенции (или ее части)	наименование	№ заданий	оценивания (способ кон- троля)
1		ПК-5	тест собе- седование (зачет) кейс-задания	56-72 1-20 40-48	Тестирование Контроль преподавателем Проверка кейс-задания
2	Специальное обору- дование отрасли	ПК-7	тест собе- седование (зачет) кейс-задания	72-83 20-39 48-55	Тестирование Контроль преподавателем Проверка кейс-задания
3		ПК-17			

3. Оценочные средства для промежуточной аттестации (зачет)

Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

3.1 Собеседование (зачет)

Номер	Текст вопроса
вопроса	Понятие химической промышленности
2	Сырьевая и энергетическая база химической промышленности
3	·
	Основные направления развития техники и технологии
4	Экологические проблемы химической технологии
5	Охрана природы и очистка промышленных выбросов
6	Показатели эффективности химического производства в химико-технологического процесса
7	Общие закономерности химических производств
8	теоретические основы и назначение технологических процессов, используемых в химической и
	смежных с ней, отраслях промышленности
9	типовые процессы для реализации различных стадий технологического процесса
10	методы моделирования, расчета и оптимизации процессов и аппаратов, пути совершенствования химической технологии и техники
11	
11	Классификация и назначение аппаратов химической технологии
12	технико-экономические аспекты выбора разновидностей процессов и режимов их проведения, типов аппаратов и установок
13	основные принципы аппаратурного оформления химических производств
14	Типовые аппараты и установки для осуществления химико-технологических процессов
15	Основные положения моделирования и анализа химикотехнологических процессов
16	Общие принципы расчета и анализа процессов и аппаратов
17	Основной кинетический закон явлений переноса.

18	Реакторы для системы газ-твердое тело
19	Схемы и конструкции реакторов с неподвижным слоем катализатора
20	Реакторы высокого давления
21	Элементы их конструкции и требования, предъявляемые к корпусу, фланцам, днищам, уплот-
	нениям и затворам.
22	Основы техники безопасности при эксплуатации реакторов
23	Общие сведения о полимеризации мономеров
24	Классификация полимеризаторов
25	Особенности конструкции полимеризаторов в эмульсиях и в растворах
26	Основные зависимости параметрических расчетов полимеризаторов
27	Общие сведения о процессе дегазации
28	Классификация дегазаторов
29	Особенности конструкции дегазаторов для обработки каучуков, получаемых в газовой фазе, в
	эмульсии, в растворе
30	Пленочные дегазаторы
31	Машины для безводной дегазации каучуков
32	Основы параметрических расчетов дегазаторов
33	Общие сведения о процессах выделения каучуков.
34	Классификация оборудования.
35	Особенности конструкции валковых машин.
36	Конструкции червячных машин для обезвоживания и сушки каучуков
37	Обзор конструкций вибрационных машин
38	Сушилки для крошки каучука.
39	Особенности конструкции и эксплуатации брикетировочных прессов, межоперационных
	транспортных устройств

3.2 Кейс-задания к зачету

ПК-5 готовность обосновывать конкретные технические решения при разработке технологических процессов; выбирать технические средства и технологии, направленные на минимизацию антропогенного воздействия на окружающую среду

ПК-7готовность осваивать и эксплуатировать новое оборудование, принимать участие в налаживании, технических осмотрах, текущих ремонтах, проверке технического оборудования

Номер	Кейс-задания
вопроса	
40	Изобразить конструкцию реактора с неподвижным слоем катализатора
41	Основные конструктивные элементы реактора с псевдоожиженным слоем
42	Схема жидкофазного реактора
43	Принцип работы реактора идеального смешения
44	Особенности реакторов высокого давления
45	Классификация полимеризаторов
46	Основные зависимости для параметрических расчетов полимеризаторов
47	Классификация дегазаторов
48	Изобразить дегазатор для обработки каучуков
49	Пленочные дегазаторы, принцип работы
50	Основы параметрических расчетов дегазаторов
51	Классификация оборудования для выделения каучуков
52	Классификация вибрационных машин
53	Параметрические расчеты червячных машин и виброподъемников.
54	Особенности конструкции и эксплуатации брикетировочных прессов, межоперационных
	транспортных устройств (транспортеров, рольгангов, металлодетекторов),
55	Особенности обертывающих машин, машин для упаковывания брикетов каучука в бумаж-
	ные мешки, мешкозашивочных машин, брикетоукладчиков и штабелеров

3.5 Тесты (тестовые задания к зачету)

ПК-5 готовность обосновывать конкретные технические решения при разработке технологических процессов; выбирать технические средства и технологии, направленные на минимизацию антропогенного воздействия на окружающую среду

ПК-7готовность осваивать и эксплуатировать новое оборудование, принимать участие в налаживании, технических осмотрах, текущих ремонтах, проверке технического оборудования ПК-17 способностью участвовать в проектировании отдельных стадий технологических процессов с использованием современных информационных технологий

Номер вопроса	Тест (тестовое задание)
56	Основным показателем работы реактора, свидетельствующим о его совершенстве и соответствии заданной цели, является
57	Последовательность процессов целенаправленной переработки сырья в продукт – это: 1. химическое производство; 2. химико-технологическая система; 3. химико-технологический процесс; 4. химическая технология.
58	Реактор называется <i>изотермическим</i> , А) Если за счет теплообмена с окружающей средой в нем обеспечивается постоянство температуры. Б) При отсутствии теплообмена с окружающей средой В) Поддержание необходимой температуры процесса осуществляется только за счет теплоты химического процесса без использования внешних источников энергии
59	Совокупность процессов и операций, осуществляемых в машинах и аппаратах и предназначенных для переработки сырья путем химических превращений в необходимые продукты, – это: 1. химическое производство; 2. химико-технологическая система; 3. химико-технологический процесс; 4. химическая технология.
60	Реактор называется автотермическим, А) Если за счет теплообмена с окружающей средой в нем обеспечивается постоянство температуры. Б) При отсутствии теплообмена с окружающей средой В) Поддержание необходимой температуры процесса осуществляется только за счет теплоты химического процесса без использования внешних источников энергии
61	По способу организации процесса химические реакторы подразделяют на :
	А) периодические, непрерывные, полунепрерывные Б) Стационарные и нестационарные В) реакторы смешения и реакторы вытеснения
62	Совокупный химико-технологический процесс включает основные процессы: 1. химические; 2. энергетические; 3. теплообменные и массообменные; 4. механические и гидромеханические; 5. управления.

63	В химическом производстве кроме основных процессов совокупного химико-технологического
	процесса осуществляются процессы:
	1. механические и гидромеханические;
	2. энергетические;
	3. массообменные; 4. управления; 5. химические.
	3. Массообменные, 4. управления, 3. химические.
64	Вещества, обладающие энергетическим потенциалом и являющиеся побочными продуктами дея-
	тельности человека, – это источники энергии:
	1. дополнительные;
	2. вторичные;
	3. неиспользуемые;
	4. безвозвратно теряемые.
65	К гидравлическим процессам относятся (выбор одного или нескольких):
00	А) Осаждение, псевдоожижение,
	Б) Испарение, экстракция
	В) Перемешивание в жидкой фазе, фильтрование,
	Г) Адсорбция, нагревание
	1 / / Adopodini, narpobanio
66	Верно ли утверждение, что при турбулентном режиме движения жидкостей средняя скорость
	движения жидкости одинакова по сечению
	А) верно
	Б) неверно
67	Процесс разделения жидких или газовых неоднородных систем путем выделения из жид-
O,	кой или газовой фазы твердых или жидких частиц дисперсной фазы называется
68	. Если в химическом производстве рационально используются все компоненты сырья и энергии и
	не нарушается экологическое равновесие, то используемая технология:
	1. улучшенная;
	2. малоотходная;
	3. безотходная;
	4. малозатратная;
	5. энерготехнологическая;
	6. ресурсоэнергосберегающая.
	0. ресурсоопертосоерстающая.
69	Движущей силой процесса фильтрования служит (выбор одного или нескольких)::
	А) Разность давлений перед фильтром и после него
	Б) Центробежная сила, оказывающая давление на фильтр.
	В) Разность концентраций перед фильтром и после него
	Г) Разность температур смеси перед фильтром и после него
70	Процесс приведения твердого зернистого материала в состояние, при котором его
	свойства приближаются к свойствам жидкости называется
71	Чем отличается технологическая схема производства от энерго-технологической?
	1. присутствием теплообменной аппаратуры;
	2. производством энергии для соседних заводов;
	3. наличием энергетического узла;
	4. наличием очистных сооружений;
	5. реализацией приемов регенерации и рекуперации тепла и энергии;

	6. автономностью по электроэнергии.
70	Appendix appropriate the property of the prope
72	Аппараты, применяемы для сжатия газов:
	А) Насосы
	Б) Компрессоры
	В) Теплообменники
	Г) Мешалки

73	Механическое перемешивание осуществляется при помощи аппаратов:
73	А) Мешалок
	Б) Барботеров
	В) Центрифуг
	Г) Вентиляторов
74	Химические производства, в которых действуют замкнутые системы водоснабжения без сброса
7 -	сточных вод в водоемы, называются:
	, and the second
	4. безотходными
75	Пневматическое перемешивание осуществляется при помощи аппаратов:
	А) Мешалок
	Б) Барботеров
	В) Центрифуг
	Г) Вентиляторов
76	К массообменным процессам относятся (выбор одного или нескольких)::
	А) Ректификация, адсорбция
	Б) Ионный обмен, экстракция
	В) Абсорбция, конвекция
	Г) Осаждение, фильтрация
77	Движущей силой процесса массообмена является:
	А) Разность давлений двух фаз
	Б) Градиент концентрации распределяемого вещества
	В) Разность температур двух фаз
78	Способы массопередачи (выбор одного или нескольких)::
	А) Молекулярная диффузия
	Б) Конвективная диффузия
	В) Тепловое излучение
70	Г) Сублимация
79	Экстракция – это процесс:
	А) Процесс поглощения газов или паров из газовых или паровых смесей жидкими поглотителями
	Б)Извлечения одного или нескольких растворенных веществ из одной жидкой фазы другой фа-
	зой, практически несмешивающейся с первой.
	В) Процесс поглощения газов или паров твердыми поглотителями или поверхностным слоем
	жидких поглотителей.
	Г) Выделения твердой фазы при затвердевании веществ, находящихся в жидком состоянии, или
	процесс выделения твердого растворенного вещества из раствора
80	Какие отходы могут быть в химическом производстве?
	1. материальные;
	2. тепловые;
	3. энергетические;
	4. вещества.
81	Кристаллизация представляет собой процесс:
	А)поглощения газов или паров твердыми поглотителями или поверхностным слоем жидких погло-
	тителей.
	Б) Поглощения газов или паров из газовых или паровых смесей жидкими поглотителями
	В) Извлечения одного или нескольких растворенных веществ из одной жидкой фазы другой фа-
	зой, практически несмешивающейся с первой.
	Г) Выделения твердой фазы при затвердевании веществ, находящихся в жидком состоянии, или
	процесс выделения твердого растворенного вещества из раствора.
82	Способы распространения теплоты (виды теплообмена) (выбор одного или нескольких):: А)
	Теплопроводность
	Б) Конвекция
	В) Тепловое излучение
	Г) Диффузия

	Д) Теплопередача
	Е) Испарение
83	Тепловое излучение -
	А) перенос тепла частицами капельных жидкостей и газов путем их перемещения из одной части
	пространства в другую
	Б) перенос тепла при соприкосновении частиц тела
	В) Излучения тепла в виде лучистой энергии
	Г) процесс переноса тепла от более нагретой жидкости к менее нагретой через разделяющую их
	стенку

- 4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.
 - **4.1** Рейтинговая система оценки осуществляется в течение всего семестра при проведении аудиторных занятий, показателем ФОС является текущий опрос в виде собеседования, за каждый правильный ответ студент получает 5 баллов (зачтено 5, не зачтено 0). Максимальное число баллов по результатам текущей работы в семестре 50.
 - **4.2 Бальная система** служит для получения зачета по дисциплине. Максимальное число баллов за семестр 100.

Максимальное число баллов по результатам текущей работы в семестре – 50.

Максимальное число баллов на зачете – 50.

Минимальное число баллов за текущую работу в семестре – 30.

Обучающийся, набравший в семестре менее 30 баллов может заработать дополнительные баллы, отработав соответствующие разделы дисциплины или выполнив обязательные задания, для того чтобы быть допущенным до зачета.

Обучающийся, набравший за текущую работу менее 30 баллов, т.к. не выполнил всю работу в семестре по объективным причинам (болезнь, официальное освобождение и т.п.) допускается до зачета, однако ему дополнительно задаются вопросы на собеседовании по разделам, выносимым на зачет.

В случае неудовлетворительной сдачи зачета обучающемуся предоставляется право повторной сдачи в срок, установленный для ликвидации академической задолженности по итогам соответствующей сессии. При повторной сдаче зачета количество набранных студентом баллов на предыдущем зачете не учитывается.

Зачет проводится в виде тестового задания и кейс-задания.

Максимальное количество заданий в билете - 20.

Максимальная сумма баллов – 50.

При частично правильном ответе сумма балов делится пополам.

Для получения оценки «зачтено» суммарная бально-рейтинговая оценка по результатам работы в семестре и на зачете, **должна быть не менее 60 баллов.**

Экзамен может проводиться в виде тестового задания и кейс-задания или собеседования и кейс-заданий и/или задач.

Для получения оценки «отлично» суммарная бально-рейтинговая оценка по результатам работы в семестре и на экзамене должна составлять 90 и выше баллов;

- оценки «хорошо» суммарная бально-рейтинговая оценка студента по результатам работы в семестре и на экзамене должна составлять от 75 до 89,99 баллов;

- оценки «удовлетворительно» суммарная бально-рейтинговая оценка обучающегося по результатам работы в семестре и на экзамене должна составлять от 60 до 74,99 баллов;
- оценки «неудовлетворительно» суммарная бально-рейтинговая оценка обучающегося по результатам работы в семестре и на экзамене должна составлять менее 60 баллов.