#### **МИНОБРНАУКИ РОССИИ**

### ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

### «ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИНЖЕНЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

	<b>ЕРЖДАЮ</b> а по учебной работе
(подпись)	Василенко В.Н. <sup>(Ф.И.О.)</sup>
«30» і	мая 2024 г.

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

### ОБЩИЕ ПРИНЦИПЫ ОБРАБОТКИ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ

Направление подготовки <u>15.03.02 Технологические машины и оборудование</u>

Инженерия техники пищевых технологий

Направленность(профиль)подготовки

Квалификация выпускника
<u>бакалавр</u>
)

#### 1. Цели и задачи дисциплины

Целью освоения дисциплины (модуля) является формирование компетенций обучающегося в области профессиональной деятельности и сфере профессиональной деятельности:22 Пищевая промышленность, включая производство напитков и табака (в сфере внедрения и эксплуатации автоматизированного и роботизированного технологического оборудования).

Дисциплина направлена на решение задач профессиональной деятельности следующих типов: производственно-технологический, организационно-управленческий, проектно-конструкторский.

Программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки15.03.02 Технологические машины и оборудование.

### 2. Перечень планируемых результатов обучения, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

№Код		Формулировка	Код и наименование индикатора	
п/	компе-	компетенции	достижения компетенции	
П	тенции			
1	ПКв-7	Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов	ИД2пкв-7 Организует внедрение прогрессивных технологических процессов, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания	
		производства новых видов продуктов питания		

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения (показатели оценивания)
ИД2пкв-7 Организует	Знает: принципиальные технологические схемы и
внедрение прогрессивных	оптимальные технологические параметры по стадиям об-
технологических процессов,	работки пищевого сырья
оптимальных режимов	Умеет: проводить анализ технологичности изделий и
производства новых видов	процессов их изготовления, контролировать соблюдение
продуктов питания	технологической дисциплины при изготовлении изделий
	Владеет: основами обеспечения оптимальных режимов
	производства новых видов продуктов питания

#### 3. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина «Общие принципы обработки пищевого сырья» относится к Дисциплинам по выбору части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1 образовательной программы.

Изучение дисциплины основано на знаниях, умениях и навыках, полученных при изучении обучающимися дисциплин: Химия, Физика, Химия пищи, Метрология, стандартизация и сертификация, Бережливое производство, Процессы и аппараты, Учебные практики, освоенных при обучении по образовательной программы бакалавриата 15.03.02 «Технологические машины и оборудование».

Дисциплина является предшествующей для изучения дисциплин: Основы проектирования, Физико-механические свойства и методы обработки пищевых сред, Технологическое оборудование биотехнологических процессов, Производственные практики.

### 4. Объем дисциплины и виды учебных занятий

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет <u>3</u> зачетные единицы.

Виды учебной работы	Всего ака-	В том числе в 5
	демических	семестре
	часов	Академ.
Общая трудоемкость дисциплины (модуля)	108	108
Контактнаяработавт.ч. аудиторные занятия:	45	45,85
Лекции	15	15
в том числе в форме практической подготовки	-	-
Лабораторные занятия	30	30
В том числе в форме практической подготовки	30	30
Консультации текущие	0,75	0,75
Вид аттестации (зачет)	0,1	0,1
Самостоятельная работа:	63	62,15
Проработка материалов по лекциям, учебникам,	27	27
учебным пособиям		
Подготовка к лабораторным занятиям	25	25
Домашнее задание, реферат	10,15	10,15

# 5 Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

5.1 Содержание разделов дисциплины

N	⊻Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела (указываются темы и дидактические единицы)	Трудоем- кость разде-
п/п			ла, час
1	Введение. Обеспечение технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления (научные основы обработки пищевого сырья).	Обеспечение технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления (научные основы технологических процессов): основные понятия и законы; классификация и разделение неоднородных систем; теплообменные, массообменные, химические, коллоидные, биохимические и микробиологические процессы	25
2	Методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	Методы контроля качества сырья. Роль компонентов в технологических процессах производства и хранения сырья.	16
3	Анализ причин нару- шений технологиче- ских процессов и раз- работка мероприятия по их предупрежде- нию	Анализ причин нарушений в мукомольном, крупяном, макаронном, крахмальном и кондитерском производствах, при переработке животного сырья.	23
4	Прогрессивные технологические процессы при изготовлении хлеба, пива, спирта.	Соблюдение технологической дисциплины на различных стадиях производства хлеба, пива, спирта.	22
5	Оптимальные техно-	Оптимальные технологические режимы в	21,15

логические режимы в	свеклосахарном производстве и при получе-	
сахарном и маслоэкс-	нии растительного масла методом экстраги-	
тракционном произ-	рования.	
водствах		
Консультации теку-		0,75
щие		
Зачет		0,1

5.2 Разделы дисциплины и виды занятий

Nº	Наименованиеразделадисципли-	Лекции,ак.ч	Лабораторные	CPO,
	НЫ		занятия,ак.ч	ак.ч
1	Введение. Обеспечение техно- логичности изделий и оптималь- ности процессов их изготовления (научные основы обработки пи- щевого сырья).	1	6	18
2	Методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	1	6	9
3	Анализ причин нарушений техно- логических процессов и разра- ботка мероприятия по их предупреждению	5	6	12
4	Прогрессивные технологические процессы при изготовлении хлеба, пива, спирта.	4	6	12
5	Оптимальные технологические режимы в сахарном и маслоэкстракционном производствах	4	6	11,15
	Консультации текущие		0,75	
	Зачет		0,1	

### Лекции

Nº	Наименованиеразделадисципли-	Тематикалекционныхзанятий	Трудоем-
п/п	НЫ		кость, час
1	Введение. Обеспечение техно- логичности изделий и оптимально- сти процессов их изготовления (на- учные основы обработки пищевого сырья).	Обеспечение технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления (научные основы технологических процессов): основные понятия и законы; классификация и разделение неоднородных систем; теплообменные, массообменные, химические, коллоидные, биохимические и микробиологические процессы	1
2	Методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	Методы контроля качества сырья. Роль компонентов в технологических процессах производства и хранения сырья.	1
3	Анализ причин нарушений техно- логических процессов и разработка мероприятия по их предупрежде- нию	Анализ причин нарушений в мукомольном, крупяном, макаронном, крахмальном и кондитерском производствах, при переработке животного сырья.	5
4	Прогрессивные технологические процессы при изготовлении хлеба, пива, спирта.	Соблюдение технологической дисциплины на различных стадиях производства хлеба, пива, спирта.	4
5	Оптимальные технологические режимы в сахарном и маслоэкстракционном производствах	Оценка производственных и непроизводственных затрат в свеклосахарном производстве и при получении растительного масла методом экстрагирования.	4

Лабораторный практикум

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ	Трудоем- кость, час
1	Введение. Обеспечение техно- логичности изделий и оптимально- сти процессов их изготовления (на- учные основы обработки пищевого сырья).	Методы оценки технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления	6
2	Методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности	Контроль качества зерна как сырья для мукомольной и крупяной промышленности Контроль качества молока и продуктов его переработки	6
3	Анализ причин нарушений техно- логических процессов и разработка мероприятия по их предупреждению	Анализ причин нарушений технологических процессов производства муки	6
4	Прогрессивные технологические процессы при изготовлении, хлеба, пива, спирта.	Контроль соблюдения технологической дисциплины при производстве крахмала Контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении хлеба	6
5	Оптимальные технологические режимы в сахарном и маслоэкстракционном производствах	Контроль соблюдения технологической дисциплины производства белого сахара	6

Самостоятельнаяработа обучающихся(СРО)

№ п/п	Наименованиеразде-	ВидСРО	Трудоем-
	ладисциплины		кость, час
	Введение. Обеспечение технологичности изделий	Подготовка к защите по лабораторным работам (собеседование)	10
	и оптимальности процес-	Изучение материалов по учебникам (собеседова-	4
1	сов их изготовления (на-	ние, тестирование, решение кейс-заданий)	
•	учные основы обработки	Изучение материалов, изложенных в лекциях (со-	
	пищевого сырья).	беседование, тестирование, решение кейс-зада-	2
		ний)	
		Подготовка реферата	2
	Методы контроля каче- ства изделий и объектов	Подготовка к защите по лабораторным работам (собеседование)	2
	в сфере профессиональ-	Изучение материалов по учебникам (собеседова-	3
2	ной деятельности	ние, тестирование, решение кейс-заданий)	
_		Изучение материалов, изложенных в лекциях (со-	
		беседование, тестирование, решение кейс-зада-	2
		ний)	
		Подготовка реферата	2
	Анализ причин наруше-	Подготовка к защите по лабораторным работам	4
	ний технологических	(собеседование)	
	процессов и разработка	Изучение материалов по учебникам (собеседова-	4
3	мероприятия по их	ние, тестирование, решение кейс-заданий)	
	предупреждению	Изучение материалов, изложенных в лекциях (со-	
		беседование, тестирование, решение кейс-зада-	2
		ний)	2
	Volument confinencial	Подготовка реферата	4
	Контроль соблюдения технологической дис-	Подготовка к защите по лабораторным работам (собеседование)	4
	циплины при изготовле-	(сооеседование) Изучение материалов по учебникам (собеседова-	4
	нии хлеба, пива, спирта.	ние, тестирование, решение кейс-заданий)	4
4	Tivit Alcoa, Tiviba, Glivipia.	Изучение материалов, изложенных в лекциях (со-	
		беседование, тестирование, решение кейс-зада-	2
		ний)	-
		Подготовка реферата	2

	Анализ и оценка произ-	Подготовка к защите по лабораторным работам	4
	водственных и непроиз-	(собеседование)	
	водственных затрат на	Изучение материалов по учебникам (собеседова-	2
5	обеспечение стандарт-	ние, тестирование, решение кейс-заданий)	
	ного качества продукции	Изучение материалов, изложенных в лекциях (со-	
	в сахарном и маслоэкс-	беседование, тестирование, решение кейс-зада-	2
	тракционном производ-	ний)	
	ствах	Подготовка реферата	2,15

### 5 Учебно-методическоеиинформационноеобеспечениедисциплины 6.1 Основнаялитература

Кульнева, Н. Г. Общие принципы обработки пищевого сырья: учебное пособие / Н. Г. Кульнева. — Санкт-Петербург : Троицкий мост, 2019. — 126 с. — ISBN 978-5-4377-0136-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/119293

Орлова, Т. В. Физико-химические основы и общие принципы переработки растительного сырья: учебное пособие для вузов / Т. В. Орлова, Е. А. Ольховатов, А. В. Степовой. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-507-44833-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/247592">https://e.lanbook.com/book/247592</a>

#### 6.2 Дополнительнаялитература:

Сергеева, И. Ю. Физико-химические основы и общие принципы переработки растительного сырья : учебное пособие / И. Ю. Сергеева, М. В. Кардашева. — Кемерово : КемГУ, 2020. — 204 с. — ISBN 978-5-8353-2698-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/162596">https://e.lanbook.com/book/162596</a>

### 6.3 Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся:

Кульнева, Н. Г. Общие принципы обработки пищевого сырья [Электронный ресурс] : лабораторный практикум : учебное пособие / Н. Г. Кульнева; ВГУИТ, Ка- федратехнологиибродильныхисахаристыхпроизводств.-Воронеж:ВГУИТ,2018. -105с.

6.4 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

ю по
Электронный адрес ресурса
https://www.elibrary.ru/defaultx.asp
https://urait.ru/
https://e.lanbook.com/
https://biblos.vsuet.ru/MegaPro/Web
http://minobrnauki.gow.ru
http://education.vsuet.ru

### 6.5 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

При изучении дисциплины используется программное обеспечение, современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы: ЭИОС университета, в том числе на базе программной платформы «Среда электронного обучения 3KL».

### При освоении дисциплины используется лицензионное и открытое программное обеспечение

Программы	Лицензии, реквизиты подтверждающего документа

Adobe Reader XI	(бесплатное ПО)
Adobe Reader At	https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-reader/volume-distribution.html
	·
Альт Образование	Лицензия № ААА.0217.00
	с 21.12.2017 г. по «Бессрочно»
Microsoft Windows 8	Microsoft Open License
Microsoft Windows 8.1	Microsoft Windows Professional 8 Russian Upgrade Academic OPEN 1 Li-
	cense No Level#61280574 от 06.12.2012 г.
	https://www.microsoft.com/ru-ru/licensing/licensing-programs/open-license
Microsoft Office Profes-	Microsoft Open License
sional Plus 2010	Microsoft Office Professional Plus 2010 Russian Academic OPEN 1 License
	No Level #48516271 oτ 17.05.2011 г. https://www.microsoft.com/ru-ru/licens-
	ing/licensing-programs/open-license
	Microsoft Open License
	Microsoft Office Professional Plus 2010 Russian Academic OPEN 1 License
	No Level #61181017 στ 20.11.2012 г. https://www.microsoft.com/ru-ru/licens-
141 6.055 0007	ing/licensing-programs/open-license
Microsoft Office 2007	Microsoft Open License
Standart	Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN No Level #44822753 от
	17.11.2008https://www.microsoft.com/ru-ru/licensing/licensing-programs/open-
1.11 0.55 0.4	license
Libre Office 6.1	Лицензия № ААА.0217.00
	с 21.12.2017 г. по «Бессрочно» (Включен в установочный пакет операцион-
	ной системы Альт Образование 8.2)
KOMΠAC 3D LT v 12	(бесплатное ПО)
	http://zoomexe.net/ofis/project/2767-kompas-3d.html
T-FLEX CAD 3D Универ-	Договор № 74-B-TCH-3-2018 с ЗАО «ТОП СИСТЕМЫ» от 07.05.2018 г.
ситетская	Лицензионное соглашение № А00007197 от 22.05.2018 г.
Компас 3D V21	Лицензионное соглашение с ЗАО «Аскон» № КАД-16-1380
	Сублицензионный договор с ООО «АСКОН-Воронеж» от 09.02.2022 г.
APM WinMachine	Лицензионное соглашение с ООО НТЦ «АПМ» № 105416 от
	22.11.2016 r.

Справочно-правовые системы

	onputt me neutroment
Программы	Лицензии, реквизиты подтверждающего документа
Справочные пра-	Договор о сотрудничестве с "Информсвязь-черноземье", Региональнальный
вовая система	информационный центр общероссийской сети распространения правовой
«Консультант	информации Консультант Плюс
Плюс»	№ 8-99/RD от 12.02.1999 г.

### 7 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Обеспеченность процесса обучения техническими средствами полностью соответствует требованиям ФГОС по направлению подготовки. Материально-техническая база приведена в лицензионных формах и расположена во внутренней сети по адресу <a href="http://education.vsuet.ru">http://education.vsuet.ru</a>.

Учебные аудитории для проведения учебных занятий:

Учебная аудитория № 302 для проведения занятий лекционного типа, лабораторных и практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации. Комплект мебели для учебного процесса

Химическая лаборатория-1 шт.; Насос Комовского-1 шт.; Компрессор зубопротезный-1 шт.; Термостат-1 шт.; Вибрационно-рассеивающая машина со

стандартным набором сит для определения дисперсности сахара-песка-1 шт.; Сахариметры: СУ – 4-1 шт.; СУ – 5-1 шт.; Рефрактометры: РПЛ – 3-1 шт.; РПЛ – 4-1 шт.; УРЛ – 1-1 шт.; ИРФ – 454 2Б-1 шт.; рН-метр рН – 150-1 шт.; рН-метр рН – 150 МИ-1 шт.; Фотоэлектроколориметр КФК – 2-1 шт.; Весы: аналитические ВЛР – 200-1 шт.; ВТ – 200-1 шт.; ВЛТ – 11-1 шт.; лабораторные АСОМ типа ЈW – 1, М-ЕLТ-1 шт.; Прибор для определения пористости хлеба (прибор Журавлёвой) -3 шт., Термостаты- 2 шт, Сушильный шкаф СЭШ – -1 шт.; Дистиллятор ДЕ – 5-1 шт.; Измеритель деформации клейковины ИДК – 5-1 шт.; Влагомер Чижовой-1 шт.; Диафаноскоп ДСЗ – 2М-1 шт.; Пурка литровая ПХ – 1-1 шт.; Печь муфельная «СНОЛ» -1 шт.; Размельчитель тканей свеклы РТС – 2М-1 шт.; Вискозиметр «Реотест – 2» -1 шт.; Микроскоп-1 шт.; весы электронные настольные КСЕ-10-31-1 шт.; Кондуктометр НАNNA instruments НІ 9033-1 шт.; Центрифуга -2 шт., Прибор Элекс - 7-1 шт.; Огнетушитель-1 шт.

Учебная аудитория № 317 для проведения занятий лекционного типа, лабораторных и практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Комплект мебели для учебного процесса Весы ВЛР- 200-1 шт.; Весы электронные МТ-0,6В1ДА-О/Ю-1 шт.; Плитка электрическая для лабораторных работ ЈАККОFF-1 шт.; Плитка электрическая для лабораторных работ «Помощница» - 3 шт., Печь муфельная СНОЛ 7,2 / 1100-1 шт.; Сахариметр СУ-4-1 шт.; Центрифуга ШЕ-316-1 шт.; Шкаф ИНТЕР ТОН 530 ТШ 0,37-1 шт.; Колориметр фотоэлектрический КФК-2 -2 шт., Лабораторная мельница-1 шт.; Зернодробилка-1 шт.; Весы лабораторные АСОМ типа JW — 1, М-ЕLТ-1 шт.; Сушильный шкаф СЭШ-1 шт.; Рассев РЛ -47 с набором сит-1 шт.; Компьютер Pentium 4 - 3.0. -1 шт.; Огнетушитель-1 шт. Місгоsoft Windows XP Microsoft Open License Academic OPEN No Level #44822753 от 17.11.2008 http://eopen.microsoft.com

Учебная аудитория № 318 для проведения занятий лекционного типа, лабораторных и практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Комплект мебели для учебного процесса Комплект мебели для учебного процесса; Аквадистиллятор ИД-1100-1 шт.; Весы ВЛР- 200-1 шт.; Весы электронные МТ-0,6В1ДА-О/Ю-1 шт.; Влагомер WILLE-55 -1 шт.; Колориметр фотоэлектрический КФК-2 -2 шт.; Плитка электрическая для лабораторных работ JARKOFF-1 шт.; Плитка электрическая для лабораторных работ «Помощница» - 3 шт., Прибор П X – 1 (пурка) -1 шт.; Прибор Элекс -7-1 шт.; Нитратомер СОЭКС-1 шт.; Рефрактометр ИРФ- 454 Б 2 M-1 шт.; PH - метр рн – 150 M-1 шт.; PH - метр рн – 150 МИ-1 шт.; PH – метр портативный -2 шт.; Сахариметр СУ-5 -1 шт.; Сахариметр СУ-4-1 шт.; Хладотермостат XT-3/70-2-1 шт.; Весы CAS SW-02-1 шт.; Микроскоп «БИОЛАМ» -1 шт.; холодильник «Атлант» -1 шт.; Устройство для определения давления в бутылках ШИ, -1 шт.; Рабочая станция Celeron D – 300-1 шт.; Огнетушитель-1 шт. Microsoft Windows XP Microsoft Open License Academic OPEN No Level #44822753 ot 17.11.2008 http://eopen.microsoft.com.

Дополнительно для самостоятельной работы обучающихся используются читальные залы ресурсного центра ВГУИТ оснащенные компьютерами со свободным доступом в сеть Интернет и библиотечным и информационно- справочным системами

### 8 Оценочные материалы для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

Оценочные материалы (ОМ) для дисциплины (модуля) включают в себя:

- перечень компетенций с указанием индикаторов достижения компетенций, этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы;
  - описание шкал оценивания;
- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков;

- методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

ОМ представляются отдельным комплектом и **входят в состав рабочей программы дисциплины (модуля)**.

Оценочные материалы формируются в соответствии с П ВГУИТ «Положение об оценочных материалах».

## ПРИЛОЖЕНИЕ к рабочей программе

## 1. Организационно-методические данные дисциплины для заочной формы обучения

## 1.1 Объемы различных форм учебной работы и виды контроля в соответствии с учебным планом

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет \_\_3\_ зачетных единицы

Виды учебной работы	Всего академи- ческих часов	Распределение трудоемкости по семестрам, ак. ч
Общая трудоемкость дисциплины (модуля)	108	108
Контактная работа в т. ч. аудиторные занятия:	11,5	11,5
Лекции	4	4
в том числе в форме практической подготовки	-	-
Лабораторные занятия	6	6
в том числе в форме практической подготовки	6	6
Консультации текущие	0,6	0,6
Рецензирование контрольных работ	0,8	0,8
Вид аттестации (зачет)	0,1	0,1
Рецензирование контрольных работ обучающихсязаочников	0,8	0,8
Самостоятельная работа:	92,6	92,6
Контрольная работа	10	10
Проработка материалов по лекциям, учебникам, учебным пособиям	66,7	66,7
Подготовка к лабораторным занятиям	12	12
Подготовка к зачету (контроль)	3,9	3,9

### ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

по дисциплине

### ОБЩИЕ ПРИНЦИПЫ ОБРАБОТКИ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ

# 1 Перечень компетенций с указанием этапов формирования компетенций

Nº	Код компе-	Формулировка компетенции	Код и наименование индикатора до-
п/п	тенции		стижения компетенции
1	ПКв-7	Способен организовывать внедрение	ИД2 <sub>пкв-7</sub> Организует внедрение прогрес-
		прогрессивных технологических	сивных технологических процессов,
		процессов, видов оборудования и тех-	оптимальных режимов производства но-
		нологической оснастки, средств авто-	вых видов продуктов питания
		матизации и механизации, оптималь-	
		ных режимов производства новых ви-	
		дов продуктов питания	

Код и наименование индикато-	Результаты обучения (показатели оценивания)
ра достижения компетенции	
ИД2 <sub>⊓Кв-7</sub> Организует внедрение	Знает: принципиальные технологические схемы и оптимальные
прогрессивных технологических	технологические параметры по стадиям обработки пищевого сырья
процессов, оптимальных	Умеет: проводить анализ технологичности изделий и процессов их
режимов производства новых ви-	изготовления, контролировать соблюдение технологической дис-
дов продуктов питания	циплины при изготовлении изделий
	Владеет: основами обеспечения оптимальных режимов производ-
	ства новых видов продуктов питания

### 2 Паспорт оценочных материалов по дисциплине

Nº	Разделы	Код и	Оценочн	ые материалы	Технология/процедура
п/	дисциплины	наименование индикатора достижения компетенции	наименование	№Ñº заданий	оценивания (способ контроля)
1	Введение. Обеспече- ние техно- логичности		Банк тестовых заданий	1-20	Бланочное или компью- терное тестирование (оценка в системе «зачте- но/не зачтено»)
	изделий и оптимально- сти процес- сов их	ИД2 <sub>ПКв-7</sub>	Задания для лабораторных работ	29,30,33-35,38	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
	изготовления (научные основы обработки пищевого сырья)		Реферат	61-72	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
2	Методы контроля ка- чества изде- лий и объек-		Задания для лабораторных работ	21-28, 31,32,36,37,39	Проверка преподавателем (оценка в системе «зачтено/не зачтено»)
	тов в сфере профессио- нальной де- ятельности	ИД2 <sub>ПКв-7</sub>	Собеседование (вопросы для зачета)	41-55	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
			Домашнее задание (кейсазадание)	56	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
3	Анализ причин нарушений техно- логических	ИПЭ	Задания для лабораторных работ	39,40	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
	процессов и разработка мероприя-тия по их	ИД2 <sub>ПКв-7</sub>	Домашнее задание (кейсазадание)	56-60	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)

	предупре- ждению		Собеседование (вопросы для зачета)	41,45-49,55	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
			Реферат	73,74,76,77,84-87	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
4	Прогрессив- ные техно- логические процессы		Задания для лабораторных работ	39	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
	при изготов- лении хлеба, пива, спирта	ои изготов- ении пеба, пива,	Домашнее задание (кейсазадание)	60	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
			Собеседование (вопросы для зачета)	43,44,50,51	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
			Реферат	75,78,80,81	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
5	Оптимальные техно- логические режимы в		Задания для лабораторных работ	22-29	Проверка преподавателем (оценка в системе «зачтено/не зачтено»)
	сахарном и маслоэкс- тракцион- ном произ- водствах	слоэкс- акцион- м произ-	Домашнее задание (кейсазадание)	57,58	Проверка преподавателем (оценка в системе «зачтено/не зачтено»)
			Собеседование (вопросы для зачета)	42,52-54	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)
			Реферат	79,82,83	Проверка препода- вателем (оценка в си- стеме «зачтено/не зачте- но»)

### 3 Оценочные средства для промежуточной аттестации

Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

### 3.1 Тесты (тестовые задания)

ПКв-7

Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

ИД $2_{\Pi KB-7}$  Организует внедрение прогрессивных технологических процессов, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

№ задания	Тест (тестовое зада-				
	ние)				
1	При гидролизе крахмала α-амилазой образуются				
	<ul> <li>мальтоза и низкомолекулярные декстрины</li> </ul>				
	<ul> <li>низкомолекулярные и высокомолекулярные декстрины</li> </ul>				
	– сахароза и низкомолекулярные декстрины				
	– мальтоза и высокомолекулярные декстрины				
2	При гидролизе крахмала β-амилазой образуются				
	<ul> <li>мальтоза и низкомолекулярные декстрины</li> </ul>				

	<ul> <li>низкомолекулярные и высокомолекулярные декстрины</li> </ul>
	<ul> <li>сахароза и низкомолекулярные декстрины</li> </ul>
	<ul> <li>мальтоза и высокомолекулярные декстрины</li> </ul>
3	Свойства белков, используемые при приготовлении пшеничных хлебобулочных изделий
	<ul> <li>горючесть и растворимость в органических растворителях</li> </ul>
	<ul> <li>гидрогенизация и эмульгирование</li> </ul>
	– набухание и денатурация
	<ul> <li>оптическая активность и высокая растворимость в воде</li> </ul>
4	Назначение I сатурации в свеклосахарном производстве
	<ul> <li>коагуляция высокомолекулярных соединений и веществ коллоидной дисперсности;</li> </ul>
	– очистка сока за счёт адсорбции несахаров на поверхности осадка СаСО₃
	<ul> <li>разложение несахаров и получение термоустойчивого сока</li> </ul>
	<ul> <li>максимальное удаление солей кальция из сока</li> </ul>
5	В сокоочистительном отделении сахарного завода проводятся
	<ul> <li>получение свекловичной стружки и экстрагирование из неё сахарозы</li> </ul>
	<ul> <li>подготовка питательной воды для диффузионного процесса</li> </ul>
	<ul> <li>дефекация, сатурация, сульфитация и фильтрование соков</li> </ul>
	– удаление влаги и кристаллизация сахарозы
6	Основные реагенты, используемые для очистки диффузионного сока при производстве са-
	хара из свеклы <ul> <li>известковое молоко и сатурационный газ</li> </ul>
	<ul> <li>– известковое молоко и сатурационный газ</li> <li>– фильтровальные порошки и гранулированные угли</li> </ul>
	<ul> <li>— фильтровальные порошки и транулированные угли</li> <li>— ионообменные смолы</li> </ul>
	<ul> <li>растворы щелочей и бентонитовые глины</li> </ul>
7	Какие продукты выходят из центрифуги на сахарном заводе?
<b>'</b>	<ul> <li>жом и диффузионный сок</li> </ul>
	– стружка и питательная вода
	<ul> <li>сахар и оттеки</li> </ul>
	<ul> <li>утфель и артезианская вода</li> </ul>
8	Удаление ароматических веществ путем воздействия на масло горячим сухим паром при
Ĭ	температуре 210-230°C
	– дезодорирование
	– отбеливание
	– гидратация
	– нейтрализация
9	Разрыхлители, используемые для теста сахарного печенья:
	<ul> <li>дрожжи хлебопекарные прессованные</li> </ul>
	<ul> <li>химические разрыхлители – пищевая сода</li> </ul>
	– дрожжевое молоко
	<ul> <li>смесь пищевой соды с углекислым аммонием</li> </ul>
10	Разделение однородных жидких смесей на составляющие вещества, основанное на неодно-
	кратном испарении жидкостей и конденсации паров
	– ректификация
	– фильтрование
	– седиментация
	– центрифугирование
11	Способы извлечения растительных масел:
	<ul> <li>прессование, экстракция органическими растворителями</li> </ul>
	– центрифугирование, фильтрование
	– нейтрализация, отбеливание
	– рафинация, отгонка
12	Отделение оболочек от крупок путем обработки их на вальцовых станках с микрошерохова-
	тыми вальцами
	– процесс обогащения
	– размольный процесс
	– вымольный процесс
10	- шлифовочный процесс  Какио опорации на относятся к размоли зарыз в муку?
13	Какие операции не относятся к размолу зерна в муку?
	<ul><li>измельчение</li></ul>
1	— ВЫМОЛ
l	
	<ul> <li>калибрование</li> <li>сортирование</li> </ul>
14	калибрование     сортирование  Ситовеечные машины используются для разделения круподунстовых продуктов по

	– крупности
	– крупности – коэффициенту трения
	<ul> <li>геометрическим характеристикам</li> </ul>
	– добротности
15	Наиболее крупный продукт, образующийся при сортовом помоле зерна пшеницы
	– жесткий дунст
	– мука
	<ul><li>– мягкий дунст</li></ul>
	– крупка
16	На мукомольных заводах для измельчения зерна и промежуточных продуктов применяются
	– шелушильно-шлифовальные машины
	– дробилки
	– вальцедековые станки
	<ul><li>вальцовые станки</li></ul>
17	Сочетание двух машин – вальцевого станка и рассева называется:
	– процессом
	– системой
	– схемой
	– вымолом
18	При многосортных хлебопекарных помолах пшеницы обогащению подвергаются
	<ul><li>все крупки и дунсты</li></ul>
	<ul> <li>мягкий и жесткий дунст</li> </ul>
	– сходовые фракции
	<ul> <li>крупные, средние и мелкие крупки</li> </ul>
19	Чтобы предотвратить отстаивание жира на поверхности молока, необходимо уменьшить
	размеры жировых шариков в 10 раз; для этого подогретое молоко подвергают
	– пастеризации
	<ul><li>гомогенизации</li></ul>
	– стерилизации
	– нормализации
20	Введение в вино веществ, способных коагулировать и оседать, увлекая за собой взвешен-
	ные частицы
	– оклейка
	– ассамбляж
	– сульфитация
	– пастеризация
	1

### 3.2 Задания для лабораторных работ

ПКв-7

Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

ИД2<sub>ПКв-7</sub> Организует внедрение прогрессивных технологических процессов, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

№ задания	Текст задания
21	Принцип и сущность рефрактометрического метода анализа
22	Особенности определения показателя преломления растительного масла, массовой доли су-
	хих веществ в мелассе и крахмальной патоке
23	Методы определения массовой доли сухих веществ и влаги в мелассе, сахарных растворах,
	муке, крупе
24	Органолептическая оценка качества сахара
25	Принцип и сущность поляриметрического метода исследования
26	Методика определения массовой доли сахарозы в сахаре
27	Определение цветности сахара
28	Определение вида и сорта крахмала
29	Химический состав крахмальной патоки, использование карамельной патоки
30	Органолептические показатели качества дрожжей
31	Методика определения подъемной силы дрожжей
32	Определение кислотности пищевых продуктов (дрожжей, крахмала, крахмальной патоки, мо-
	лока)
33	Органолептические и физико-химические показатели качества пшеницы
34	Требования стандарта к качеству муки

35	Органолептические показатели качества муки
36	Определение массовой доли влаги в муке
37	Методика определения массовой доли и качества сырой клейковины
38	Требования стандартов к качеству хлеба
39	Органолептическая оценка качества хлеба. Изменения, связанные с нарушением технологии производства хлеба.
40	Взаимосвязь плотности молока с массовой долей жира, температурой и степенью разбавле-
	ния

### 3.3 Собеседование (вопросы для зачета)

ПКв-7

Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

ИД $2_{\Pi KB-7}$  Организует внедрение прогрессивных технологических процессов, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

№ задания	Текст задания
41	Технологические процессы получения муки.
42	Принципиальная схема свеклосахарного производства.
43	Основное и дополнительное сырье для хлебопекарного производства. Способы подготовки
	теста. Основные процессы, протекающие при замесе и созревании теста.
44	Разделка теста и выпечка хлебобулочных изделий. Ассортимент хлебобулочных изделий и требования стандартов к их качеству.
45	Принципиальная схема макаронного производства
	Классификация сырья и продукции кондитерского производства. Производство карамели.
	Молоко: химический состав, физические свойства. Технологическая обработка молока.
48	Молочные консервы: виды, технология производства, требования к качеству.
49	Получение колбасных изделий и копченостей. Производство мясных консервов и полуфабри-
	катов.
50	Получение солода и его использование в производстве пива. Пивоваренное производство:
	ассортимент и качество продукции.
51	Спиртовое производство. Ликеро-водочное производство.
52	Технология крахмальной патоки
53	Технология крахмала
54	Технология растительных масел
55	Технология шоколада

### 3.4 Кейс-задания

ПКв-7

Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

ИД $2_{\Pi K_{B-7}}$  Организует внедрение прогрессивных технологических процессов, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

	№ задания	Формулировка вопроса
Ī	1	Ситуация. На кондитерскую фабрику поступила патока с массовой долей сухих веществ
		78,5 %, но в документах не указан ее сорт.
		Задание. Предложите методики определения сорта патоки
		Ответ: основным показателем, определяющим сорт патоки, является содержание в ней редуцирующих веществ. Определение редуцирующих веществ можно провести поляриметрическим методом: Основной раствор патоки (50 г патоки в 250 см³ её раствора) фильтруют, заливают в поляриметрическую кювету длиной 100 мм и поляриметрируют. Отсчёт по шкале сахариметра производят не менее пяти раз и рассчитывают среднее арифметическое значение. Показание сахариметра в пересчёте на массовую долю сухих веществ патоки определяют по формуле: $P_x = (P_0/CB_{MCT})$ 100
		где $P_o$ – показание сахариметра, ° S; $CB_{\text{ист}}$ – истинная массовая доля сухих веществ в патоке, %. По величине $P_x$ в таблице находят массовую долю редуцирующих веществ PB, %, в патоке в пересчёте на сухое вещество.
		Таблица - Пересчет сахарных градусов в массовую долю редуцирующих веществ

Сахарные граду-	Десятые	е доли °S, о	сахарные	градусы							
на сухое веще- ство патоки, °S	,0	,1	,2	,3	,4	,5	,6	,7	,8	,9	
	Массова	Массовая доля редуцирующих веществ									
67	60,47	60,37	60,27	60,17	60,07	59,97	59,87	59,77	59,67	59,56	
68	59,46	59,36	59,25	59,15	59,05	58,95	58,84	58,74	58,64	58,53	
69	58,43	58,33	58,22	58,12	58,02	57,92	57,82	57,72	57,62	57,52	
70	57,42	57,32	57,21	57,11	57,01	56,91	56,80	56,70	56,60	56,49	
71	56,39	56,29	56,18	56,08	55,98	55,87	55,77	55,67	55,58	55,46	
72	55,36	55,25	55,15	55,05	54,95	54,84	54,74	54,63	54,54	54,43	
73	54,33	54,22	54,12	54,02	53,91	53,81	53,72	53,61	53,50	53,40	
74	53,30	53,19	53,09	52,99	52,88	52,78	52,68	52,58	52,47	52,37	
75	52,27	52,16	52,06	51,96	51,85	51,75	51,65	51,55	51,44	51,34	
76	51,23	51,13	51,03	50,96	50,88	50,72	50,62	50,52	50,41	50,31	
77	50,20	50,10	50,00	49,89	49,79	49,69	49,58	49,48	49,38	49,27	
78	49,17	49,07	48,97	48,86	48,76	48,66	48,55	48,45	48,35	48,24	
79	48,14	48,04	47,94	47,83	47,74	47,63	47,52	47,42	47,32	47,21	
80	47,11	47,01	46,91	46,80	46,70	46,60	46,49	46,39	46,29	46,18	
81	46,08	45,98	45,88	45,77	45,67	45,57	45,47	45,36	45,26	45,15	
82	45,05	44,95	44,85	44,74	44,64	44,54	44,43	44,33	44,23	44,12	
83	44,02	43,92	43,82	43,71	43,61	43,51	43,40	43,30	43,20	43,09	
84	42,99	42,89	42,79	42,68	42,58	42,48	42,37	42,27	42,17	42,06	
85	41,96	41,86	41,76	41,65	41,55	41,45	41,34	41,24	41,17	41,03	
86	40,92	40,82	40,72	40,61	40,51	40,41	40,30	40,20	40,10	39,99	
87	39,89	39,79	39,69	39,58	39,48	39,37	39,26	39,16	39,06	38,96	
88	38,86	38,75	38,65	38,54	38,44	38,34	38,23	38,13	38,03	37,93	
89	37,83	37,73	37,62	37,52	37,42	37,31	37,21	37,11	37,00	36,90	
90	36,80	36,70	36,60	36,49	36,39	36,29	36,19	36,08	35,98	35,87	
91	35,77	35,67	35,57	35,46	35,36	35,26	35,15	35,05	34,95	34,84	
92	34,74	34,64	34,54	34,43	34,33	34,23	34,12	34,02	33,92	33,81	
93	33,71	33,61	33,51	33,40	33,30	33,20	33,10	33,00	32,89	32,79	
94	32,68	32,58	32,48	32,37	32,27	32,17	32,06	31,96	31,86	31,75	
95	31,65	31,55	31,45	31,34	31,24	31,14	31,03	30,93	30,82	30,74	
96	30,61	30,51	30,41	30,30	30,20	30,10	30,00	29,89	29,79	29,69	
97	29,58	29,49	39,38	29,27	29,17	29,07	28,96	28,86	28,76	28,65	
98	28,55	28,45	28,35	28,24	28,14	28,04	27,93	27,83	27,73	27,62	
99	27,52	27,42	27,32	27,21	27,11	27,00	26,90	26,80	26,70	26,59	

	100	26,49	26,38	26,28	26,17	26,07	25,97	25,86	25,76	25,66	25,55
2	Ситуация. розы в обес Задание. Г свекловичн Ответ: на свеклович брака; про аппарата; г ответствук ру сокостр (115-120%); (рН 5,5—6,	ссахаренной стружной стружной стружной стружной стружной стружной стружечной стрегул	оте диф ной струх е анали: ки. кариван ужки и з отбора ужки, не равноме ввать тр мперату кивать с кивать с	фузионнике (жом в основние струм сока. в допусерную пебуемы ры суливалимал воврем	Ного апг не). ных фак ужки су нта, теі Необх кать по юдачу о й темпе одачу о й темпе одачу о й темпе ы фитиро оте; вы	парата на права на права на права на праванно на права на п	влияющи енное в ура, рН выдер ия струх и и выд ый режи й и жом вать тро е рН пит езиинфо	их на ст среды, живать кки с б ержива им (70— опресс ебуемы ательно екцию а	епень оказь длител требу больши ть треб -72°С), о овой во й отбор ой воды аппарат	обессаха  вают и  выность  м содер  уемую  обеспеч  оды, тер  р (откач  та путем	аривания качество диффу- качество ржанием загрузку нивая со- мперату- нку) сока ффузию подачи
3	антисептинаппарат. Ситуация. стигается н Задание. Г ров. Ответ: нео операции ных опера	На сахарормативно предложи предложи предложи предложи предложи предложни пр	оном зав ного эфф те дейст о провеј диффуз прогресс пературу	воде при ректа уда гвия по рить акт вионног сивная и и про	и работо аления и обеспеч гивност о сока, предде	е станц несахар ению н ь извес соблю фекаци	ии очистов. ормативносткового дение р	ки диф ного эф о молок ежима II сату	фузионі фекта у та и рас щелочі рации),	ного сок удаления сход изы ности на подде	а не до- несаха- вести на а основ- рживать
4	ной дефека Ситуация. Задание. Ч меси в гото Ответ: на истирающе магнитные магнитной се не боле от металло продукта, ного 10-12 мм,	Установл Нто необх вой прод зернопе его и изм колонкі примеси которая поля для про	ено, нал содимо п укции? ерерабат иельчаю и, магни и в муке Необход ей (ее до должна	ичие в м редприн тывающ ощего де тные со не боле димо пр олжны г быть и	иять для пре ействия епарато ее 3 мг/ю оконтр проводи равноми состродукт	прият устана устана уры и т кг при р олиров тъ не р ерно ра тавлят ов разм	ния соде иях пер авливаю т.п. Допу размере ать свою реже 1 ра аспреде мола и	ржания ед всентимое частицевремента по для муки -	металл ми мац пломагн содер не бол нную оч пену) и всей	помагнит шинами шитную з жание м ее 0,3 м нистку м толщину ширине зерна им. Необ	ной при- ударно- защиту – металло- м и мас- магнитов у потока магнит-
5	контролир Ситуация. Задание. У случившего Ответ: при несоблюде лей экстра ное примен ковую пауз ную паузу ривания вы	На пивза  /кажите п  ося  чиной по  ение реж  кта в сух  нение ам  зу выдер  выдержи	воде наб причины ониженн има зати сом вещи илолити оживают пр	олюдает понижен ирания. естве со ических при тен ри темп	ся поних нного вы сода экс Меропр элода то ферме мпературе	кенный іхода эі стракта і онкого і нтов, со ре 50–	выход эк кстракта могут бы примен помола, облюден 52°С в теч	стракта и меро ыть низ ение со не мен ние реж гечение вение 20	в вароч приятия кое кач лода с ее 76 % има зат 20-30 мин	ном отд для уст нество с массово дополи прания пин, мал	транения солода и ой до- нитель- : бел- іьтоз-

### 3.5 Реферат

ПКв-7

Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

ИД2<sub>ПКв-7</sub> Организует внедрение прогрессивных технологических процессов, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

№ темы	Темы рефератов
56	Микробиологические процессы при производстве кисломолочных продуктов. Аппаратурное
	оснащение производства кисломолочных изделий резервуарным способом.
57	Коллоидные процессы, их значение при формировании качества кисломолочных продук-
	тов. Термостатный способ получения кисломолочных изделий.
58	Микробиологические процессы при производстве сыра.
59	Теплофизические свойства молока.

60	Способы обеспечения микробиологической стойкости при производстве молочных консервов.
61	Основные процессы производства копченой рыбы. Способы копчения и установки для их реализации.
62	Оценка качества мяса. Клеймение туш животных.
63	Убой и первичная разделка туш животных.
64	Химический состав и физические свойства молока коровьего.
65	Химические процессы, лежащие в основе производства гидрированных жиров. Технология спредов.
66	Основы рафинации растительных масел.
67	Физико-химические и биохимические процессы при производстве колбасных изделий.
68	Подготовка зерна к помолу. Процессы, используемые при подготовке зерна к помолу.
69	Технология муки. Процессы, используемые в мукомольном производстве.
70	Технология хлебопекарного производства. Процессы, протекающие при производстве хлеба.
71	Технология макаронного производства. Процессы, протекающие в макаронном производстве.
72	Технология карамели. Процессы, протекающие при производстве карамели.
73	Технология пива. Процессы, протекающие при производстве пива.
74	Технология сахара. Процессы, протекающие при производстве сахара.
75	Производство солода. Процессы, протекающие при производстве солода.
76	Производство спирта из зернового сырья. Процессы, протекающие при производстве спирта.
77	Производство растительного масла методом прессования. Процессы, протекающие при производстве масла методом прессования.
78	Производства растительного масла методом экстрагирования. Процессы, протекающие при производстве масла методом экстрагирования.
79	Технологическая обработки молока. Процессы, протекающие при производстве молока.
80	Производство сгущенного молока. Процессы, протекающие при производстве сгущенного молока.
81	Производство вареных колбас. Процессы, протекающие при производстве вареных колбас.
82	Технология шоколада. Процессы, протекающие при производстве шоколада.

# 4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

Процедуры оценивания в ходе изучения дисциплины знаний, умений и навыков, характеризующих этапы формирования компетенций, регламентируются положениями:

- П ВГУИТ 2.4.03 Положение о курсовых экзаменах и зачетах;
- П ВГУИТ 4.1.02 Положение о рейтинговой оценке текущей успеваемости, а также методическими указаниями для самостоятельной работы обучающихся:

Василенко В.Н., Фролова Л. Н., Малютина Т. Н. Продукты питания из растительного сырья [Электронный ресурс] : методические указания к самостоятельной работе обучающихся по направлению подготовки 38.03.01, 38.03.02 очной, очно-заочной и заочной форм обучения / В. Н. Василенко, Л. Н. Фролова, Т. Н. Малютина; ВГУИТ. - Воронеж, 2022. - 20 с. - Электрон. ресурс. — Режим доступа: <a href="http://education.vsuet.ru">http://education.vsuet.ru</a>

Для оценки знаний, умений, навыков обучающихся по дисциплине применяется рейтинговая система. Итоговая оценка по дисциплине определяется на основании определения среднеарифметического значения баллов по каждому заданию.

# 5. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания для каждого результата обучения по дисциплине

	Пропист	_		Шкала оценивания		
Результаты обучения по этапам формирования компетенций	ULIEHKN	Показатель оце- нивания	Критерии оценивания сформиро- ванности компетенций	Академи- ческая оценка или бал- лы	Академиче- ская оценка или баллы	

Пкв-7 Способен организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания

Знать методы контроля качества изделий и объектов в сфере	Тестирова- ние	Правильность и полнота выполне- ния задания	Доля правильных ответов при тестировании более 60 % Доля правильных ответов при тестировании менее 60 %		Освоена (базовый) Не освоена (недостаточ-
профессиональной деятельности	Ответ на зачете	Правильность от- ветов	Обучающийся ответил грамотно и со- держательно отвечает на поставлен- ные вопросы Обучающийся затрудняется в ответах		ный) Освоена (базо- вый, повышен- ный) Не освоена
Уметь проводить анализ причин нарушений	Защита лабора- торной ра-	Корректность, пол- нота выполнения, правильность от-	на вопросы, допустил много ошибок Работа выполнена в полном объеме без ошибок. Обучающийся правильно отвечает на вопросы при защите ра-	Зачтено	(недостаточ- ный) Освоена (базо- вый, повышен- ный)
технологических процессов	боты	ветов при защите работы	боты Работа выполнена не полностью, допу- щено большое количество ошибок. Обучающийся не отвечает или непра- вильно отвечает на вопросы при защи- те работы	Не зачтено	Не освоено (недостаточ- ный)
	Защита реферата	Корректность, полнота выполнения и представления реферата		Зачтено	Освоена (базовый, повышенный)
			Содержание реферата не соответствует теме, реферат не выполнен или выполнен не в полном объеме. Обучающийся не ориентируется тех понятиях и терминах, которые использует в своем реферате.	Не зачтено	Не освоено (недостаточ- ный)
Владеть методами контроля качества изделий и объектов в сфере	Домашнее задание (кейс-зада- ние)	Содержание решения кейс- задания			Освоена (по- вышенный)
профессиональной деятельности, анализа причин нарушений технологических процессов и разработки мероприятий по их предупреждению			Обучающийся не разобрался в сложившейся ситуации, не предложил вариантов решения		Не освоено (недостаточ- ный)